

**Assunto:** DOCUMENTAÇÃO MAIS PROPOSTA DA DISPENÇA N° 039/2025

**De:** COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA <comercialdiversidadessulcapixa@gmail.com>

**Data:** 10/06/2025, 11:19

**Para:** setordecomprasibatiba@gmail.com

Bom dia Senhores!

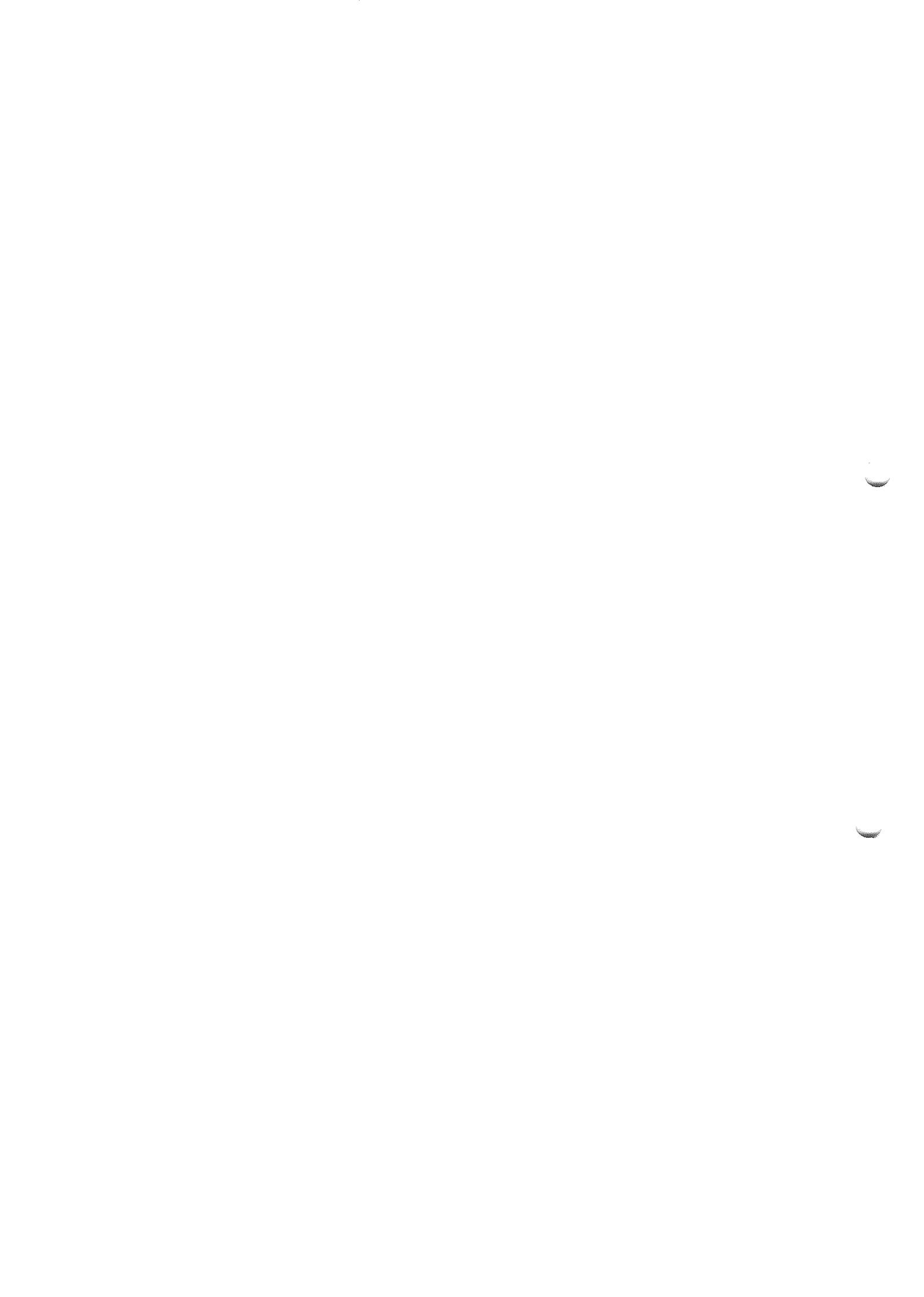
Segue anexo com todas as documentações solicitadas mais a proposta e seus anexos desde já agradeço.  
Assim que receberem nós avise por favor.

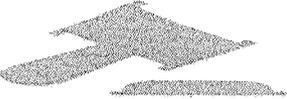
Muito Obrigada!

Anexos:

HABILITAÇÃO.rar

5,5MB





COMERCIAL  
DIVERSIDADES  
SUL CAPIXABA

**ANEXO II - MODELO DE PROPOSTA**

**IDENTIFICAÇÃO DA EMPRESA RAZÃO SOCIAL:** COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA LTD

**NOME FANTASIA:** COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA

**CNPJ:** 52.306.856/0001-93

**ENDEREÇO:** RUA PADRE ARMANDO GEERTS BAIRRO: HONORELINO GOMES DE OLIVEIRA N° 372

**CIDADE:** JOSÉ DO CALÇADO/ES

**CEP:** 29470-000

**E-MAIL:** comercialdiversidadessulcapixa@gmail.com

**TELEFONE:** (28) 99971-6597

**IDENTIFICAÇÃO DO REPRESENTANTE LEGAL NOME COMPLETO:** Samuel Nascimento da graça

**CPF:** 152.129.497-69

**RG:** 3662585 SPTC ES

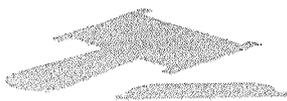
ITEM	QUANT	UNID	DESCRIÇÃO	MARCA	VALOR UNT.	VALOR TOTAL
01	10	UND	Cadeira de Escritório com rodizio e braços, espaldar médio: Assento: Estrutura do assento em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 Kgf/cm <sup>2</sup> , conforme estabelecido nas NBR 14006 e NR-17, com espessura mínima de 12	BEST	789,00	7.890,00

COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA LTDA

CNPJ:52.306.856/0001-93

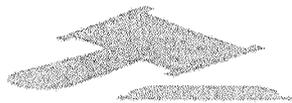
R.PADRE ARMANDO GEERTS, HONORELINO GOMES DE OLIVEIRA N°372, SÃO JOSÉ DO CALÇADO/ES

CEP:29.470-000



COMERCIAL  
DIVERSIDADES  
SUL CAPIXABA

			<p>mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e projeto rodízios sustentáveis, com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com coca coscamite a base de uréia formol baixa emissão; O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expensor de água, alta resiliência, baixa flamabilidade, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup> +/- 2, espessura mínima de 55 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT; Largura de 465 mm e profundidade da superfície do assento de 440 mm, no mínimo; Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e</p>		
--	--	--	---	--	--



# COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA

COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA LTDA - CNPJ: 52.306.856/0001-93 - R. PADRE ARMANDO GEERTS, N° 372, SÃO JOSÉ DO CALÇADO/ES - CEP: 29.470-000

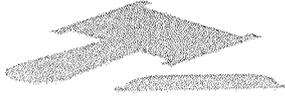
			<p>resistência a produtos químicos.</p> <p>Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor a definir. : Espaldar Médio, com largura de 420 mm e extensão vertical do encosto de 500 mm;</p> <p>Estrutura do encosto injetado/moldada anatomicamente, em polipropileno copolímero natural, com espessura mínima de 12 mm; O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expansor de água, alta resiliência, baixa flamabilidade, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup> +/- 2, espessura mínima de 45 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT; Capa de proteção e acabamento injetado/moldado em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos; Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor a definir.</p>			
--	--	--	---	--	--	--

COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA LTDA

CNPJ:52.306.856/0001-93

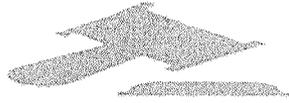
R.PADRE ARMANDO GEERTS, HONORELINO GOMES DE OLIVEIRA N°372, SÃO JOSÉ DO CALÇADO/ES

CEP:29.470-000



COMERCIAL  
DIVERSIDADES  
SUL CAPIXABA

			<p>Estrutura e mecanismos: Suporte para encosto com regulagem de altura confeccionado em tubo de aço ABNT 1008/1010 perfilado, secção oval medindo 18x43mm e espessura da parede de 1,5 mm, conforme NBR6591, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi com camada de no mínimo 80µm. Possui em sua parte superior chapa de fixação confeccionada em chapa de aço com furos para fixar na estrutura do encosto. Permite a regulagem vertical do encosto em relação ao assento num curso mínimo de 63 mm, por meio de sistema —UP AND DOWNII com top de fim de curso sem a necessidade do uso de botões ou manipuladores, a mola do sistema é confeccionada em aço para molas classe C. Possui capa de proteção injetada em polipropileno natural texturizado; Mecanismo que permite a regulagem de altura/inclinação do encosto e altura do assento, estampado em chapa de aço NBR11888 SAE 1006/1010 BQ com espessura mínima de 3</p>			
--	--	--	---	--	--	--



## COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA

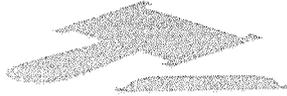
			<p>mm, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi com camada de no mínimo 80µm. O mecanismo é dotado de —contato permanentell que permite regulagem de ângulos e altura do encosto, possui a parte traseira protegida por capa injetada em polipropileno copolímero. O ângulo de inclinação do encosto é mínimo de -8° e máximo de 25°, acionado por uma única alavanca localizada na parte traseira direita do mecanismo, o sistema de articulação do encosto é comandado por meio de molas confeccionadas em aço classe B com 5 mm de diâmetro e lâminas de aço com 1,20mm de espessura NBR11888 SAE 1006/1010 BF. O acionamento da regulagem de altura do assento será por meio de alavanca independente localizada na parte posterior à direita do mecanismo na posição sentado. As alavancas são confeccionadas em aço SAE 1010 com diâmetro de 8 mm e acabamento em polipropileno copolímero. O mecanismo permite também a regulagem de altura do encosto com</p>			
--	--	--	---	--	--	--

COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA LTDA

CNPJ:52.306.856/0001-93

R.PADRE ARMANDO GEERTS, HONORELINO GOMES DE OLIVEIRA N°372, SÃO JOSÉ DO CALÇADO/ES

CEP:29.470-000



COMERCIAL  
DIVERSIDADES  
SUL CAPIXABA

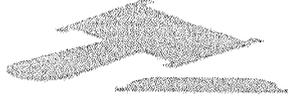
			<p>passo de 8 em 8 mm, curso total mínimo de 72 mm, através de um sistema automático de regulagem confeccionado em bucha de nylon 6 com 30% de fibra de vidro. O mecanismo possui furos de 6,5 mm de diâmetro e 40 mm de distância entre furos nas abas laterais para acoplamento de apóia-braços; Coluna de regulagem da altura do assento por acionamento a gás, com curso de regulagem milimétrica de 130 mm no mínimo. Confeccionada em aço tubular NBR6591 SAE 1008/1010 – BFDQ – 50,80x1,5mm, montada com pistão a gás classe 3 e Ø 28mm, com conificação 1° 26'16" inferior e superior. Possui bucha guia para o sistema giratório e de regulagem com altura de 100mm, injetada resina de engenharia Poliacetel de alta resistência ao desgaste e com lubrificação própria permitindo maior facilidade na regulagem da altura e suavidade no movimento giratório, calibrada com precisão de ajuste H7 (0,02mm). Fosfatizada e pintada em tinta pó epóxi com camada de tinta entre 80 a 120µm; Capa</p>			
--	--	--	---	--	--	--

COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA LTDA

CNPJ:52.306.856/0001-93

R.PADRE ARMANDO GEERTS, HONORELINO GOMES DE OLIVEIRA Nº372, SÃO JOSÉ DO CALÇADO/ES

CEP:29.470-000



COMERCIAL  
DIVERSIDADES  
SUL, CAPIXABA

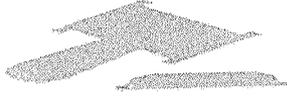
			<p>telescópica de 03 estágios, injetada em polipropileno copolímero com Ø 57 mm na parte superior e Ø 71 mm na parte inferior e altura de 317 mm.</p> <p>Proporciona acabamento e proteção à coluna de regulagem, sendo também um elemento estético entre a base e o mecanismo da cadeira. Possui eficiente sistema de fixação na parte superior e inferior, evitando que se desprenda durante o uso da cadeira, deixando aparecer o pistão e perdendo,</p> <p>consequentemente, tanto a função de proteção como a estética. Base composta por 05 patas confeccionada em aço tubular NBR 6591 SAE 1008/1010 – BF/BQ, com secção quadrada medindo 25x25 mm e espessura da parede de 1,5 mm no mínimo. As patas são soldadas em flange Morse estampada em chapa de aço NBR 8269 SAE 1006/1010 BQ e protegidas por capa de polipropileno copolímero.</p> <p>Possui junção para encaixe de rodízios ou sapatas com Ø de 11 mm, injetada em polipropileno copolímero. Diâmetro total de 690mm e altura sem os rodízios de 101mm. Rodízio duplo, com capas e rodas</p>		
--	--	--	--	--	--

COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA LTDA

CNPJ:52.306.856/0001-93

R.PADRE ARMANDO GEERTS, HONORELINO GOMES DE OLIVEIRA N°372, SÃO JOSÉ DO CALÇADO/ES

CEP:29.470-000



COMERCIAL  
DIVERSIDADES  
SUL CAPIXABA

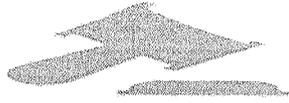
			<p>injetadas em resina de engenharia Poliamida 6. A haste é confeccionada em aço SAE 1006/1008 com tratamento superficial zincado e diâmetro de 11 mm. Eixo em aço 1010/1020, rodas com diâmetro de 50mm. Possui lubrificação interna permanente e capa de acabamento que envolve o eixo; A fixação do assento a estrutura da cadeira será por meio de porcas garras de 1/4" cravadas na estrutura interna do assento, produzidas em aço 1020 estampado com rosca laminada de 1/4", por parafusos Philips tipo panela e arruelas de pressão.</p> <p>Acabamento e pintura: Deve ser usada solda eletrônica MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas</p>			
--	--	--	---	--	--	--

COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA LTDA

CNPJ:52.306.856/0001-93

R.PADRE ARMANDO GEERTS, HONORELINO GOMES DE OLIVEIRA N°372, SÃO JOSÉ DO CALÇADO/ES

CEP:29.470-000



COMERCIAL  
DIVERSIDADES  
SUL CAPIXABA

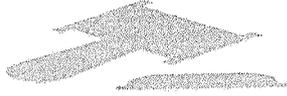
			<p>deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta acabamento fosco.</p> <p>Apoia braços: Braços reguláveis em forma de —TII, medindo 250x70x35mm aproximadamente; Apóia-braços em espuma de poliuretano injetado com formato anatômico, 60mm da parte frontal com inclinação de 15°, proporcionando conforto ao usuário conforme exigências da NR17, alma em chapa de aço com 2mm de espessura no mínimo;</p> <p>União entre o assento e apóia-braços em chapa de aço com espessura mínima de 6mm, com dois furos para fixar e regular a distância lateral entre o assento e o braço. Possui repuxo estrutural nas dobras, com resistência ao esforço de até 100 Kg e recorte na parte lateral para alocação do trilho e mecanismo de travamento.</p> <p>Revestido com capa em polipropileno injetado micro texturizado em uma peça única sem emendas;</p> <p>Dotado de mecanismo</p>			
--	--	--	---	--	--	--

COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA LTDA

CNPJ:52.306.856/0001-93

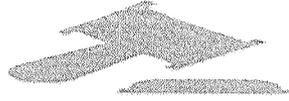
R.PADRE ARMANDO GEERTS, HONORELINO GOMES DE OLIVEIRA N°372, SÃO JOSÉ DO CALÇADO/ES

CEP:29.470-000



COMERCIAL  
DIVERSIDADES  
SUL CAPIXABA

			<p>interno que permita o ajuste de altura em seis níveis de regulação num curso mínimo de 60 mm, por meio de trilho em polipropileno injetado, acionado por meio de botão lateral do mesmo material. O mecanismo é composto de mola em aço zincado, evitando a ação corrosiva decorrente do tempo e umidade, e de pino de travamento em aço inoxidável de 1/4" lubrificado com graxa naval que reduz o atrito gerado pelo acionamento por pressão; O apóia-braços é fixado ao assento por meio de três parafusos de 1/4", com tratamento antiferrugem. - Apresentar certificado de conformidade do produto emitido de acordo com as normas da ABNT conforme NBR 13962: 2006</p>			
02	10	UND	<p><b>Mesa de escritório em L c/ gaveteiro 2 gavetas:</b> <b>Superfície de trabalho:</b> Superfície de trabalho com formato em —LII, em madeira MDP (Painéis de Partículas de Média Densidade) com espessura mínima de 25mm, formando uma peça única; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado</p>	<p><b>MARZO IMPERIAL</b></p>	<p><b>1.480,00</b></p>	<p><b>14.800,00</b></p>



COMERCIAL  
DIVERSIDADES  
SUL CAPIXABA

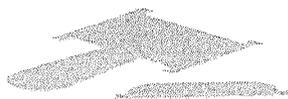
			<p>com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior da superfície, na cor a definir; Bordas retas, em todo seu perímetro, com perfil de acabamento em fita de poliestireno semirrígido, com 3,0mm de espessura no mínimo, contendo raio da borda de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, conforme NBR 13966 – Tabela 1, coladas pelo processo HOLT-MELT (a quente); Passagem para fixação com acabamento em PVC rígido texturizado na mesma cor do tampo, com diâmetro de 60mm; A parte inferior do tampo deverá conter buchas metálicas embutidas para receber os parafusos de fixação do tampo à estrutura metálica da mesa; Deverá permitir a inscrição de um quadrado com medidas de profundidade e larguras mínimas, conforme Figura 3 da NBR 13966.</p> <p><b>Painéis frontais: 02</b> Painéis frontais em madeira MPD (painéis de partículas de média densidade) com 18,0mm de espessura no mínimo; Revestimento em laminado melamínico de baixa pressão nas duas faces, na mesma cor da superfície de trabalho; As bordas</p>			
--	--	--	--	--	--	--

COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA LTDA

CNPJ:52.306.856/0001-93

R.PADRE ARMANDO GEERTS, HONORELINO GOMES DE OLIVEIRA N°372, SÃO JOSÉ DO CALÇADO/ES

CEP:29.470-000



# COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA

COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA LTDA - RUA PADRE ARMANDO GEERTS, Nº 372, SÃO JOSÉ DO CALÇADO/ES - CEP: 29.470-000

			<p>deverão ser retas e recebem proteção de fita de poliestireno semirrígido com 1,0mm de espessura, no mínimo, na mesma cor do laminado, coladas pelo processo HOLT-MELT. A fixação do painel frontal na estrutura deverá ser por meio de quatro pinos de aço com rosca padrão M6 e tambor de travamento em ZAMAK.</p> <p><b>Componentes metálicos:</b> A sustentação do tampo deverá ser através de suas estruturas: laterais e central, interligada por calhas horizontais, que deverão propiciar a estruturação do conjunto.</p> <p><b>Pé central:</b> A estrutura central deverá ser em chapa #18 no mínimo, dobrada com formato retangular, sendo dois lados de 120mm e os outros dois com 40mm, ficando um abertura frontal de 110mm, formando um canal para passagem da fiação. Os lados de 40mm possuem 03 abas de 10mm cada, formando dobras ortogonais, a última aba de cada lado possui dois recortes medido 50x10mm para apoio da tampa removível; Possui, próximo às extremidades superior e inferior,</p>			
--	--	--	---	--	--	--

COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA LTDA

CNPJ:52.306.856/0001-93

R.PADRE ARMANDO GEERTS, HONORELINO GOMES DE OLIVEIRA Nº372, SÃO JOSÉ DO CALÇADO/ES

CEP:29.470-000

COMERCIAL  
DIVERSIDADES  
SUL CAPIXABA

			<p>elementos de ligação medindo 96X20mm, confeccionado em chapa de aço com espessura mínima de 1,25mm, para travamento evitando a abertura da estrutura; O fechamento interno da estrutura central deverá ser feito através de uma tampa removível medindo 90x635mm (LxH), em chapa de aço # 22 (e=0,75mm), fixada na estrutura por meio de grapas metálicas sem arestas cortantes; Na parte superior da estrutura central deverá conter um elemento soldado na estrutura (não deverá apresentar soldas aparentes), confeccionado em chapa #14 no mínimo, com largura mínima de 40mm e furo com diâmetro de 8mm, para fixar ao tampo por meio de parafuso de aço zincado padrão M6, soldado pelo processo MIG; Na parte inferior da estrutura central deverá conter um elemento soldado na estrutura (não deverá apresentar soldas aparentes), confeccionado em chapa #14 no mínimo, com largura mínima de 40mm e furo com diâmetro de 12mm para alocação de rebite de repuxo padrão 5/16ll onde será fixado a</p>			
--	--	--	--	--	--	--

COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA LTDA

CNPJ:52.306.856/0001-93

R.PADRE ARMANDO GEERTS, HONORELINO GOMES DE OLIVEIRA N°372, SÃO JOSÉ DO CALÇADO/ES

CEP:29.470-000



COMERCIAL  
DIVERSIDADES  
SUL CAPIXABA

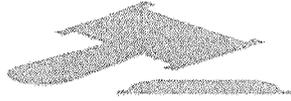
			<p>sapata niveladora; Sapata niveladora em poliuretano injetado de alta resistência e curso de regulagem de no mínimo 15mm, soldada pelo processo MIG.</p> <p><b>Pés laterais:</b> As estruturas laterais em forma de um —LII, com medidas totais de 44x520x700 (LxPxH); A estrutura vertical de ligação, da base inferior com a superior, deverá ser por meio de duas colunas paralelas confeccionadas em tubos de aço com Ø44mm e espaçamento mínimo entre elas de 100mm, formando um pórtico. Uma coluna deverá conter 04 furos para fixação do painel frontal e calha estrutural por meio de rebites repuxo; As colunas deverão possuir sistema de travamento inferior por meio de barra de aço, medindo 3/16IIx3/8II, com dimensão longitudinal de 100mm, soldado por meio de processo MIG; Entre as colunas tem duas alças, equidistantes do centro 200mm, confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, para fixação das tampas removíveis;</p> <p><b>Tampas laterais removíveis,</b> tanto do</p>		
--	--	--	---	--	--

COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA LTDA

CNPJ:52.306.856/0001-93

R.PADRE ARMANDO GEERTS, HONORELINO GOMES DE OLIVEIRA N°372, SÃO JOSÉ DO CALÇADO/ES

CEP:29.470-000



COMERCIAL  
DIVERSIDADES  
SUL CAPIXABA

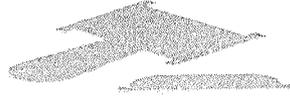
			<p>interno como do lado externo, dobradas em chapa de aço com espessura mínima de 1,25mm, medindo 95mm de largura e com 04 abas de 10mm dobradas (duas de cada lado). Altura de 675mm a tampa externa e 634 a interna. Sistema de engate por meio de grapas metálicas sem arestas cortantes, com recorte arqueado na parte inferior para remoção e passagem de fiação; Base superior do pórtico em chapa de aço #14 (no mínimo), dobrada, medindo 448x44mm e com abas de 10mm. Os cantos das dobras deverão ser arredondados com raio mínimo de 5mm e as extremidades das abas arredondadas com raio mínimo de 10mm, evitando arestas cortantes, sem uso de ponteiros plásticos; A base superior deverá conter dois furos com formato oblongo, medindo 20mm, distanciados entre si 340mm; Na base inferior, parte frontal do pórtico, perpendicular às colunas, contém um apoio em chapa de aço com espessura mínima de 1,5m, dobrada a 180°, formando um arco com laterais retas e um</p>		
--	--	--	--	--	--

COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA LTDA

CNPJ:52.306.856/0001-93

R.PADRE ARMANDO GEERTS, HONORELINO GOMES DE OLIVEIRA N°372, SÃO JOSÉ DO CALÇADO/ES

CEP:29.470-000

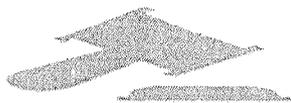


COMERCIAL  
DIVERSIDADES  
SUL CAPIXABA

			<p>trapézio irregular com a base retangular. A extremidade anterior será soldada na coluna e extremidade posterior receberá uma peça com formato semiesférico moldado em peça única, sem emendas, diâmetro de 50mm e altura de 45mm, com suporte interno em aço para fixação da sapata niveladora Sapatas niveladoras em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2, com diâmetro mínimo de 60mm, possui formato cônico na parte superior e reto na inferior. Regulagem mínima de 15mm.</p> <p><b>Calhas metálicas:</b> Calha estrutural confeccionada em chapa de aço #18 (no mínimo), dobrada, com formato —JII medindo 102x60mm; Possui dobras na parte superior, de 20mm perpendicular ao lado de 102mm e de 10mm perpendicular a dobra de 20mm. Na parte inferior possui dobra de 20mm perpendicular ao lado de 60mm; As extremidades das calhas possuem fechamentos em chapa de aço medindo 99x17mm com espessura mínima de 1,5mm, com dois furos para ligação desta às estruturas laterais, não sendo permitido o uso de</p>		
--	--	--	--	--	--

COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA LTDA  
CNPJ:52.306.856/0001-93

R.PADRE ARMANDO GEERTS, HONORELINO GOMES DE OLIVEIRA N°372, SÃO JOSÉ DO CALÇADO/ES  
CEP:29.470-000



COMERCIAL  
DIVERSIDADES  
SUL CAPIXABA

			<p>solda para essa função. Possui também as extremidades um recorte em diagonal na face inferior, com ângulo de 45°, não permitindo o contato da calha com a tampa interna do pé e facilitando o acesso a fiação; Na calha deverá conter 02 (dois) suportes, no mínimo, para tomadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, medindo 99x17mm, e furos para instalação de tomadas, fixados na calha através de parafusos.</p> <p><b>Acabamento e montagem:</b> A fixação da estrutura aos tampos é feita através de buchas metálicas, cravadas abaixo dos tampos e parafusos com rosca milimétrica e arruelas de pressão; Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a</p>			
--	--	--	---	--	--	--

COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA LTDA

CNPJ:52.306.856/0001-93

R.PADRE ARMANDO GEERTS, HONORELINO GOMES DE OLIVEIRA N°372, SÃO JOSÉ DO CALÇADO/ES

CEP:29.470-000



COMERCIAL  
DIVERSIDADES  
SUL CAPIXABA

			<p>pintura; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor a definir; Após a montagem da mesa e todos seus componentes e acessórios, deverá apresentar um espaço livre, destinado à acomodação e movimentação dos membros inferiores dos usuários, conforme figuras 4 e 5 da NBR 13966. - Apresentar certificado de conformidade de acordo com as normas da ABNT NBR 13.966 (edição mais recente) emitido por certificadora acreditada pelo INMETRO; no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado.</p> <p><b>GAVETEIRO FIXO 02</b> <b>GAVETAS</b> <b>312X440X290mm</b> <b>Laterais:</b> Laterais em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura, Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces das peças, na cor a definir; Possui bordas retas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura</p>			
--	--	--	--	--	--	--

COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA LTDA

CNPJ:52.306.856/0001-93

R.PADRE ARMANDO GEERTS, HONORELINO GOMES DE OLIVEIRA N°372, SÃO JOSÉ DO CALÇADO/ES

CEP:29.470-000



COMERCIAL  
DIVERSIDADES  
SUL CAPIXABA

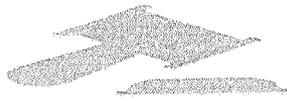
			<p>mínima de 1mm na mesma cor das laterais, colados a quente por meio do processo HOT MELT; A lateral direita, na parte frontal interna, possui recorte transversal medindo 21x6mm para embutir a vareta de alumínio do mecanismo de travamento simultâneo das gavetas. Trava inferior: Trava inferior em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura, Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior, na mesma cor das laterais; Possui borda reta protegida por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm na mesma cor das laterais, colados a quente por meio do processo HOT MELT; Fixado nas laterais por meio de pino de aço com rosca milimétrica de 6mm e trava em ZAMAK com travamento por meio de ganchos. Trava posterior: Trava posterior em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura, Revestimento</p>			
--	--	--	--	--	--	--

COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA LTDA

CNPJ:52.306.856/0001-93

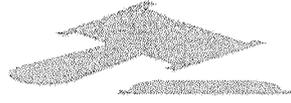
R.PADRE ARMANDO GEERTS, HONORELINO GOMES DE OLIVEIRA N°372, SÃO JOSÉ DO CALÇADO/ES

CEP:29.470-000



COMERCIAL  
DIVERSIDADES  
SUL CAPIXABA

			<p>em laminado melamínico de alta resistência em ambas as superfícies da peça, na mesma cor das laterais; Possui borda reta protegida por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm na mesma cor das laterais, colados a quente por meio do processo HOT MELT.; Fixado nas laterais por meio de pino de aço com rosca milimétrica de 6mm e trava em ZAMAK com travamento por meio de ganchos. Trava superior: Trava superior em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura, Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior, na mesma cor das laterais; Possui borda reta protegida por fita de poliestireno semi-rígido com espessura mínima de 1mm na mesma cor das laterais, colados a quente por meio do processo HOT MELT; Fixado nas laterais por meio de pino de aço com rosca milimétrica de 6mm e trava em ZAMAK com travamento por meio de ganchos, e pinos de</p>			
--	--	--	---	--	--	--



COMERCIAL  
DIVERSIDADES  
SUL CAPIXABA

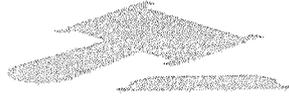
			<p>madeira reduzindo o esforço nos pinos de fixação.</p> <p><b>Gavetas:</b> Duas gavetas com frente em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo 18mm de espessura, revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior, na mesma cor do tampo; As frentes das gavetas possuem bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 3mm no mesmo padrão do revestimento das laterais, com bordas arredondadas em todo seu perímetro externo, com raio mínimo de 2,5mm, colados a quente por meio do processo HOT MELT; Corpo das gavetas em chapa de aço com espessura mínima de 0,9mm, revestimento em pintura epóxi pó na cor preta, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, prétratamento em 9 banhos, sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem, desengraxe alcalino, decapagem ácida,</p>			
--	--	--	--	--	--	--

COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA LTDA

CNPJ:52.306.856/0001-93

R.PADRE ARMANDO GEERTS, HONORELINO GOMES DE OLIVEIRA N°372, SÃO JOSÉ DO CALÇADO/ES

CEP:29.470-000



COMERCIAL  
DIVERSIDADES  
SUL CAPIXABA

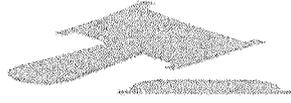
			<p>refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última lavagem com água deionizada seguida de secagem; As guias metálicas são em chapa de aço com espessura mínima de 1,2mm, soldada na parte inferior lateral do corpo da gaveta; sistema de deslizamento por meio de roldanas em poliamida rígida injetada, com eixo inoxidável fixado a uma guia metálica que é fixada na lateral gaveteiro por meio de parafusos cabeça chata tipo CHIPBOARD zincado; As guias deveram ter um sistema de trava no final do curso ao seu fechamento evitando que a mesma se abra ao inclinar o gaveteiro; Puxadores com formato de meia lua em perfil de alumínio extrudado com diâmetro aproximado de 12mm e distância entre furos de 100mm, fixado na frente das gavetas por meio de parafusos metálicos com rosca milimétrica. Sistema de travamento: Travamento simultâneo das gavetas por meio de barra de alumínio com pinos e travas reguláveis, fechadura</p>			
--	--	--	---	--	--	--

COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA LTDA

CNPJ:52.306.856/0001-93

R.PADRE ARMANDO GEERTS, HONORELINO GOMES DE OLIVEIRA N°372, SÃO JOSÉ DO CALÇADO/ES

CEP:29.470-000



COMERCIAL  
DIVERSIDADES  
SUL CAPIXABA

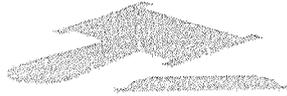
			<p>cilíndrica com pino de aço com movimento orbital ao eixo; possui duas cópias de chave com capa plástica de proteção e sistema escamoteável, evitando que a mesma se quebre; cada fechadura possui segredo único evitando que a chave de um gaveteiro possa abrir o outro. - Apresentar certificado de conformidade de acordo com as normas da ABNT NBR 13.966 (edição mais recente) para a mesa e 13.961 (edição mais recente) para o gaveteiro, emitidos por certificadora acreditada pelo INMETRO; no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado; (serão aceitos certificados de mesa com gaveteiro como um único produto ou a comprovação de certificação da mesa e do gaveteiro em separado). <b>Medidas aproximadas:</b> <b>1400 x 1400 x 600 x 600 x 740mm</b></p>			
03	10	UND	<p><b>Cadeira fixa para atendimento: Assento:</b> Moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo ANTI-UV (solidez 8); Os acabamentos das bordas</p>	PAXMETAL ERGOPLAX	131,90	1.319,00

COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA LTDA

CNPJ:52.306.856/0001-93

R.PADRE ARMANDO GEERTS, HONORELINO GOMES DE OLIVEIRA N°372, SÃO JOSÉ DO CALÇADO/ES

CEP:29.470-000



COMERCIAL  
DIVERSIDADES  
SUL CAPIXABA

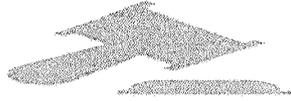
			<p>não apresentam saliências que podem o acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário; Possui furações com formato retangular com extremidades arredondadas, no mínimo 10 furos, 05 em cada lateral do assento, que possibilitam melhor areação para o usuário; A fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos autoatarraxantes, com o auxílio de oito garras centralizadoras; Largura de 470 mm e profundidade da superfície do assento de 378 mm, no mínimo, na cor a definir.</p> <p><b>Encosto:</b> Moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo ANTI-UV (solidez 8); Os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira; Possui furações com formato retangular com extremidades arredondadas, no mínimo 10 furos, 05 em cada lateral do assento, que possibilitam melhor areação para o usuário; A fixação do encosto na estrutura será por meio de</p>			
--	--	--	--	--	--	--

COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA LTDA

CNPJ:52.306.856/0001-93

R.PADRE ARMANDO GEERTS, HONORELINO GOMES DE OLIVEIRA N°372, SÃO JOSÉ DO CALÇADO/ES

CEP:29.470-000



COMERCIAL  
DIVERSIDADES  
SUL CAPIXABA

			<p>encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura; Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 8mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto; Largura de 462 mm e extensão vertical do encosto de 283 mm, na cor a definir.</p> <p><b>Estrutura:</b> Composta por 04 pés, confeccionada em tubo de aço carbono 1020, com formato oblongo medindo 16x30 mm, espessura da parede de 1,20 mm, utilizado na fabricação dos pés e estrutura do encosto; A ligação e estruturação das peças em tubo oblongo serão confeccionadas em tubo de aço carbono 3/4, espessura da parede de 1,50mm; A estrutura de união do assento ao encosto possui na parte sob o assento seis furos com diâmetro de 7mm, três em cada lado. O primeiro furo distanciado 35 mm da parte frontal do tubo e os outros distanciados, respectivamente, 98mm e 88mm considerando o primeiro furo. Possui também dois furos com diâmetro de 8mm, um de</p>			
--	--	--	--	--	--	--

COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA LTDA

CNPJ:52.306.856/0001-93

R.PADRE ARMANDO GEERTS, HONORELINO GOMES DE OLIVEIRA N°372, SÃO JOSÉ DO CALÇADO/ES

CEP:29.470-000

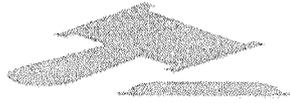


COMERCIAL  
DIVERSIDADES  
SUL CAPIXABA

			<p>cada lado, na parte superior da estrutura a 63mm da extremidade, para fixar o encosto.</p> <p><b>Acabamento e pintura:</b> Deve ser usada solda eletrônica MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta acabamento fosco.</p>			
04	05	UND	<p><b>Mesa de escritório</b> <b>Superfície de trabalho:</b> Com formato retangular, em madeira MDP (Painéis de Partículas de Média Densidade) com espessura mínima de 25mm, formando uma peça única. Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado</p>	<b>MARZO IMPERIAL PREMIUM</b>	878,00	4.390,00

COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA LTDA  
CNPJ:52.306.856/0001-93

R.PADRE ARMANDO GEERTS, HONORELINO GOMES DE OLIVEIRA N°372, SÃO JOSÉ DO CALÇADO/ES  
CEP:29.470-000



COMERCIAL  
DIVERSIDADES  
SUL CAPIXABA

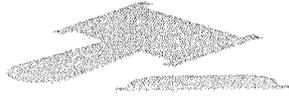
			<p>com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior da superfície, na cor a definir; Bordas retas, em todo seu perímetro, com perfil de acabamento em fita de poliestireno semirrígido, com 3,0mm de espessura no mínimo (na mesma cor da superfície), contendo raio da borda de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, conforme NBR 13966 – Tabela 1, coladas pelo processo HOLT-MELT (a quente); Passagem para fiação com acabamento em PVC rígido texturizado na mesma cor do tampo, com diâmetro de 60mm; A parte inferior do tampo deverá conter buchas metálicas embutidas para receber os parafusos de fixação do tampo à estrutura metálica da mesa.</p> <p><b>Painel frontal:</b> Em madeira MPD (painéis de partículas de média densidade) com 18,0mm de espessura no mínimo. Revestimento em laminado melamínico de baixa pressão nas duas faces, na mesma cor da superfície de 38 trabalho; As bordas deverão ser retas e recebem proteção de fita de poliestireno semirrígido</p>			
--	--	--	---	--	--	--

COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA LTDA

CNPJ:52.306.856/0001-93

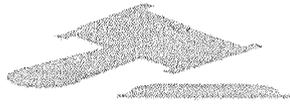
R.PADRE ARMANDO GEERTS, HONORELINO GOMES DE OLIVEIRA N°372, SÃO JOSÉ DO CALÇADO/ES

CEP:29.470-000



COMERCIAL  
DIVERSIDADES  
SUL CAPIXABA LTDA

			<p>com 1,0mm de espessura, no mínimo, na mesma cor do laminado, coladas pelo processo HOLT-MELT. A fixação do painel frontal na estrutura deverá ser por meio de quatro pinos de aço com rosca padrão M6 e tambor de travamento em ZAMAK.</p> <p><b>Componentes metálicos:</b> A sustentação do tampo deverá ser através de suas estruturas laterais, interligadas por calha horizontal, que deverão propiciar a estruturação do conjunto. Pés laterais: As estruturas laterais em forma de um —LII, com medidas totais de 44x520x700 (LxPxH); A estrutura vertical de ligação, da base inferior com a superior, deverá ser por meio de duas colunas paralelas confeccionadas em tubos de aço com Ø44mm e espaçamento mínimo entre elas de 100mm, formando um pórtico. Uma coluna deverá conter 04 furos para fixação do painel frontal e calha estrutural por meio de rebites repuxo; As colunas deverão possuir sistema de travamento inferior por meio de barra</p>			
--	--	--	--	--	--	--



COMERCIAL  
DIVERSIDADES  
SUL CAPIXABA

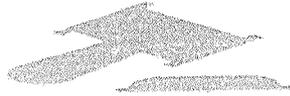
			<p>de aço, medindo 3/16lx3/8ll, com dimensão longitudinal de 100mm, soldado por meio de processo MIG; Entre as colunas tem duas alças, equidistantes do centro 200mm, confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, para fixação das grapas das tampas removíveis; Tampas laterais removíveis, tanto do interno como do lado externo, dobradas em chapa de aço com espessura mínima de 1,25mm, medindo 95mm de largura e com 04 abas de 10mm dobradas (duas de cada lado). Altura de 670mm a tampa externa e 610 a interna. Sistema de engate por meio de grapas metálicas sem arestas cortantes, com recorte arqueado na parte inferior para remoção e passagem de fiação; Base superior do pórtico em chapa de aço #14 (no mínimo), dobrada, medindo 448x44mm e com abas de 10mm. Os cantos das dobras deverão ser arredondados com raio mínimo de 5mm e as extremidades das abas arredondadas com raio</p>			
--	--	--	---	--	--	--

COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA LTDA

CNPJ:52.306.856/0001-93

R.PADRE ARMANDO GEERTS, HONORELINO GOMES DE OLIVEIRA N°372, SÃO JOSÉ DO CALÇADO/ES

CEP:29.470-000



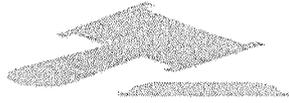
COMERCIAL  
DIVERSIDADES  
SUL CAPIXABA

			<p>mínimo de 10mm, evitando arestas cortantes, sem uso de ponteiros plásticos; A base superior deverá conter dois furos com formato oblongo, medindo 20mm, distanciados entre si 448mm ou múltiplo de 32mm; Na base inferior, parte frontal do pórtico, perpendicular às colunas, contém um apoio em chapa de aço com espessura mínima de 1,5m, dobrada a 180°, formando um arco com laterais retas, formado um trapézio irregular com a base retangular. A extremidade anterior será soldada na coluna e extremidade posterior receberá uma peça com formato semiesférico moldado em peça única, sem emendas, diâmetro de 50mm e altura de 45mm, com suporte interno em aço para fixação da sapata niveladora; Sapatas niveladoras em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2, com diâmetro mínimo de 60mm, possui formato cônico na parte superior e reto na inferior. Regulagem mínima de 15mm.</p> <p><b>Calhas metálicas:</b> Estrutural confeccionada em chapa de aço #18 (no mínimo), dobrada, com</p>			
--	--	--	---	--	--	--

COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA LTDA

CNPJ:52.306.856/0001-93

R.PADRE ARMANDO GEERTS, HONORELINO GOMES DE OLIVEIRA N°372, SÃO JOSÉ DO CALÇADO/ES  
CEP:29.470-000



COMERCIAL  
DIVERSIDADES  
SUL CAPIXABA

			<p>formato —JII medindo 102x60mm; Possui dobras na parte superior, de 20mm perpendicular ao lado de 102mm e de 10mm perpendicular a dobra de 20mm. Na parte inferior possui dobra de 20mm perpendicular ao lado de 60mm; As extremidades das calhas possuem fechamentos em chapa de aço medindo 99x17mm com espessura mínima de 1,5mm, com dois furos para ligação desta às estruturas laterais, não sendo permitido o uso de solda para essa função.</p> <p>Possui também as extremidades um recorte em diagonal na face inferior, com ângulo de 45°, não permitindo o contato da calha com a tampa interna do pé e facilitando o acesso a fiação; Na calha deverá conter 02 (dois) suportes, no mínimo, para tomadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, medindo 99x17mm, e furos para instalação de tomadas, fixados na calha através de parafusos.</p> <p><b>Acabamento e montagem:</b> A fixação da estrutura aos tampos é feita através de buchas metálicas, cravadas abaixo dos tampos e parafusos</p>			
--	--	--	--	--	--	--

COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA LTDA

CNPJ:52.306.856/0001-93

R.PADRE ARMANDO GEERTS, HONORELINO GOMES DE OLIVEIRA N°372, SÃO JOSÉ DO CALÇADO/ES

CEP:29.470-000



COMERCIAL  
DIVERSIDADES  
SUL CAPIXABA

			<p>com rosca milimétrica e arruelas de pressão; Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor a definir; Após a montagem da mesa e todos seus componentes e acessórios, deverá apresentar um espaço livre, destinado à acomodação e movimentação dos membros inferiores dos usuários, conforme figuras 4 e 5 da NBR 13966.</p> <p><b>GAVETEIRO FIXO 02</b> <b>GAVETAS</b> <b>312X440X290mm</b> <b>Laterais:</b> Laterais em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura, Revestimento em laminado melamínico</p>			
--	--	--	--	--	--	--

COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA LTDA  
CNPJ:52.306.856/0001-93

R.PADRE ARMANDO GEERTS, HONORELINO GOMES DE OLIVEIRA Nº372, SÃO JOSÉ DO CALÇADO/ES  
CEP:29.470-000



COMERCIAL  
DIVERSIDADES  
SUL CAPIXABA

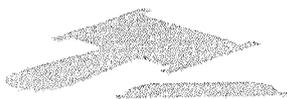
			<p>de alta resistência em ambas as faces das peças, na cor a definir; Possui bordas retas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm na mesma cor das laterais, colados a quente por meio do processo HOT MELT; A lateral direita, na parte frontal interna, possui recorte transversal medindo 21x6mm para embutir a vareta de alumínio do mecanismo de travamento simultâneo das gavetas. Trava inferior: Trava inferior em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura, Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior, na mesma cor das laterais; Possui borda reta protegida por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm na mesma cor das laterais, colados a quente por meio do processo HOT MELT; Fixado nas laterais por meio de pino de aço com rosca milimétrica de 6mm e trava em ZAMAK com travamento por meio de ganchos. Trava posterior: Trava posterior</p>			
--	--	--	---	--	--	--

COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA LTDA

CNPJ:52.306.856/0001-93

R.PADRE ARMANDO GEERTS, HONORELINO GOMES DE OLIVEIRA N°372, SÃO JOSÉ DO CALÇADO/ES

CEP:29.470-000



COMERCIAL  
DIVERSIDADES  
SUL CAPIXABA LTDA

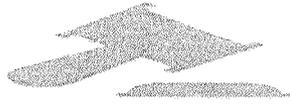
			<p>em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura, Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as superfícies da peça, na mesma cor das laterais; Possui borda reta protegida por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm na mesma cor das laterais, colados a quente por meio do processo HOT MELT.; Fixado nas laterais por meio de pino de aço com rosca milimétrica de 6mm e trava em ZAMAK com travamento por meio de ganchos. Trava superior: Trava superior em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura, Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior, na mesma cor das laterais; Possui borda reta protegida por fita de poliestireno semi-rígido com espessura mínima de 1mm na mesma cor das laterais, colados a quente por meio do processo HOT MELT; Fixado nas laterais por meio de pino de aço com rosca milimétrica de 6mm e trava em ZAMAK com travamento por meio</p>			
--	--	--	--	--	--	--

COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA LTDA

CNPJ:52.306.856/0001-93

R.PADRE ARMANDO GEERTS, HONORELINO GOMES DE OLIVEIRA N°372, SÃO JOSÉ DO CALÇADO/ES

CEP:29.470-000



COMERCIAL  
DIVERSIDADES  
SUL CAPIXABA

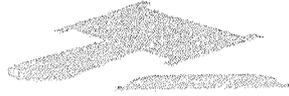
			<p>de ganchos, e pinos de madeira reduzindo o esforço nos pinos de fixação.</p> <p><b>Gavetas:</b> Duas gavetas com frente em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo 18mm de espessura, revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior, na mesma cor do tampo; As frentes das gavetas possuem bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 3mm no mesmo padrão do revestimento das laterais, com bordas arredondadas em todo seu perímetro externo, com raio mínimo de 2,5mm, colados a quente por meio do processo HOT MELT;</p> <p>Corpo das gavetas em chapa de aço com espessura mínima de 0,9mm, revestimento em pintura epóxi pó na cor preta, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, prétratamento em 9 banhos, sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem, desengraxe alcalino, decapagem ácida,</p>			
--	--	--	--	--	--	--

COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA LTDA

CNPJ:52.306.856/0001-93

R.PADRE ARMANDO GEERTS, HONORELINO GOMES DE OLIVEIRA N°372, SÃO JOSÉ DO CALÇADO/ES

CEP:29.470-000



COMERCIAL  
DIVERSIDADES  
SUL CAPIXABA

			<p>refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última lavagem com água deionizada seguida de secagem; As guias metálicas são em chapa de aço com espessura mínima de 1,2mm, soldada na parte inferior lateral do corpo da gaveta; sistema de deslizamento por meio de roldanas em poliamida rígida injetada, com eixo inoxidável fixado a uma guia metálica que é fixada na lateral gaveteiro por meio de parafusos cabeça chata tipo CHIPBOARD zincado; As guias deveram ter um sistema de trava no final do curso ao seu fechamento evitando que a mesma se abra ao inclinar o gaveteiro; Puxadores com formato de meia lua em perfil de alumínio extrudado com diâmetro aproximado de 12mm e distância entre furos de 100mm, fixado na frente das gavetas por meio de parafusos metálicos com rosca milimétrica. Sistema de travamento: Travamento simultâneo das gavetas por meio de barra de alumínio com pinos e travas reguláveis, fechadura cilíndrica com pino de aço com movimento orbital ao eixo; possui duas cópias de</p>			
--	--	--	---	--	--	--

COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA LTDA

CNPJ:52.306.856/0001-93

R.PADRE ARMANDO GEERTS, HONORELINO GOMES DE OLIVEIRA N°372, SÃO JOSÉ DO CALÇADO/ES

CEP:29.470-000



COMERCIAL  
DIVERSIDADES  
SUL CAPIXABA

			<p>chave com capa plástica de proteção e sistema escamoteável, evitando que a mesma se quebre; cada fechadura possui segredo único evitando que a chave de um gaveteiro possa abrir o outro. - Apresentar certificado de conformidade de acordo com as normas da ABNT NBR 13.966 (edição mais recente) para a mesa e 13.961 (edição mais recente) para o gaveteiro, emitidos por certificadora acreditada pelo INMETRO; no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado; (serão aceitos certificados de mesa com gaveteiro como um único produto ou a comprovação de certificação da mesa e do gaveteiro em separado).</p> <p><b>Medidas aproximadas:</b> Largura: 1200 mm Profundidade: 600 mm Altura: 740 mm</p>			
05	10	UND	<p>Armário com duas portas e chave</p> <p><b>ARMÁRIO EM MDP,</b> Modulados, composto de laterais, fundo, base, 04 prateleiras, portas e tampo, conforme especificações a seguir:</p> <p><b>Tampo:</b> Em partículas de média densidade, em chapa única com no</p>	MARZO IMPERIAL	1.369,00	13.690,00

COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA LTDA

CNPJ:52.306.856/0001-93

R.PADRE ARMANDO GEERTS, HONORELINO GOMES DE OLIVEIRA N°372, SÃO JOSÉ DO CALÇADO/ES

CEP:29.470-000



COMERCIAL  
DIVERSIDADES  
SUL CAPIXABA

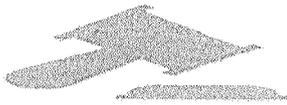
			<p>mínimo 25mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado, com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo, na cor a definir; Possui bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 3mm, na mesma cor do tampo, com bordas arredondadas em todo seu perímetro com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente por meio do processo HOLT MELT;</p> <p><b>Portas:</b> Duas portas de abrir em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo de 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado, com no mínimo 0,3mm de espessura em ambas as faces das peças, na mesma cor do tampo; Possui bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm, na mesma cor do tampo, coladas a quente pelo processo HOLT MELT;</p> <p>Cada porta possui, no mínimo, três dobradiças em ZAMAK, adonisado, que</p>			
--	--	--	--	--	--	--

COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA LTDA

CNPJ:52.306.856/0001-93

R.PADRE ARMANDO GEERTS, HONORELINO GOMES DE OLIVEIRA Nº372, SÃO JOSÉ DO CALÇADO/ES

CEP:29.470-000



COMERCIAL  
DIVERSIDADES  
SUL CAPIXABA LTDA

			<p>permita abertura de no mínimo 270°, fixadas por parafusos anodizados, auto atarraxantes, de cabeça chata medindo 20x4mm;</p> <p>Apresenta sistema de pressão acionado ao ser fechada, por meio de molas de alta resistência em aço zincado e lubrificado, evitando corrosão, e peça em plástico de engenharia poliamida para travamento, mantendo a porta pressionada para dentro sem folgas depois de fechada; Tem eixo em aço inoxidável em sua articulação com buchas de POLIACETAL, evitando o atrito e eliminando a necessidade de lubrificação; Possui um puxador em cada porta, em alumínio extrudado e arqueado com formato convexo, com diâmetro mínimo de 10mm e largura de no mínimo 100mm.</p> <p>Fechadura: Com mecanismo em aço cromado, medindo cerca de 74x30x14mm e cilindro em aço cromado com diâmetro de 19mm e altura de 22mm; Dotado de molas e pinos em latão ou aço, lubrificadas com graxa naval de auto</p>			
--	--	--	--	--	--	--

COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA LTDA

CNPJ:52.306.856/0001-93

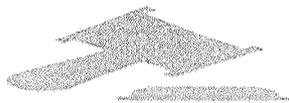
R.PADRE ARMANDO GEERTS, HONORELINO GOMES DE OLIVEIRA N°372, SÃO JOSÉ DO CALÇADO/ES

CEP:29.470-000



COMERCIAL  
DIVERSIDADES  
SUL CAPIXABA

			<p>desempenho em todo mecanismo interno, reduzindo atritos e evitando possíveis travamentos; Cada fechadura tem um segredo individual, não permitindo que a chave de outra fechadura a abra; Possui lingueta de aço com mecanismo que permite o giro de duas hastes em alumínio no eixo vertical, sendo uma na parte superior e outra na inferior, fixado por meio de parafusos auto atarraxantes de cabeça chata medindo 11x3,5mm; As chaves possuem acabamento em poliuretano injetado, com sistema de segurança que permite a dobra sem que a mesma se quebre dentro do cilindro;</p> <p><b>Prateleiras:</b> 03 prateleiras reguláveis e 01 fixa para travamento, em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior, na mesma cor do tampo; Possui bordas transversais protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm no mesmo padrão do revestimento do</p>			
--	--	--	---	--	--	--



# COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA

			<p>tampo; Nas bordas longitudinais de contato com o usuário tem fita com espessura mínima de 3mm, arredondadas com raio de 2,5mm no mínimo, colados a quente por meio do processo HOT MELT; Cada prateleira contém quatro suportes em poliuretano rígido com sistema de engate para os pinos de regulagem; o travamento das prateleiras reguláveis é feito por meio de pinos em aço inoxidável fixos nas laterais por meio de furos para engate. Base: Em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior, na mesma cor do tampo; Tem bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm no mesmo padrão do revestimento do tampo, colados a quente por meio do processo HOT MELT; Possui recorte que propicia acabamento perfeito na união das peças; Possui reguladores de nível em polipropileno injetado, com forma telescópica cilíndrica, diâmetro de 55mm e altura de 35mm, e ajuste de no</p>			
--	--	--	---	--	--	--

COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA LTDA

CNPJ:52.306.856/0001-93

R.PADRE ARMANDO GEERTS, HONORELINO GOMES DE OLIVEIRA N°372, SÃO JOSÉ DO CALÇADO/ES

CEP:29.470-000



COMERCIAL  
DIVERSIDADES  
SUL CAPIXABA

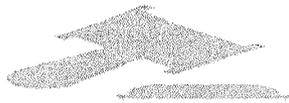
			<p>mínimo 20mm, por meio de parafuso de aço zincado com rosca padrão 5/16ll engatado a porca sextavada 5/16ll. Permite a regulagem de altura pelo lado interno do armário.</p> <p><b>Laterais:</b> Em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura, Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces das peças, na mesma cor do tampo; Tem bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm no mesmo padrão do revestimento do tampo, colada a quente por meio do processo HOT MELT; Possui recorte que propicia acabamento perfeito na montagem das peças; No sentido longitudinal, das laterais, contém duas fileiras de furos com diâmetro de 5mm, distanciados entre si 64mm, possibilitando o ajuste da prateleira regulável a cada 64mm;</p> <p><b>Fundo:</b> Em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura, Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as</p>			
--	--	--	---	--	--	--

COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA LTDA

CNPJ:52.306.856/0001-93

R.PADRE ARMANDO GEERTS, HONORELINO GOMES DE OLIVEIRA N°372, SÃO JOSÉ DO CALÇADO/ES

CEP:29.470-000



COMERCIAL  
DIVERSIDADES  
SUL CAPIXABA

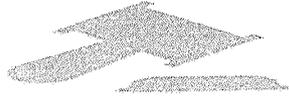
			<p>faces da peça, na mesma cor do tampo; é embutido nas laterais, tampo superior e inferior, com perfeita junção, sem frestas e mantendo travamento e estabilidade do corpo do móvel. Sapatas niveladoras em polipropileno injetado, com formato telescópico cilíndrico, com diâmetro de 55mm e altura de 35mm, possibilitando ajuste de no mínimo 20mm, por meio de parafuso de aço zincado e rosca padrão 5/16", engatado em uma porca sextavada 5/16", fixada a um suporte de poliuretano injetado; contém três furos para fixação, por meio de parafusos auto atarraxantes, zincados.</p> <p><b>Montagem:</b> O travamento das laterais ao tampo superior e inferior é feito por meio de cavilhas em madeira estriada e pinos de aço inoxidável com rosca padrão M6, com rebaixo na extremidade oposta à rosca para o travamento, por meio de tambor em ZAMAK e recorte para engate do pino de aço, o qual é fixado ao tampo superior e inferior por meio de pino em ZAMAK, rosca padrão M6 na parte interna e rosca auto atarraxante na externa, com recortes no fio da rosca para que a</p>			
--	--	--	---	--	--	--

COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA LTDA

CNPJ:52.306.856/0001-93

R.PADRE ARMANDO GEERTS, HONORELINO GOMES DE OLIVEIRA N°372, SÃO JOSÉ DO CALÇADO/ES

CEP:29.470-000



COMERCIAL  
DIVERSIDADES  
SUL CAPIXABA

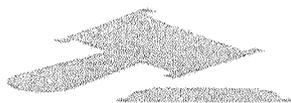
			mesma trave e não solte da peça, são no mínimo duas cavilhas e dois pinos de aço por junção. - Apresentar certificado de conformidade de acordo com as normas da ABNT NBR 13.961 (edição mais recente) emitido por certificadora acreditada pelo INMETRO; no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado. <b>Medidas aproximadas:</b> <b>Largura: 800 mm</b> <b>Profundidade: 500 mm</b> <b>Altura: 1600 mm</b>			
06	02	UND	<b>Longarina de 3 lugares</b> <b>Assento e encosto:</b> Assento e encosto, compostos por peças individuais, confeccionados em chapa de aço laminada a frio, de alta resistência, com espessura mínima de 3mm; Ambos são moldados com formato anatômico, bordas frontais e superiores arredondadas, com raio de 12 mm no mínimo; Medidas aproximadas para cada assento de 640x440mm (LxP) e para cada encosto de 640x470mm (LxH), projeção total do conjunto de 1950x620mm (LxP); Cada conjunto assento/encosto é fixado às longarinas em quatro	<b>SHOW DE CADEIRAS</b>	<b>1.368,00</b>	<b>2.736,00</b>

COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA LTDA

CNPJ:52.306.856/0001-93

R.PADRE ARMANDO GEERTS, HONORELINO GOMES DE OLIVEIRA Nº372, SÃO JOSÉ DO CALÇADO/ES

CEP:29.470-000



COMERCIAL  
DIVERSIDADES  
SUL CAPIXABA

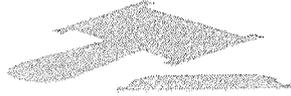
			<p>pontos, paralelos, por parafusos tipo ALEN M8x20mm e porcas com rosca M8, que possibilita maior facilidade na montagem e na desmontagem.</p> <p><b>Estofamento:</b> Estofamentos independentes para o assento e o encosto, medindo aproximadamente 465x390mm, e 465x240mm, respectivamente; Estrutura interna em madeira multilaminada moldada anatomicamente com espessura mínima 12mm; Fixado ao assento e ao encosto por meio de porcagarras de 1/4" cravadas na madeira e parafusos tipo ALEN de 1/2" x 1/4", no mínimo quatro conjuntos em cada peça;</p> <p>Estofamento em espuma laminada de alta resistência com densidades mínimas de 60Kg/mm<sup>3</sup>, isentos de CFC e revestidas em laminado plástico automotivo, incorporado com tecido de malha de alta resistência, sem costura aparente e sem enrugamentos.</p> <p><b>Apoia braços:</b> Os apoia braços são individuais, com formato curvo, em peça única; Injetados em</p>		
--	--	--	---	--	--

COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA LTDA

CNPJ:52.306.856/0001-93

R.PADRE ARMANDO GEERTS, HONORELINO GOMES DE OLIVEIRA N°372, SÃO JOSÉ DO CALÇADO/ES

CEP:29.470-000



COMERCIAL  
DIVERSIDADES  
SUL CAPIXABA

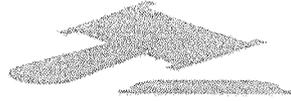
			<p>poliuretano integral sobre estrutura interna em aço trefilado #18, formato oblongo, medindo 39x25mm, fixados ao assento e encosto.</p> <p>Estrutura: Contém duas longarinas posicionadas sob o assento, confeccionadas em tubo de aço redondo com Ø 211 e espessura de parede 1,9mm, com extremidades protegidas por ponteiros plásticos; As longarinas são soldadas em suas extremidade em uma chapa de aço dobrada em forma de —U11, com espessura mínima de 3mm, que proporciona a união do conjunto e travamento das longarina, configurando o apoio para os pés do conjunto; Cada pé é constituído por uma base e as duas colunas, com formato oblongo, confeccionados em alumínio fundido formando uma estrutura única, com resistência para no mínimo 200 Kg/assento; A base possui em suas extremidades niveladores não deslizantes com dispositivos de regulagem, formato circular, injetados em termoplástico de alta</p>			
--	--	--	--	--	--	--

COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA LTDA

CNPJ:52.306.856/0001-93

R.PADRE ARMANDO GEERTS, HONORELINO GOMES DE OLIVEIRA N°372, SÃO JOSÉ DO CALÇADO/ES

CEP:29.470-000



COMERCIAL  
DIVERSIDADES  
SUL CAPIXABA

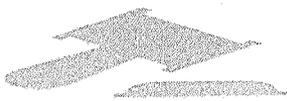
			<p>resistência (não rígidos), para que se acomode perfeitamente ao piso; Os encostos são unidos na parte posterior por um tubo de aço oblongo #18, medindo de 16x30mm; Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta acabamento fosco. - Apresentar certificado de ensaio do produto emitido por laboratório de acordo com as normas da ABNT conforme NBR 13962.</p>			
--	--	--	---	--	--	--

COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA LTDA

CNPJ:52.306.856/0001-93

R.PADRE ARMANDO GEERTS, HONORELINO GOMES DE OLIVEIRA N°372, SÃO JOSÉ DO CALÇADO/ES

CEP:29.470-000



COMERCIAL  
DIVERSIDADES  
SUL CAPIXABA

VALOR TOTAL POR EXTENSO: 44.825,00 (QUARENTA E QUATRO MIL, OITOSSENTOS E VINTE E CINCO REAIS)

VALIDADE DA PROPOSTA: 60 (SESSENTA) DIAS

DATA DA PROPOSTA: 10/06/2025

São José do Calçado/ES, 10 de JUNHO de 2025.

COMERCIAL :  
DIVERSIDADES SUL  
CAPIXABA  
LTDA:5230685600019  
3

Assinado de forma digital por  
COMERCIAL DIVERSIDADES  
SUL CAPIXABA  
LTDA:52306856000193  
Dados: 2025.06.10 11:05:21  
-03'00'

---

COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA

COMERCIAL DIVERSIDADES SUL CAPIXABA LTDA  
CNPJ:52.306.856/0001-93  
R.PADRE ARMANDO GEERTS, HONORELINO GOMES DE OLIVEIRA Nº372, SÃO JOSÉ DO CALÇADO/ES  
CEP:29.470-000

**Assunto:** Dispensa

**De:** FGI Comercio e Serviços <fgicomercioeservico@gmail.com>

**Data:** 10/06/2025, 13:14

**Para:** PMI - Setor de Compras <setordecomprasibatiba@gmail.com>

Boa tarde segue em anexo a proposta as declarações e habilitação da Dispensa de licitação AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO.

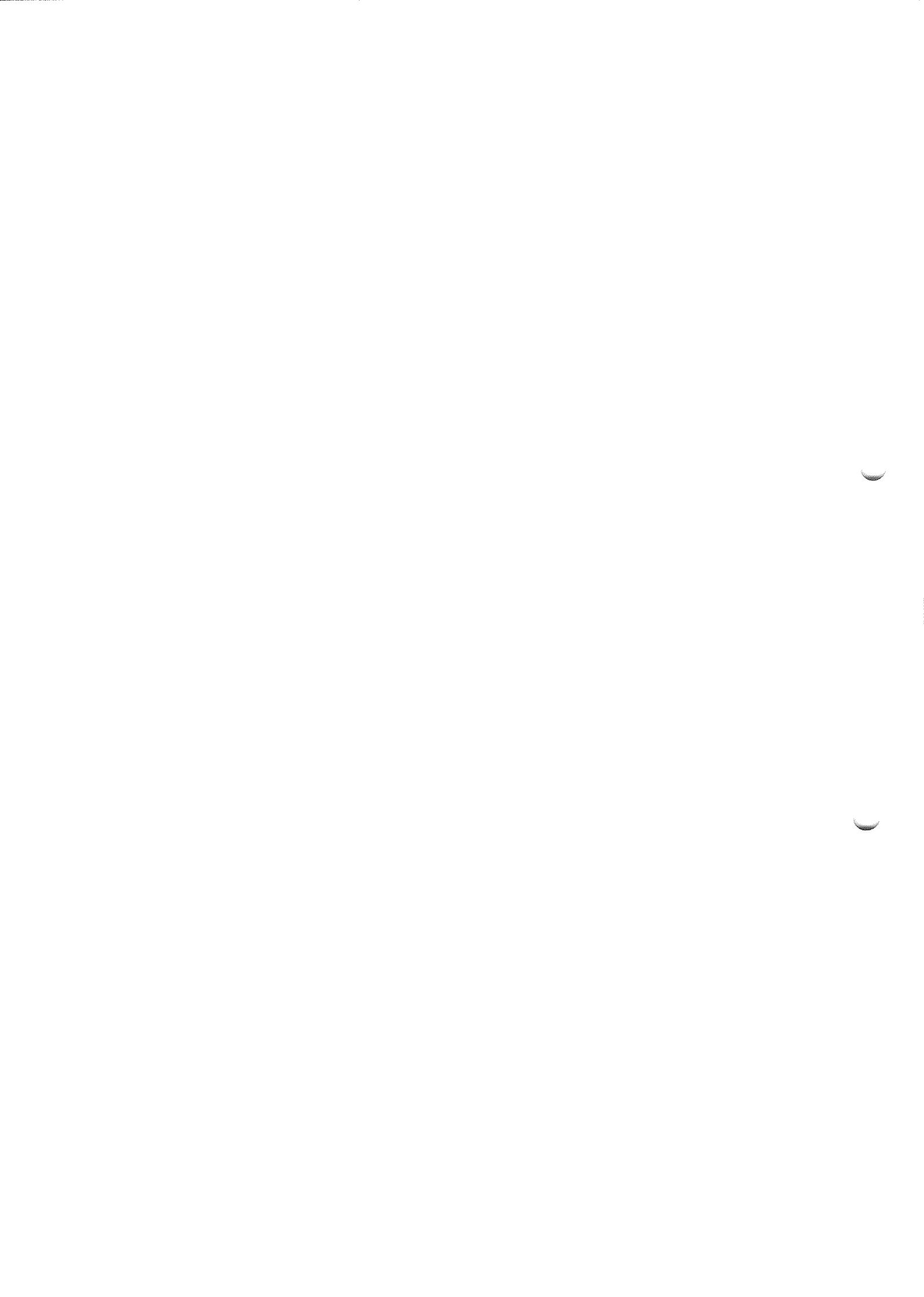
Att.

Jacqueline



Anexos:

Proposta Ibatiba.pdf	2,2MB
Declaração parentesco Ibatiba.pdf	283KB
declaração menor Ibatiba.pdf	235KB
declaração habilitação ibatiba.pdf	224KB
declaração microempresa Ibatiba.pdf	267KB
CERTIDÃO ESTADUAL 03-09.pdf	578KB
CERTIDÃO MUNICIPAL 02-07.pdf	69,4KB
CERTIDÃO FGTS 21-06.pdf	102KB
Certidao INSS 31-10.pdf	77,6KB
certidão Trabalhista 03-09-25.pdf	84,3KB
FALÊNCIA CONCORDATA 08-06.pdf	108KB



# FGI COMÉRCIO & SERVIÇOS

## ANEXO II

**PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 2081/2025  
DISPENSA DE LICITAÇÃO Nº 039/2025**

RAZÃO SOCIAL: FGI COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA-ME
CNPJ: 26.204.948/0001-52 INSC. ESTADUAL: 083.493.17-0
ENDEREÇO: RUA 21 DE ABRIL, KUBISTCHEK
CIDADE/UF: GUARAPARI-ES
CEP: 29.203.030
TELEFONE (27)3262.0162
REPRESENTANTE LEGAL: FABIO GETULIO COUTINHODA SILVA
CPF:873.465.087-34
RG:746.757 SSP-ES
EMAIL:fgicomercioeservico@gmail.com

ITEM	DESCRIÇÃO	MARCA	UND	QUANT	VALOR UNIT	VALOR TOTAL
01	<p>Cadeira de Escritório com rodízio e braços, espaldar médio: Assento: Estrutura do assento em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 Kg/cm<sup>2</sup>, conforme estabelecido nas NBR 14006 e NR-17, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e projeto rodízios sustentáveis, com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com coca coscamite a base de uréia formol baixa emissão; O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expensor de água, alta resiliência, baixa flâmabilidade, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup> +/- 2, espessura mínima de 55 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT; Largura de 465 mm e profundidade da superfície do assento de 440 mm, no mínimo; Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor a definir. : Espaldar Médio, com largura de 420 mm e extensão vertical do encosto de 500 mm; Estrutura do encosto injetado/moldada anatomicamente, em polipropileno copolímero natural, com espessura mínima de 12 mm; O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expensor de água, alta resiliência, baixa flâmabilidade, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup> +/- 2, espessura mínima de 45 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT; Capa de proteção e acabamento injetada moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos; Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor a definir. Estrutura e mecanismos: Suporte para encosto com regulagem de altura confeccionado em tubo de aço ABNT 1008/1010 perfilado, secção oval medindo 18x43mm e espessura da parede de 1,5 mm, conforme NBR6591, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi com camada de no mínimo 80µm. Possui em sua parte superior chapa de fixação confeccionada em chapa de aço com furos para fixar na estrutura do encosto Permite a regulagem vertical do encosto em relação ao assento num curso mínimo de 63 mm, por meio de sistema —UP AND DOWNII com top do fim de curso sem a necessidade do uso de botões ou manipulou, a mola do sistema é confeccionada em aço para molas classe C. Possui capa de proteção injetada em polipropileno natural texturizado; Mecanismo que permite a regulagem de altura/inclinação do encosto e altura do assento, estampado em chapa de aço NBR11888 SAE 1006/1010 BQ com espessura mínima de 3 mm, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi com camada de no mínimo 80µm. O mecanismo é dotado de —contato permanenteII que permite regulagem de ângulos e altura do encosto, possui a parte traseira protegida por capa injetada em poo. Confeccionada em aço tubular NBR6591 SAE 1008/1010 – BFDQ – 50,80x1,5mm, montada com pistão a gás classe 3 e Ø 28mm, com conificação 1° 26'16II inferior e superior. Possui bucha guia para o sistema giratório e de regulagem com altura de 100mm, injetada resina de engenharia Poliacetal de alta resistência ao desgaste e com lubrificação própria permitindo maior facilidade na regulagem da altura e suavidade no movimento giratório, calibrada com precisão de ajuste H7 (0,02mm). Fosfatizada e pintada em tinta pó epóxi com camada de tinta entre 80 a 120µm; Capa telescópica de 03 estágios, injetada em polipropileno copolímero com Ø 57 mm na parte superior e Ø 71 mm na parte inferior e altura de 317 mm. Proporciona acabamento e proteção à coluna de regulagem, sendo também um elemento estético entre a base e o mecanismo da cadeira. Possui eficiente sistema de fixação na parte superior e inferior, evitando que se desprenda durante o uso da cadeira, deixando aparecer o pistão e perdendo, consequentemente, tanto a função de proteção como a estética. Base composta por 05 patas confeccionada em aço tubular NBR 6591 SAE 1008/1010 – BF/BQ, com secção quadrada medindo 25x25 mm e espessura da parede de 1,5 mm no mínimo. As patas são soldadas em flange Morse estampada em chapa de aço NBR 8269 SAE 1006/1010 BQ e protegidas por capa de polipropileno copolímero. Possui junção para encaixe de rodízios ou sapatas com Ø de 11 mm, injetada em polipropileno copolímero. Diâmetro total de 690mm e altura sem os rodízios de 101mm. Rodízio duplo, com capas e rodas injetadas em resina de</p>	ACB ESTOFADOS / CADEIRA ESCRITÓRIO	UND	10	780,00	7.800,00

FGI COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA-ME

CNPJ 26.204.948/0001-52 IE – 083.193.17-0

RUA VINTE E HUM DE ABRIL, KUBITSHECK-29.203-030-GUARAPARI-ES –

TELEFONE -27-3262-0162 – Email – fgicomercioeservico@gmail.com



## FGI COMÉRCIO & SERVIÇOS

	<p>engenharia Poliamida 6. A haste é confeccionada em aço SAE 1006/1008 com tratamento superficial zincado e diâmetro de 11 mm. Eixo em aço 1010/1020, rodas com diâmetro de 50mm. Possui lubrificação interna permanente e capa de acabamento que envolve o eixo; A fixação do assento a estrutura da cadeira será por meio de porcas garras de ¼" cravadas na estrutura interna do assento, produzidas em aço 1020 estampado com rosca laminada de ¼", por parafusos Philips tipo panela e arruelas de pressão. Acabamento e pintura; Deve ser usada solda eletrônica MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta acabamento fosco. Apoia braços: Braços reguláveis em forma de TII, medindo 250x70x35mm aproximadamente; Apóia-braços em espuma de poliuretano injetado com formato anatômico, 60mm da parte frontal com inclinação de 15°, proporcionando conforto ao usuário conforme exigências da NR17, alma em chapa de aço com 2mm de espessura no mínimo; União entre o assento e apoia-braços em chapa de aço com espessura mínima de 6mm, com dois furos para fixar e regular a distância lateral entre o assento e o braço. Possui repuxo estrutural nas dobras, com resistência ao esforço de até 100 Kg e recorte na parte lateral para alocação do trilho e mecanismo de travamento. Revestido com capa em polipropileno injetado micro texturizado em uma peça única sem emendas; Dotado de mecanismo interno que permita o ajuste de altura em seis níveis de regulação num curso mínimo de 60 mm, por meio de trilho em polipropileno injetado, acionado por meio de botão lateral do mesmo material. O mecanismo é composto de mola em aço zincado, evitando a ação corrosiva decorrente do tempo e umidade, e de pino de travamento em aço inoxidável de ¼" lubrificado com graxa naval que reduz o atrito gerado pelo acionamento por pressão; O apoia-braços é fixado ao assento por meio de três parafusos de ¼", com tratamento antiferugem. - Apresentar certificado de conformidade do produto emitido de acordo com as normas da ABNT conforme NBR 13962: 2006</p>					
03	<p>Cadeira fixa para atendimento: Assento: Moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo ANTIUV (solidez 8); Os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário; Possui furações com formato retangular com extremidades arredondadas, no mínimo 10 furos, 05 em cada lateral do assento, que possibilitam melhor areação para o usuário; A fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos autoatarraxantes, com o auxílio de oito garras centralizadoras; Largura de 470 mm e profundidade da superfície do assento de 378 mm, no mínimo, na cor a definir. Encosto: Moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo ANTI-UV (solidez 8); Os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira; Possui furações com formato retangular com extremidades arredondadas, no mínimo 10 furos, 05 em cada lateral do assento, que possibilitam melhor areação para o usuário; A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura; Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 8mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto; Largura de 462 mm e extensão vertical do encosto de 283 mm, na cor a definir. Estrutura: Composta por 04 pés, confeccionada em tubo de aço carbono 1020, com formato oblongo medindo 16x30 mm, espessura da parede de 1,20 mm, utilizado na fabricação dos pés e estrutura do encosto; Aligação e estruturação das peças em tubo oblongo serão confeccionadas em tubo de aço carbono ¾", espessura da parede de 1,50mm; A estrutura de união do assento ao encosto possui na parte sob o assento seis furos com diâmetro de 7mm, três em cada lado. O primeiro furo distanciado 35 mm da parte frontal do tubo e os outros distanciados, respectivamente, 98mm e 88mm considerando o primeiro furo. Possui também dois furos com diâmetro de 8mm, um de cada lado, na parte superior da estrutura a 63mm da extremidade, para fixar o encosto. Acabamento e pintura: Deve ser usada solda eletrônica MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta acabamento fosco</p>	ACB ESTOFADOS / CADEIRA FIXA	UND	10	140,00	1.400,00
05	<p>ARMÁRIO EM MDP, Modulados, composto de laterais, fundo, base, 04 prateleiras, portas e tampo, conforme especificações a seguir: Tampo: Em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo 25mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado, com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo, na cor a definir; Possui bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 3mm, na mesma cor do tampo, com bordas arredondadas em todo seu perímetro com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente por meio do processo HOLT MELT; Portas: Duas portas de abrir em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo de 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado, com no mínimo 0,3mm de espessura em ambas as faces das peças, na mesma cor do tampo; Possui bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm, na mesma cor do tampo, coladas a quente pelo processo HOLT MELT; Cada porta possui, no mínimo, três dobradiças em ZAMAK, adonisado, que permita abertura de no mínimo 270°, fixadas por parafusos anodizados, auto atarraxantes, de cabeça chata medindo 20x4mm; Apresenta sistema de pressão acionado ao ser fechada, por meio de molas de alta resistência em aço zincado e lubrificado, evitando corrosão, e peça em plástico</p>	MARANELLO / ARMÁRIO EM MDF	UND	10	758,00	7.580,00

FGI COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA-ME

CNPJ 26.204.948/0001-52 IE – 083.193.17-0

RUA VINTE E HUM DE ABRIL, KUBITSCHECK-29:203-030-GUARAPARI-ES –

TELEFONE -27-3262-0162 – Email – fgicomercioservico@gmail.com



## FGI COMÉRCIO & SERVIÇOS

de engenharia poliamida para travamento, mantendo a porta pressionada para dentro sem folgas depois de fechada; Tem eixo em aço inoxidável em sua articulação com buchas de POLIACETAL., evitando o atrito e eliminando a necessidade de lubrificação; Possui um puxador em cada porta, em alumínio extrudado e arqueado com formato convexo, com diâmetro mínimo de 10mm e largura de no mínimo 100mm. Fechadura: Com mecanismo em aço cromado, medindo cerca de 74x30x14mm e cilindro em aço cromado com diâmetro de 19mm e altura de 22mm; Dotado de molas e pinos em latão ou aço, lubrificados com graxa naval de auto desempenho em todo mecanismo interno, reduzindo atritos e evitando possíveis travamentos; Cada fechadura tem um segredo individual, não permitindo que a chave de outra fechadura a abra; Possui lingueta de aço com mecanismo que permite o giro de duas hastes em alumínio no eixo vertical, sendo uma na parte superior e outra na inferior, fixado por meio de parafusos auto atarraxantes de cabeça chata medindo 11x3,5mm; As chaves possuem acabamento em poliuretano injetado, com sistema de segurança que permite a dobra sem que a mesma se quebre dentro do cilindro; Prateleiras: 03 prateleiras reguláveis e 01 fixa para travamento, em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior, na mesma cor do tampo; Possui bordas transversais protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm no mesmo padrão do revestimento do tampo; Nas bordas longitudinais de contato com o usuário tem fita com espessura mínima de 3mm, arredondadas com raio de 2,5mm no mínimo, coladas a quente por meio do processo HOT MELT; Cada prateleira contém quatro suportes em poliuretano rígido com sistema de engate para os pinos de regulagem; o travamento das prateleiras reguláveis é feito por meio de pinos em aço inoxidável fixos nas laterais por meio de furos para engate. Base: Em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior, na mesma cor do tampo; Tem bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm no mesmo padrão do revestimento do tampo, coladas a quente por meio do processo HOT MELT; Possui recorte que propicia acabamento perfeito na união das peças; Possui reguladores de nível em polipropileno injetado, com forma telescópica cilíndrica, diâmetro de 55mm e altura de 35mm, e ajuste de no mínimo 20mm, por meio de parafuso de aço zincado com rosca padrão 5/16"II engatado a porca sextavada 5/16". Permite a regulagem de altura pelo lado interno do armário. Laterais: Em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura, Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces das peças, na mesma cor do tampo; Tem bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm no mesmo padrão do revestimento do tampo, colada a quente por meio do processo HOT MELT; Possui recorte que propicia acabamento perfeito na montagem das peças; No sentido longitudinal, das laterais, contém duas fileiras de furos com diâmetro de 5mm, distanciados entre si 64mm, possibilitando o ajuste da prateleira regulável a cada 64mm; Fundo: Em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura, Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces da peça, na mesma cor do tampo; é embutido nas laterais, tampo superior e inferior, com perfeita junção, sem frestas e mantendo travamento e estabilidade do corpo do móvel. Sapatas niveladoras em polipropileno injetado, com formato telescópico cilíndrico, com diâmetro de 55mm e altura de 35mm, possibilitando ajuste de no mínimo 20mm, por meio de parafuso de aço zincado e rosca padrão 5/16"II, engatado em uma porca sextavada 5/16"II, fixada a um suporte de poliuretano injetado; contém três furos para fixação, por meio de parafusos auto atarraxantes, zincados. Montagem: O travamento das laterais ao tampo superior e inferior é feito por meio de cavilhas em madeira estriada e pinos de aço inoxidável com rosca padrão M6, com rebaixo na extremidade oposta à rosca para o travamento, por meio de tambor em ZAMAK e recorte para engate do pino de aço, o qual é fixado ao tampo superior e inferior por meio de pino em ZAMAK, rosca padrão M6 na parte interna e rosca auto atarraxante na externa, com recortes no fio da rosca para que a mesma trave e não solte da peça, são no mínimo duas cavilhas e dois pinos de aço por junção. - Apresentar certificado de conformidade de acordo com as normas da ABNT NBR 13.961 (edição mais recente) emitido por certificadora acreditada pelo INMETRO; no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado. Medidas aproximadas: Largura: 800 mm Profundidade: 500 mm Altura: 1600 mm

VALOR TOTAL R\$ 16.780,00

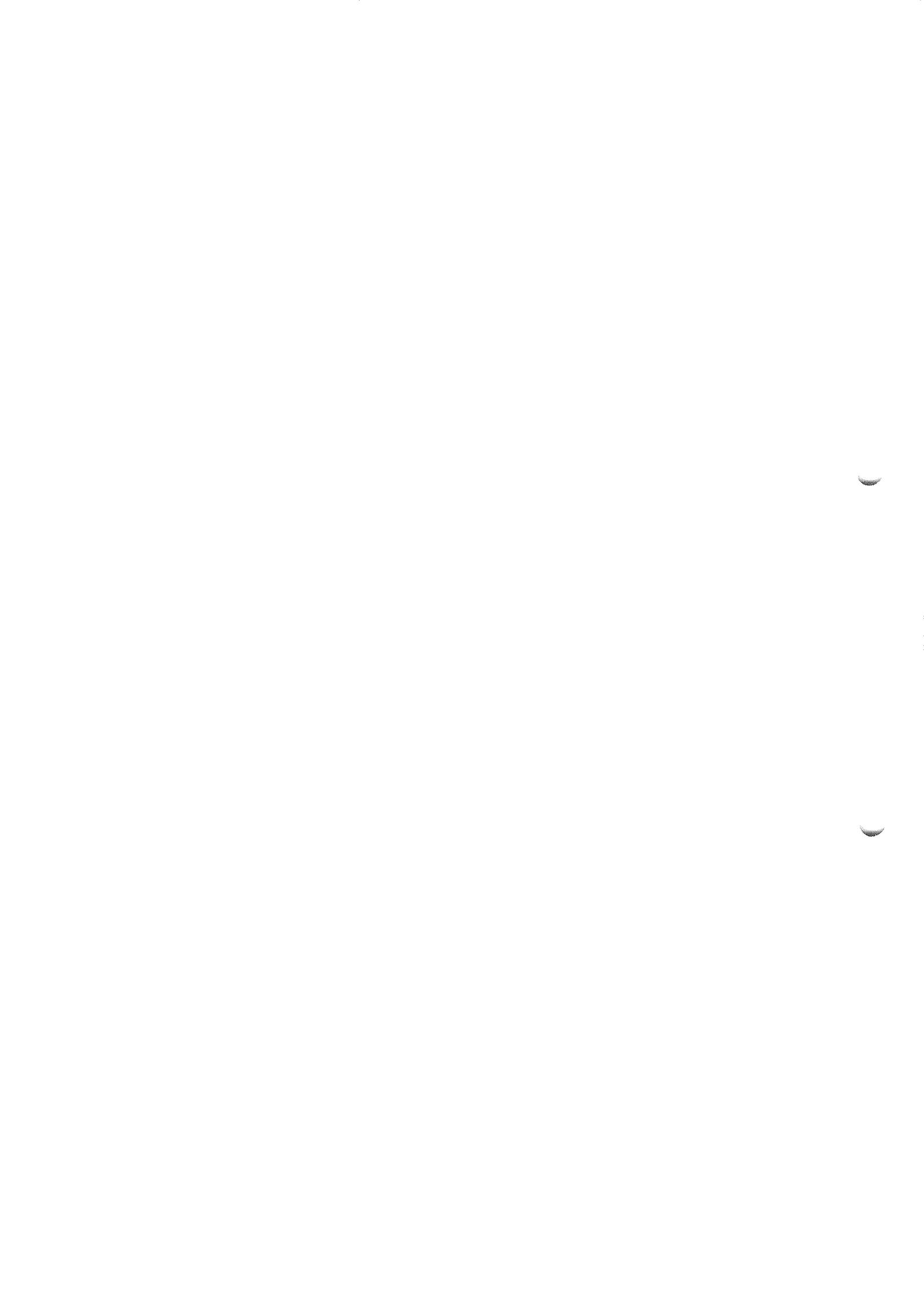
VALOR: R\$ 16.780,00(Dezesseis mil, setecentos e oitenta reais)

VALIDADE DA PROPOSTA : 60 DIAS

Ibatiba, 10 de Junho de 2025

  
 Fabio Geluino Coutinho da Silva  
 FGI COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA-ME  
 CNPJ:26.204.948/0001-52

FGI COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA-ME  
 CNPJ 26.204.948/0001-52 IE – 083.193.17-0  
 RUA VINTE E HUM DE ABRIL, KUBITSCHECK-29.203-030-GUARAPARI-ES –  
 TELEFONE -27-3262-0162 – Email – fgicomercioeservico@gmail.com



**Assunto:** DISPENSA 39/2025

**De:** Carlos Augusto <vitoriacarlosrosa@gmail.com>

**Data:** 10/06/2025, 15:43

**Para:** setordecomprasibatiba@gmail.com

Boa tarde

Em anexo, proposta e documentação da empresa Vitoflex, referente a dispensa 39/2025.  
Dúvida, estou a disposição

att

Vitoflex Fab. e Com. de Móveis Para Escritórios Ltda.

Carlos Augusto

Depto de Vendas

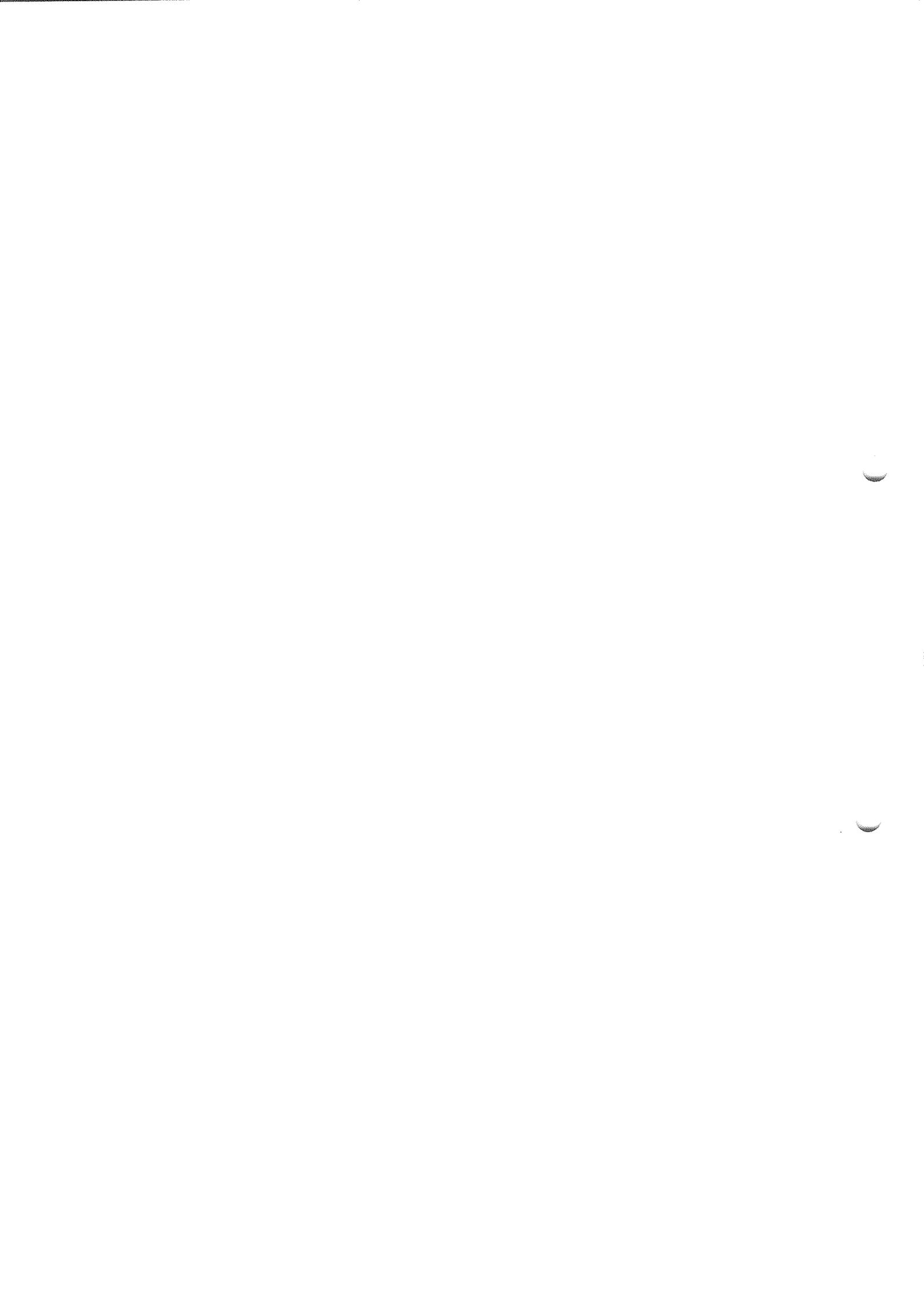
Tel. (27) 99971 1665

[vitoriacarlosrosa@gmail.com](mailto:vitoriacarlosrosa@gmail.com)

Anexos:

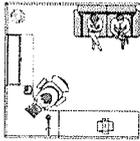
PROPOSTA - DISPENSA 39-2025.zip

4,0MB



# VITOFLEX FABRICAÇÃO E COMÉRCIO DE MÓVEIS PARA ESCRITÓRIOS LTDA

AVENIDA MÁRIO GURGEL Nº 2018 - BAIRRO ALTO LAGE - CIDADE CARIACICA - ES - CEP 29151-026  
 FONE: (27) 99971-1665 - 08379-450/0001-49 - 0837-92800 - 0837-9999-6666  
 E-mail: vitoflex@vitoflex.com.br



## PROPOSTA COMERCIAL

### IDENTIFICAÇÃO DA EMPRESA

**RAZÃO SOCIAL:** Vitoflex Fab. e Com. de Móveis Para Escritórios Ltda

**NOME FANTASIA:** Vitoflex

**CNPJ:** 08.379.450/0001-49

**ENDEREÇO:** Avenida Mário Gurgel nº 2018 – bairro Alto Lage - CIDADE Cariacica-ES – CEP 29151-026

**E-MAIL:** [vitoriacarlosrosa@gmail.com](mailto:vitoriacarlosrosa@gmail.com) **TELEFONE:** (27) 99971 1665

### IDENTIFICAÇÃO DO REPRESENTANTE LEGAL

**NOME COMPLETO:** Luciano Pereira Costa

**CPF:** 072.709.467-01

**RG:** 1.206.713 – SSP/ES

### PROPOSTA

ITEM	QUANT.	UNID.	DESCRIÇÃO	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
01	10	UNID.	<p>Cadeira de Escritório com rodízio e braços, espaldar médio:                      Assento: Estrutura do assento em madeira multilaminada moldada anatomicamente aquecido com pressão de 10 Kg/cm<sup>2</sup>, conforme estabelecido nas NBR 14006 e NR-17, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e projeto rodízios sustentáveis, com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com coca coscamite a base de uréia formol baixa emissão; O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expansor de água, alta resiliência, baixa inflamabilidade, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup> +/- 2, espessura mínima de 55 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT;</p> <p>Largura de 465 mm e profundidade da superfície do assento de 440 mm, no mínimo;                      Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos.                      Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor a definir.</p> <p>:Espaldar Médio, com largura de 420 mm e extensão vertical do encosto de 500 mm;                      Estrutura do encosto injetado/moldada anatomicamente, em polipropileno copolímero natural, com espessura mínima de 12 mm; O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expansor de água, alta resiliência, baixa inflamabilidade, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup> +/- 2, espessura mínima de 45 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT; Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos; Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor a definir.</p> <p>Estrutura e mecanismos: Suporte para encosto com regulagem de altura confeccionado em tubo de aço ABNT 1008/1010 perfilado, seção oval medindo 18x43mm e espessura da parede de 1,5 mm, conforme NBR6591, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi com camada de no mínimo 80µm. Possui em sua parte superior chapa de fixação confeccionada em chapa de aço com furos para fixar na estrutura do encosto Permite a regulagem vertical do encosto em relação ao assento num curso mínimo de 63 mm, por meio de sistema —UP AND DOWN— com top de fim de curso sem a necessidade do uso de botões ou manipuladores, a mola do sistema é confeccionada em aço para molas classe C. Possui capa de proteção injetada em polipropileno natural texturizado;                      Mecanismo que permite a regulagem de altura/inclinação do encosto e altura do</p>	R\$ 690,00	R\$ 6.900,00

assento, estampado em chapa de aço NBR11888 SAE 1006/1010 BQ com espessura mínima de 3 mm, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi com camada de no mínimo 80µm.

O mecanismo é dotado de —contato permanente que permite regulagem de ângulos e altura do encosto, possui a parte traseira protegida por capa injetada em polipropileno copolímero. O ângulo de inclinação do encosto é mínimo de -8° e máximo de 25°, acionado por uma única alavanca localizada na parte traseira direita do mecanismo, o sistema de articulação do encosto é comandado por meio de molas confeccionadas em aço classe B com 5 mm de diâmetro e lâminas de aço com 1,20mm de espessura NBR11888 SAE 1006/1010 BF. O acionamento da regulagem de altura do assento será por meio de alavanca independente localizada na parte posterior à direita do mecanismo na posição sentado. As alavancas são confeccionadas em aço SAE 1010 com diâmetro de 8 mm e acabamento em polipropileno copolímero. O mecanismo permite também a regulagem de altura do encosto com passo de 8 em 8 mm, curso total mínimo de 72 mm, através de um sistema automático de regulagem confeccionado em bucha de nylon 6 com 30% de fibra de vidro. O mecanismo possui furos de 6,5 mm de diâmetro e 40 mm de distância entre furos nas abas laterais para acoplamento de apoia braços; Coluna de regulagem da altura do assento por acionamento a gás, com curso de regulagem milimétrica de 130 mm no mínimo. Confeccionada em aço tubular NBR6591 SAE 1008/1010 – BFDQ – 50,80x1,5mm, montada com pistão a gás classe 3 e Ø 28mm, com conificação 1° 26' 16" inferior e superior. Possui bucha guia para o sistema giratório e de regulagem com altura de 100mm, injetada resina de engenharia Poliacetal de alta resistência ao desgaste e com lubrificação própria permitindo maior facilidade na regulagem da altura e suavidade no movimento giratório, calibrada com precisão de ajuste H7 (0,02mm). Fosfatizada e pintada em tinta pó epóxi com camada de tinta entre 80 a 120µm; Capa telescópica de 03 estágios, injetada em polipropileno copolímero com Ø 57 mm na parte superior e Ø 71 mm na parte inferior e altura de 317 mm. Proporciona acabamento e proteção à coluna de regulagem, sendo também um elemento estético entre a base e o mecanismo da cadeira. Possui eficiente sistema de fixação na parte superior e inferior, evitando que se desprenda durante o uso da cadeira, deixando aparecer o pistão e perdendo, consequentemente, tanto a função de proteção como a estética.

Base composta por 05 patas confeccionada em aço tubular NBR 6591 SAE 1008/1010 – BF/BQ, com secção quadrada medindo 25x25 mm e espessura da parede de 1,5 mm no mínimo. As patas são soldadas em flange Morse estampada em chapa de aço NBR 8269 SAE 1006/1010 BQ e protegidas por capa de polipropileno copolímero. Possui junção para encaixe de rodízios ou sapatas com Ø de 11 mm, injetada em polipropileno copolímero. Diâmetro total de 690mm e altura sem os rodízios de 101mm. Rodízio duplo, com capas e rodas injetadas em resina de engenharia Poliamida 6. A haste é confeccionada em aço SAE 1006/1008 com tratamento superficial zincado e diâmetro de 11 mm. Eixo em aço 1010/1020, rodas com diâmetro de 50mm. Possui lubrificação interna permanente e capa de acabamento que envolve o eixo; A fixação do assento a estrutura da cadeira será por meio de porcas garras de ¼" cravadas na estrutura interna do assento, produzidas em aço 1020 estampado com rosca laminada de ¼", por parafusos Phillips tipo panela e arruelas de pressão.

Acabamento e pintura: Deve ser usada solda eletrônica MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta acabamento fosco.

Apoia braços: Braços reguláveis em forma de —TII, medindo 250x70x35mm aproximadamente; Apóia-braços em espuma de poliuretano injetado com formato anatômico, 60mm da parte frontal com inclinação de 15°, proporcionando conforto ao usuário conforme exigências da NR17, alma em chapa de aço com 2mm de espessura no mínimo; União entre o assento e apóia-braços em chapa de aço com espessura mínima de 6mm, com dois furos para fixar e regular a distância lateral entre o assento e o braço. Possui repuxo estrutural nas dobras, com resistência ao esforço de até 100 Kg e recorte na parte lateral para alocação do trilho e mecanismo de travamento. Revestido com capa em polipropileno injetado micro texturizado em uma peça única sem emendas; Dotado de mecanismo interno que permita o ajuste de altura em seis níveis de regulagem num curso mínimo de 60 mm, por meio de trilho em polipropileno

injetado. acionado por meio de botão lateral do mesmo material. O mecanismo é composto de mola em aço zincado, evitando a ação corrosiva decorrente do tempo e umidade, e de pino de travamento em aço inoxidável de 1/4" lubrificado com graxa naval que reduz o atrito gerado pelo acionamento por pressão; O apóia-braços é fixado ao assento por meio de três parafusos de 1/4", com tratamento antiferrugem. - Apresentar certificado de conformidade do produto emitido de acordo com as normas da ABNT conforme NBR 13962: 2006.

**Marca Rhodes**

**VALOR TOTAL POR EXTENSO: R\$ 6.900,00 (Seis mil e novecentos reais)**

**VALIDADE DA PROPOSTA: 60 (sessenta) dias.**

**DATA DA PROPOSTA: 10/junho /2025**

VITOFLEX  
FABRICACAO E  
COMERCIO DE  
MOVEIS PARA  
ESC:083794500001  
49

Assinado digitalmente por VITOFLEX  
FABRICACAO E COMERCIO DE MOVEIS  
PARA ESC:08379450000149  
ND: C=BR, O=ICP-Brasil, OU=Certificado  
Digital PJ A1, OU=Videconferencia, CNF=28234526000144, OU=AC SyngulaID  
Multiple, CN=VITOFLEX FABRICACAO E  
COMERCIO DE MOVEIS PARA  
ESC:08379450000149  
Razão: Eu sou o autor deste documento  
Localização:  
Data: 2025.06.10 15:01:25 -03'00'  
Font: PDF Render Versão: 2024.2.2

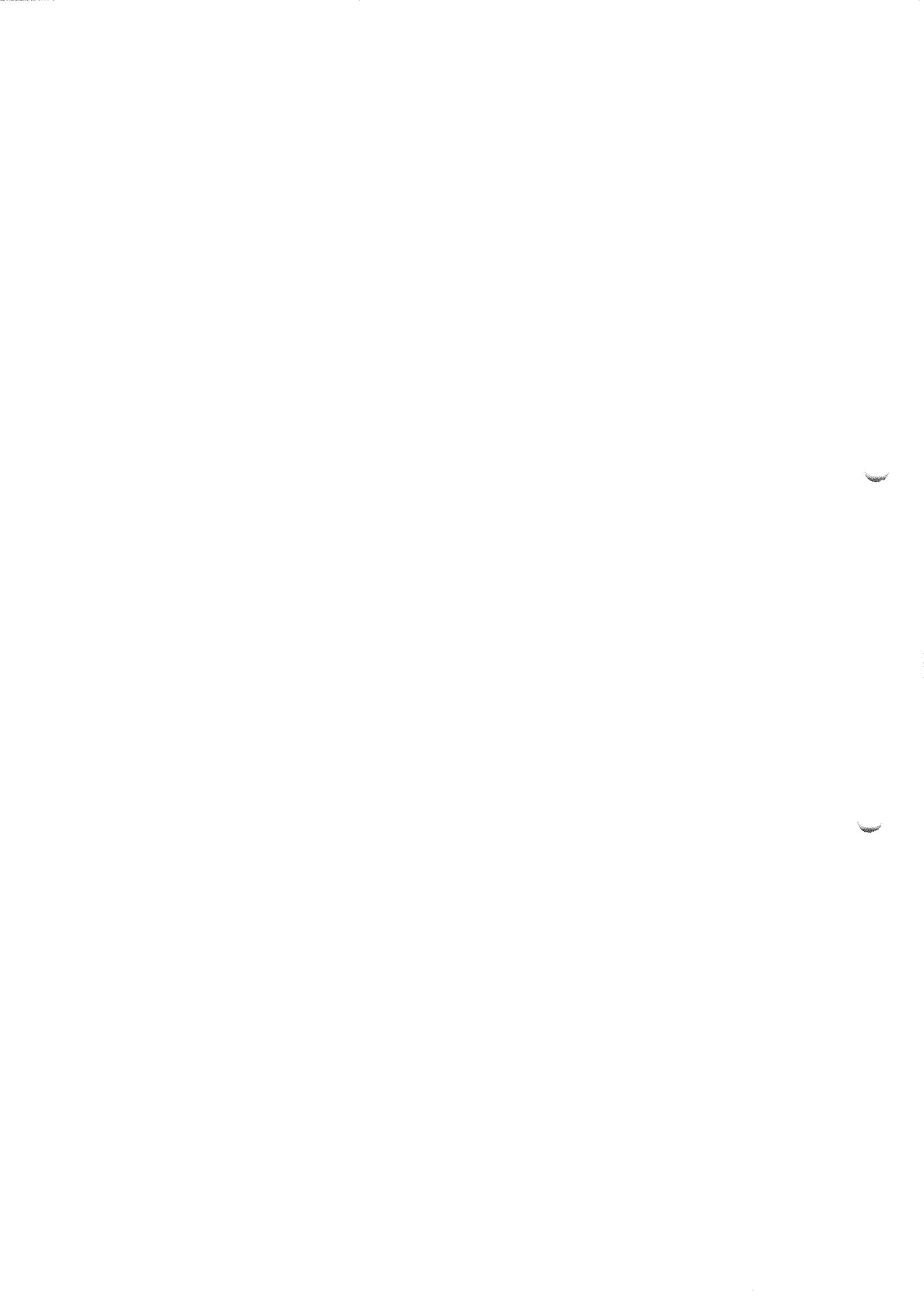
Luciano Pereira Costa

Diretor Comercial

RG . 1.206.713/SSP-ES

CPF 072.709.467-01

08.379.450/0001-49  
VITOFLEX FAB. E COM. DE MOVEIS  
F/ESCRITORIO LTDA  
Av. Mário Gurgel, N°2018  
Alto Laje, Cariacica - ES  
L CEP: 29.151-026 J



**Assunto:** Proposta para a Dispensa de Licitação Nº 039/2025

**De:** Tamburato Moveis <adm.tamburato@gmail.com>

**Data:** 10/06/2025, 16:43

**Para:** "setordecomprasibatiba@gmail.com" <setordecomprasibatiba@gmail.com>

Prezado (a), boa tarde

Segue abaixo a documentação de habilitação e a proposta para participação da Dispensa de licitação nº 039/2025.

Ficamos à disposição para maiores esclarecimentos.

Atenciosamente,

Thaissa

Anexos:

DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO.zip

3,0MB

PROPOSTA IBATIBA DISPENSA DE LICITAÇÃO N 039-2025.pdf

502KB





# Tamburato

**TAMBURATO MÓVEIS COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA**

RUA VIANA, 68, UNA, Guarapari/ES - 29.222-550

(27) 99956-3630 / (27) 99623-3630

adm.tamburato@gmail.com

CNPJ: 28.146.524/0001-04

## PROPOSTA COMERCIAL

RAZÃO SOCIAL: TAMBURATO MÓVEIS COMERCIO E SERVIÇOS LTDA

NOME FANTASIA: TAMBURATO MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO

CNPJ: 28.146.524/0001-04

ENDEREÇO: RUA VIANA, 68, UNA, GUARAPARI/ES, 29.222-550

E-MAIL: adm.tamburato@gmail.com TELEFONE: (27) 99956-3630

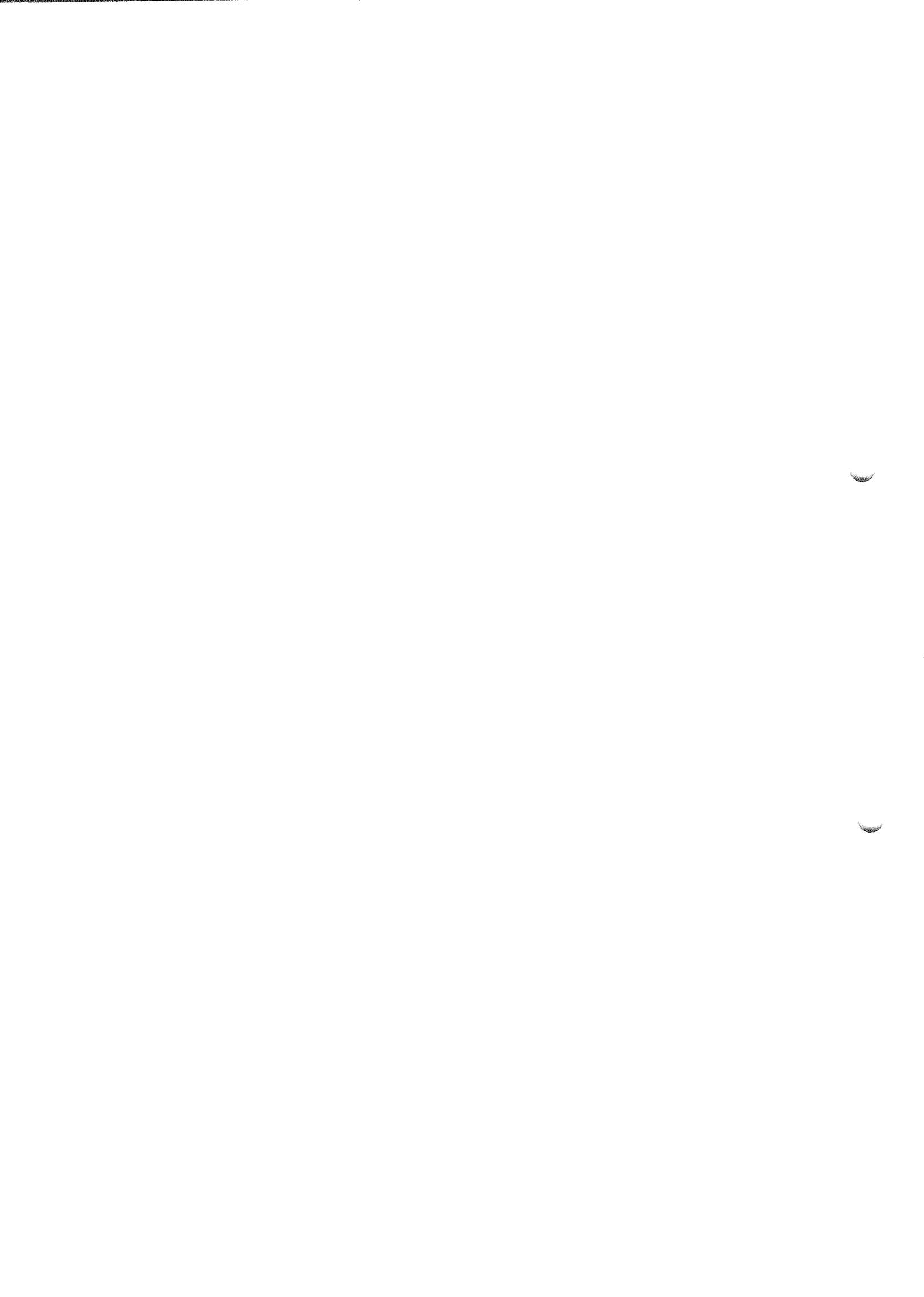
IDENTIFICAÇÃO DO REPRESENTANTE LEGAL:

NOME COMPLETO: RAFAEL DE OLIVEIRA CESAR

CPF: 103.014.187-80

RG: 230532558 DIC RJ

ITEM	QTD	UND	DESCRIÇÃO	V. UNI.	V. TOTAL
1	10	UND	<p>Cadeira de Escritório com rodízio e braços, espaldar médio: Assento: Estrutura do assento em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 Kgf/cm<sup>2</sup>, conforme estabelecido nas NBR 14006 e NR-17, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e projeto rodízios sustentáveis, com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com coca coscamite a base de uréia formol baixa emissão; O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expensor de água, alta resiliência, baixa flamabilidade, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup> +/- 2, espessura mínima de 55 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT; Largura de 465 mm e profundidade da superfície do assento de 440 mm, no mínimo; Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor a definir.</p> <p>: Espaldar Médio, com largura de 420 mm e extensão vertical do encosto de 500 mm; Estrutura do encosto injetado/moldada anatomicamente, em polipropileno copolímero natural, com espessura mínima de 12 mm; O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expensor de água, alta resiliência, baixa flamabilidade, densidade</p>	R\$1.137,99	R\$ 11.379,90





# Tamburato

**TAMBURATO MÓVEIS COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA**

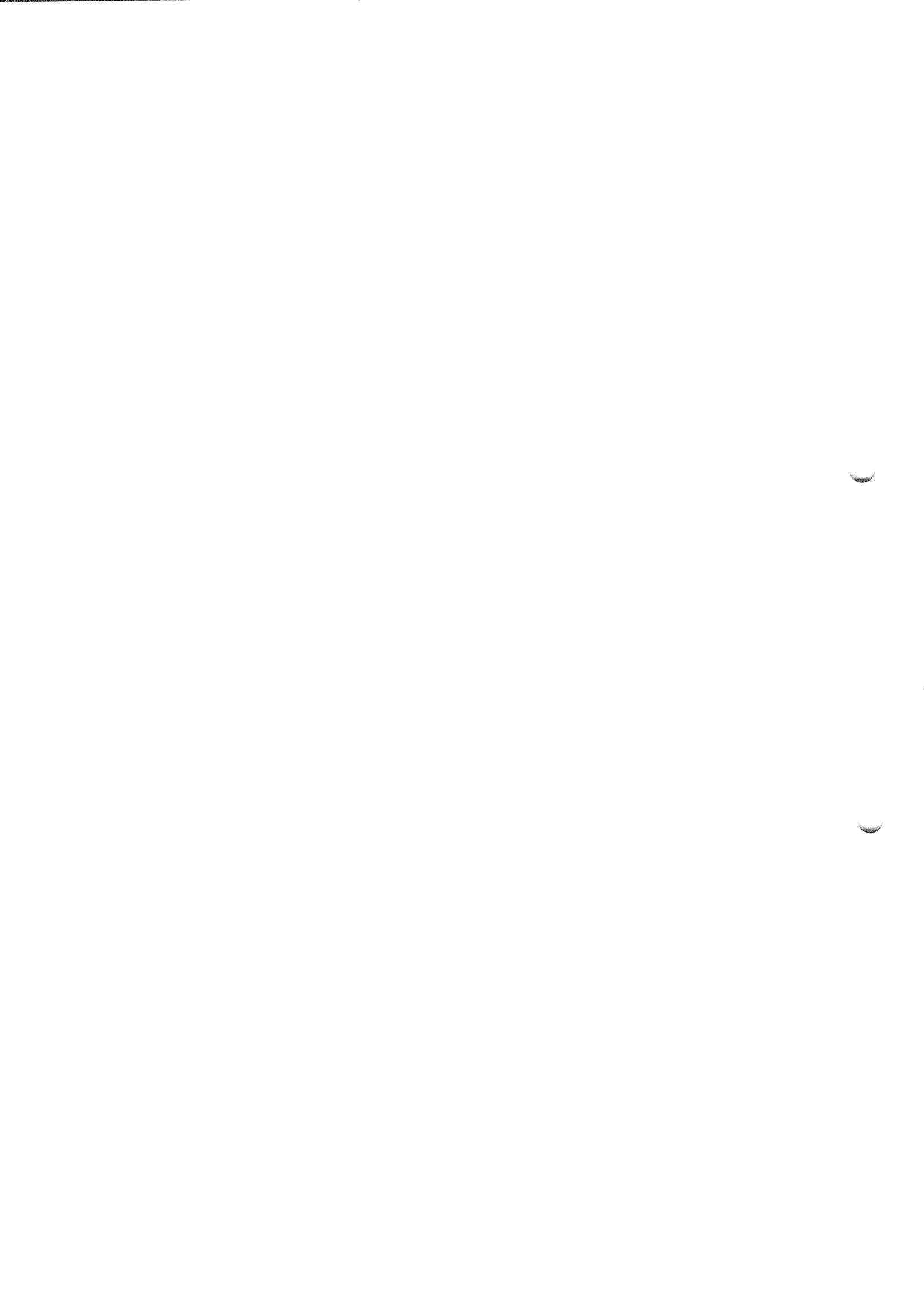
RUA VIANA, 68, UNA, Guarapari/ES - 29.222-550

(27) 99956-3630 / (27) 99623-3630

adm.tamburato@gmail.com

CNPJ: 28.146.524/0001-04

		<p>de 50 Kg/m<sup>3</sup> +/- 2, espessura mínima de 45 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT; Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos; Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor a definir. Estrutura e mecanismos: Suporte para encosto com regulagem de altura confeccionado em tubo de aço ABNT 1008/1010 perfilado, seção oval medindo 18x43mm e espessura da parede de 1,5 mm, conforme NBR6591, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi com camada de no mínimo 80µm. Possui em sua parte superior chapa de fixação confeccionada em chapa de aço com furos para fixar na estrutura do encosto Permite a regulagem vertical do encosto em relação ao assento num curso mínimo de 63 mm, por meio de sistema —UP AND DOWN# com top de fim de curso sem a necessidade do uso de botões ou manípulos, a mola do sistema é confeccionada em aço para molas classe C. Possui capa de proteção injetada em polipropileno natural texturizado; Mecanismo que permite a regulagem de altura/inclinação do encosto e altura do assento, estampado em chapa de aço NBR11888 SAE 1006/1010 BQ com espessura mínima de 3 mm, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi com camada de no mínimo 80µm. O mecanismo é dotado de —contato permanente# que permite regulagem de ângulos e altura do encosto, possui a parte traseira protegida por capa injetada em polipropileno copolímero. O ângulo de inclinação do encosto é mínimo de -8° e máximo de 25°, acionado por uma única alavanca localizada na parte traseira direita do mecanismo, o sistema de articulação do encosto é comandado por meio de molas confeccionadas em aço classe B com 5 mm de diâmetro e lâminas de aço com 1.20mm de espessura NBR11888 SAE 1006/1010 BF. O acionamento da regulagem de altura do assento será por meio de alavanca independente localizada na parte posterior à direita do mecanismo na posição sentado. As alavancas são confeccionadas em aço SAE 1010 com diâmetro de 8 mm e acabamento em polipropileno copolímero. O mecanismo permite também a regulagem de altura do encosto com passo de 8 em 8 mm, curso total mínimo de 72 mm, através de um sistema automático de regulagem confeccionado em bucha de nylon 6 com 30% de fibra de vidro. O mecanismo possui furos de 6,5 mm de diâmetro e 40 mm de distância entre furos nas abas laterais para acoplamento de apóia braços; Coluna de regulagem da altura do assento por acionamento a gás, com curso de regulagem milimétrica de 130 mm no mínimo. Confeccionada em aço tubular NBR6591 SAE 1008/1010 – BFDQ – 50,80x1,5mm, montada com pistão a gás classe 3 e Ø</p>		
--	--	---	--	--





# Tamburato

**TAMBURATO MÓVEIS COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA**

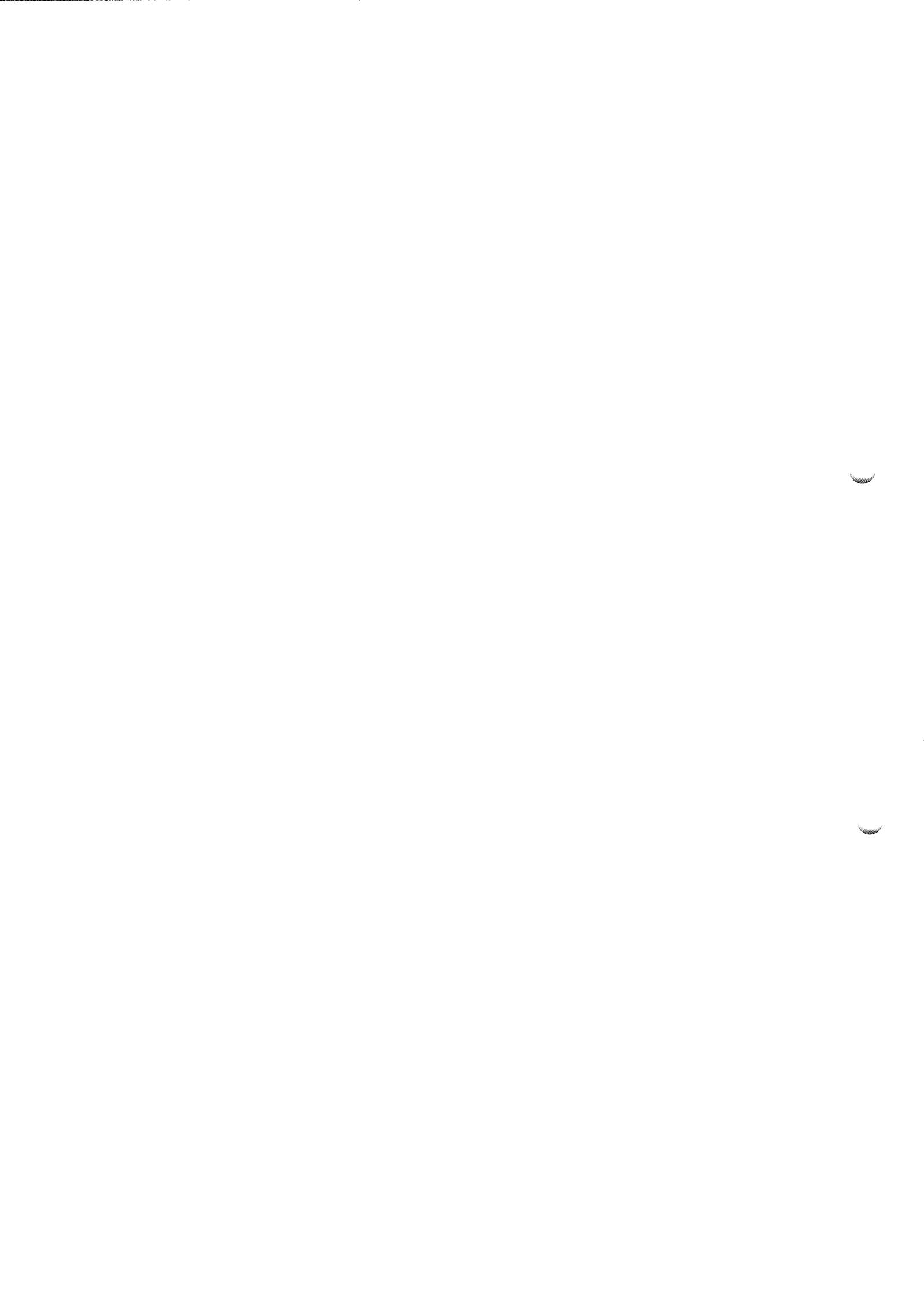
RUA VIANA, 68, UNA, Guarapari/ES - 29.222-550

(27) 99956-3630 / (27) 99623-3630

adm.tamburato@gmail.com

CNPJ: 28.146.524/0001-04

		<p>28mm, com conificação 1° 26' 16" inferior e superior. Possui bucha guia para o sistema giratório e de regulagem com altura de 100mm, injetada resina de engenharia Poliacetal de alta resistência ao desgaste e com lubrificação própria permitindo maior facilidade na regulagem da altura e suavidade no movimento giratório, calibrada com precisão de ajuste H7 (0,02mm). Fosfatizada e pintada em tinta pó epóxi com camada de tinta entre 80 a 120µm; Capa telescópica de 03 estágios, injetada em polipropileno copolímero com Ø 57 mm na parte superior e Ø 71 mm na parte inferior e altura de 317 mm.</p> <p>Proporciona acabamento e proteção à coluna de regulagem, sendo também um elemento estético entre a base e o mecanismo da cadeira. Possui eficiente sistema de fixação na parte superior e inferior, evitando que se desprenda durante o uso da cadeira, deixando aparecer o pistão e perdendo, consequentemente, tanto a função de proteção como a estética. Base composta por 05 patas confeccionada em aço tubular NBR 6591 SAE 1008/1010 – BF/BQ, com seção quadrada medindo 25x25 mm e espessura da parede de 1,5 mm no mínimo. As patas são soldadas em flange Morse estampada em chapa de aço NBR 8269 SAE 1006/1010 BQ e protegidas por capa de polipropileno copolímero. Possui junção para encaixe de rodízios ou sapatas com Ø de 11 mm, injetada em polipropileno copolímero. Diâmetro total de 690mm e altura sem os rodízios de 101mm. Rodízio duplo, com capas e rodas injetadas em resina de engenharia Poliamida 6. A haste é confeccionada em aço SAE 1006/1008 com tratamento superficial zincado e diâmetro de 11 mm. Eixo em aço 1010/1020, rodas com diâmetro de 50mm. Possui lubrificação interna permanente e capa de acabamento que envolve o eixo; A fixação do assento a estrutura da cadeira será por meio de porcas garras de 1/4" cravadas na estrutura interna do assento, produzidas em aço 1020 estampado com rosca laminada de 1/4", por parafusos Philips tipo panela e arruelas de pressão. Acabamento e pintura: Deve ser usada solda eletrônica MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta acabamento fosco. Apoia braços: Braços reguláveis em forma de —T—, medindo 250x70x35mm aproximadamente; Apóia braços em espuma de poliuretano injetado com formato anatômico, 60mm da parte frontal com inclinação de 15°, proporcionando conforto ao usuário conforme exigências da</p>	
--	--	--	--





# Tamburato

**TAMBURATO MÓVEIS COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA**

RUA VIANA, 68. UNA, Guarapari/ES - 29.222-550

(27) 99956-3630 / (27) 99623-3630

adm.tamburato@gmail.com

CNPJ: 28.146.524/0001-04

			<p>NR17, alma em chapa de aço com 2mm de espessura no mínimo; União entre o assento e apóia-braços em chapa de aço com espessura mínima de 6mm, com dois furos para fixar e regular a distância lateral entre o assento e o braço. Possui repuxo estrutural nas dobras, com resistência ao esforço de até 100 Kg e recorte na parte lateral para alocação do trilho e mecanismo de travamento. Revestido com capa em polipropileno injetado micro texturizado em uma peça única sem emendas; Dotado de mecanismo interno que permita o ajuste de altura em seis níveis de regulagem num curso mínimo de 60 mm, por meio de trilho em polipropileno injetado, acionado por meio de botão lateral do mesmo material. O mecanismo é composto de mola em aço zincado, evitando a ação corrosiva decorrente do tempo e umidade, e de pino de travamento em aço inoxidável de 1/4" lubrificado com graxa naval que reduz o atrito gerado pelo acionamento por pressão; O apóia-braços é fixado ao assento por meio de três parafusos de 1/4", com tratamento antiferrugem. - Apresentar certificado de conformidade do produto emitido de acordo com as normas da ABNT conforme NBR 13962: 2006</p>		
3	10	UND	<p>Cadeira fixa para atendimento: Assento: Moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo ANTI-UV (solidez 8); Os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário; Possui furações com formato retangular com extremidades arredondadas, no mínimo 10 furos, 05 em cada lateral do assento, que possibilitam melhor areação para o usuário; A fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos autoatarraxantes, com o auxílio de oito garras centralizadoras; Largura de 470 mm e profundidade da superfície do assento de 378 mm, no mínimo, na cor a definir. Encosto: Moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo ANTI-UV (solidez 8); Os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira; Possui furações com formato retangular com extremidades arredondadas, no mínimo 10 furos, 05 em cada lateral do assento, que possibilitam melhor areação para o usuário; A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura; Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 8mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto; Largura de 462 mm e extensão vertical do encosto de 283 mm, na cor a definir. Estrutura: Composta por 04 pés, confeccionada em tubo de aço carbono 1020, com formato oblongo medindo 16x30 mm, espessura da parede de 1,20 mm, utilizado na fabricação dos pés</p>	R\$ 164,68	R\$ 1.646,80





**TAMBURATO MÓVEIS COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA**

RUA VIANA, 68, UNA, Guarapari/ES - 29.222-550

(27) 99956-3630 / (27) 99623-3630

adm.tamburato@gmail.com

CNPJ: 28.146.524/0001-04

			<p>e estrutura do encosto; A ligação e estruturação das peças em tubo oblongo serão confeccionadas em tubo de aço carbono <math>\frac{3}{4}</math>, espessura da parede de 1,50mm; A estrutura de união do assento ao encosto possui na parte sob o assento seis furos com diâmetro de 7mm, três em cada lado. O primeiro furo distanciado 35 mm da parte frontal do tubo e os outros distanciados, respectivamente, 98mm e 88mm considerando o primeiro furo. Possui também dois furos com diâmetro de 8mm, um de cada lado, na parte superior da estrutura a 63mm da extremidade, para fixar o encosto. Acabamento e pintura: Deve ser usada solda eletrônica MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta acabamento fosco.</p>		
			<b>Valor Total</b>		<b>R\$ 13.026,70</b>

VALOR TOTAL POR EXTENSO: Treze mil e vinte e seis reais e setenta centavos.

VALIDADE DA PROPOSTA: 60 (sessenta) dias.

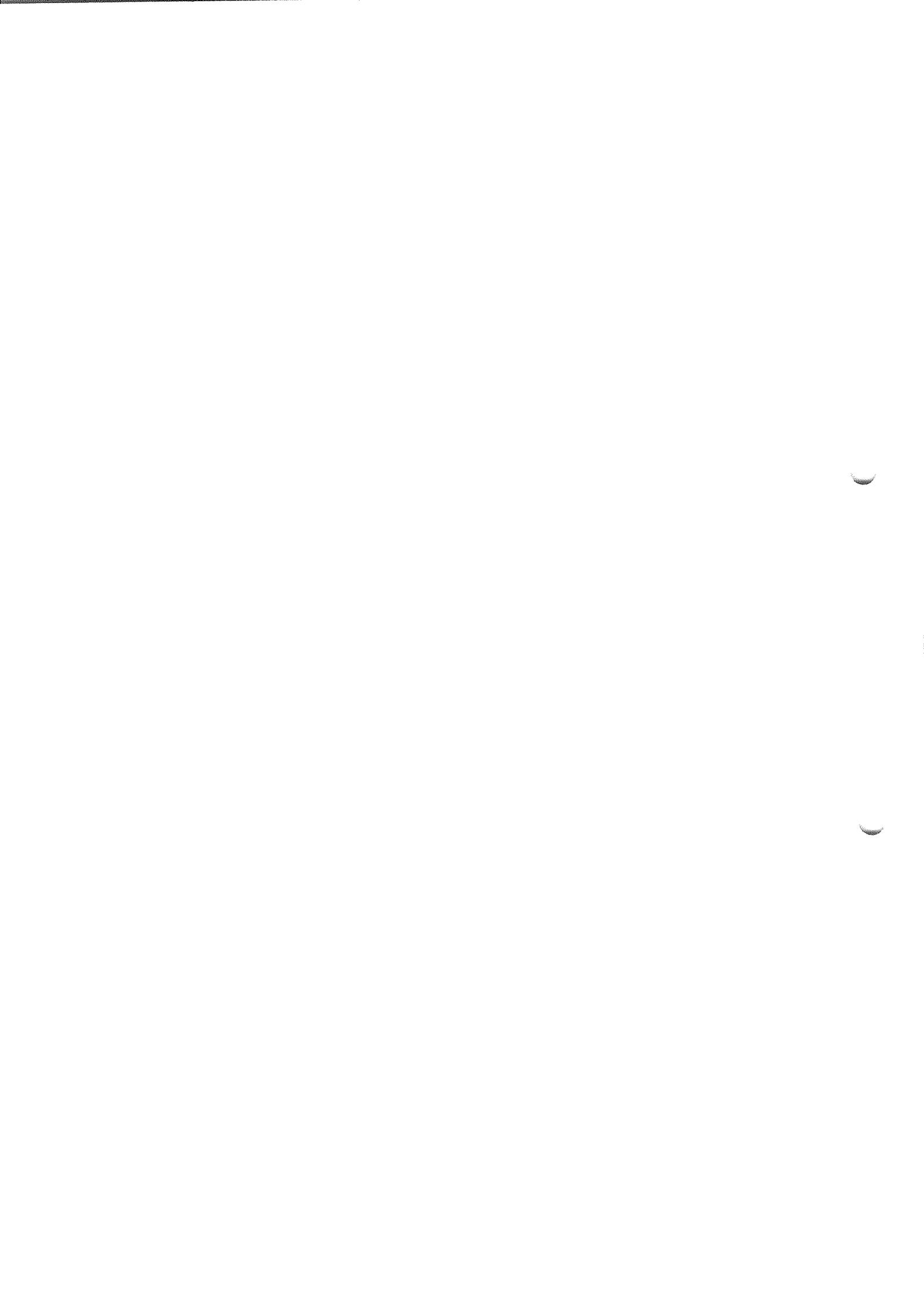
DATA DA PROPOSTA: 10/06/2025.

  
28.146.524/0001-04  
TAMBURATO MÓVEIS COMERCIO E SERVIÇOS LTDA  
RUA VIANA, 68 - UNA  
CEP 29.222-550 - GUARAPARI-ES  
I.E. 083334556

TAMBURATO  
MOVEIS  
COMERCIO E  
SERVICOS  
LTDA:28146524  
000104

Assinado de forma  
digital por TAMBURATO  
MOVEIS COMERCIO E  
SERVICOS  
LTDA:28146524000104  
Dados: 2025.06.10  
16:31:20 -03'00'

TAMBURATO MÓVEIS COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA



**Assunto:** PROPOSTA COMERCIAL - DISPENSA 39/2025 - MOVEIS

**De:** Barra Comércio <barracomercioadm@gmail.com>

**Data:** 10/06/2025, 16:55

**Para:** PMI - Setor de Compras <setordecomprasibatiba@gmail.com>

Boa tarde.

Enviamos em anexo, a nossa proposta comercial, referente a dispensa de licitação nº 39/2025 - móveis.

Favor confirmar o recebimento.

--

BARRA COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS EIRELI

CNPJ: 14.966.026/0001-01

☎ 99920-1450

"Tudo possui magia, que não tem preço."

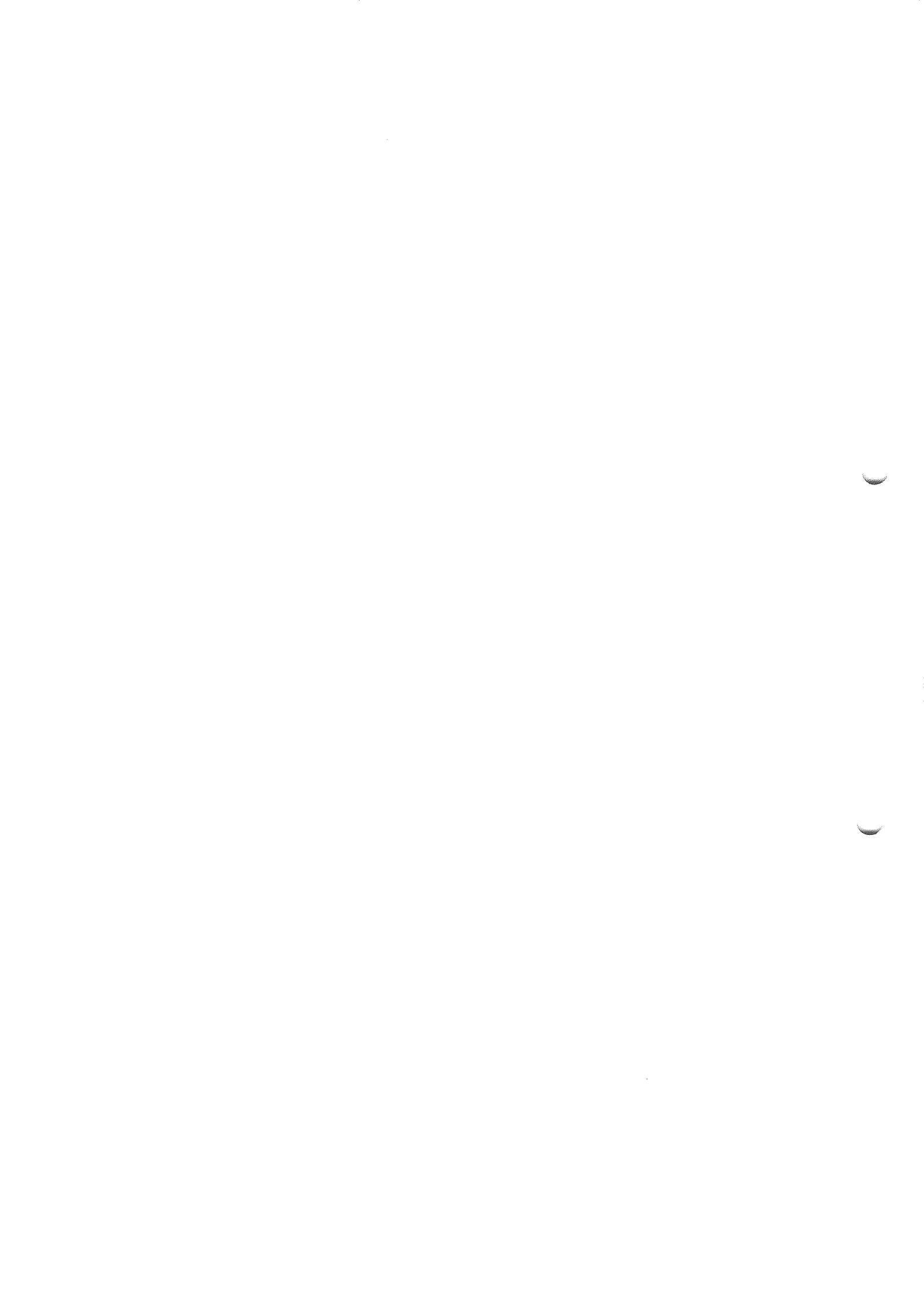
Não contém vírus. [www.avast.com](http://www.avast.com)

Anexos:

PROPOSTA COMERCIAL - DISPENSA 39.2025 - MOVEIS.ASSINADA.pdf

126KB





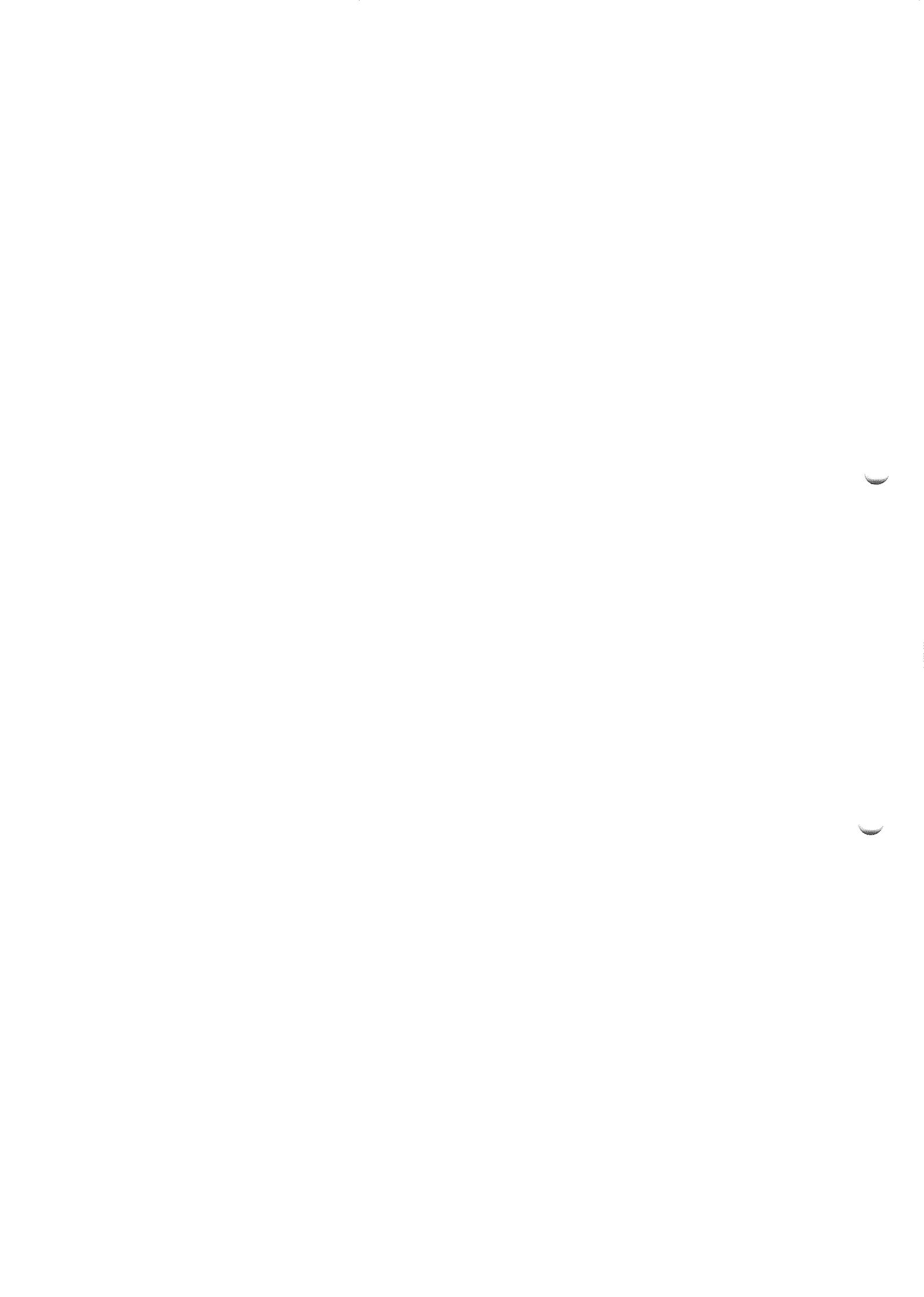
**BARRA COMERCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA**  
 Rua Avenida Simão Soares, 1181 – Bairro Areias Negras  
 Marataizes – ES, CEP: 29.345-000  
 Inscrição Estadual: 082.853.80-0 Inscrição Municipal: 22518  
 CNPJ nº 14.966.026/0001-01  
 E-mail: [barracomercioadm@gmail.com](mailto:barracomercioadm@gmail.com)

**ANEXO II**  
**PROPOSTA COMERCIAL**

**PREFEITURA MUNICIPAL DE IBATIBA**  
**PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 2081/2025**  
**DISPENSA DE LICITAÇÃO Nº 39/2025**

**OBJETO** – Aquisição de mobiliário para atender os usuários do Cadastro Único para Programas Sociais do Governo Federal (CadÚnico), com o objetivo de aprimorar as condições de acolhimento e otimizar a organização do espaço físico.

ITEM	QUANT	UNID	DESCRIÇÃO DO PRODUTO	MARCA	UNITÁRIO VALOR	VALOR TOTAL
I	10	UND	<p>Cadeira de escritório com rodízio e braços, espaldar médio: assento: estrutura do assento em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm<sup>2</sup>, conforme estabelecido nas nbr 14006 e nr-17, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e projeto rodízios sustentáveis, com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com coca coscamite a base de uréia formol baixa emissão; o estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de cfc (clorofluorcarbureto), isocianato 100% mdi – agente expensor de água, alta resiliência, baixa flamabilidade, densidade de 50 kg/m<sup>3</sup> +/- 2, espessura mínima de 55 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da abnt; largura de 465 mm e profundidade da superfície do assento de 440 mm, no mínimo; capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de pvc, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor a definir.</p> <p>: espaldar médio, com largura de 420 mm e extensão vertical do encosto de 500 mm; estrutura do encosto injetado/moldada anatomicamente, em polipropileno copolímero natural, com espessura mínima de 12 mm; o estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de cfc (clorofluorcarbureto), isocianato 100% mdi – agente expensor de água, alta resiliência, baixa flamabilidade, densidade de 50 kg/m<sup>3</sup> +/- 2, espessura mínima de 45 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da abnt; capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de pvc,</p>	PLAXMETAL	R\$ 874,78	R\$ 8.747,80



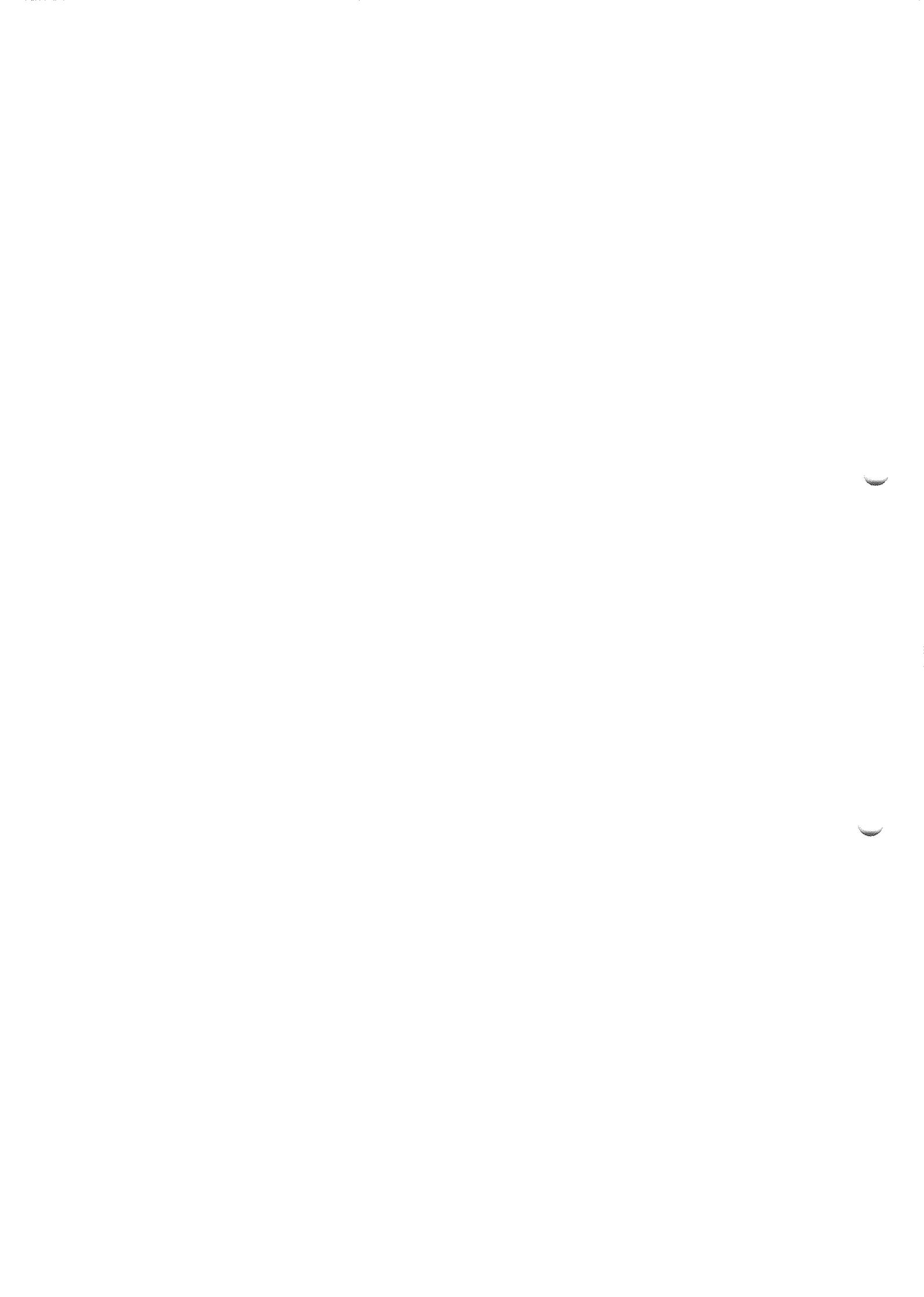
**BARRA COMERCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA**  
**Rua Avenida Simão Soares, 1181 – Bairro Areias Negras**  
**Marataizes – ES, CEP: 29.345-000**  
**Inscrição Estadual: 082.853.80-0 Inscrição Municipal: 22518**  
**CNPJ nº 14.966.026/0001-01**  
**E-mail: [barracomercioadm@gmail.com](mailto:barracomercioadm@gmail.com)**

proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos; revestimento em tecido 100% poliéster, na cor a definir. Estrutura e mecanismos: suporte para encosto com regulagem de altura confeccionado em tubo de aço abnt 1008/1010 perfilado, secção oval medindo 18x43mm e espessura da parede de 1,5 mm, conforme nbr6591, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi com camada de no mínimo 80µm. Possui em sua parte superior chapa de fixação confeccionada em chapa de aço com furos para fixar na estrutura do encosto permite a regulagem vertical do encosto em relação ao assento num curso mínimo de 63 mm, por meio de sistema —up and downll com top de fim de curso sem a necessidade do uso de botões ou manipuladores, a mola do sistema é confeccionada em aço para molas classe c. Possui capa de proteção injetada em polipropileno natural texturizado; mecanismo que permite a regulagem de altura/inclinação do encosto e altura do assento, estampado em chapa de aço nbr11888 sae 1006/1010 bq com espessura mínima de 3 mm, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi com camada de no mínimo 80µm. O mecanismo é dotado de —contato permanentell que permite regulagem de ângulos e altura do encosto, possui a parte traseira protegida por capa injetada em polipropileno copolímero. O ângulo de inclinação do encosto é mínimo de -8° e máximo de 25°, acionado por uma única alavanca localizada na parte traseira direita do mecanismo, o sistema de articulação do encosto é comandado por meio de molas Confeccionadas em aço classe b com 5 mm de diâmetro e lâminas de aço com 1,20mm de espessura nbr11888 sae 1006/1010 bf. O acionamento da regulagem de altura do assento será por meio de alavanca independente localizada na parte posterior à direita do mecanismo na posição sentado. As alavancas são confeccionadas em aço sae 1010 com diâmetro de 8 mm e acabamento em polipropileno copolímero. O mecanismo permite também a regulagem de altura do encosto com passo de 8 em 8 mm, curso total mínimo de 72 mm, através de um sistema automático de regulagem confeccionado em bucha de nylon 6 com 30% de fibra de vidro. O mecanismo possui furos de 6,5 mm de diâmetro e 40 mm de distância entre furos nas abas laterais para acoplamento de apóia braços; coluna de regulagem da altura do assento por acionamento a gás, com curso de regulagem milimétrica de 130 mm no mínimo. Confeccionada em aço tubular nbr6591 sae 1008/1010 – bfdq – 50,80x1,5mm, montada com pistão a gás classe 3 e ø 28mm, com conificação 1° 26'16ll inferior e superior. Possui bucha guia para o sistema giratório e de regulagem com altura de 100mm, injetada resina de engenharia poliactal de alta resistência ao desgaste e com lubrificação própria permitindo maior facilidade na



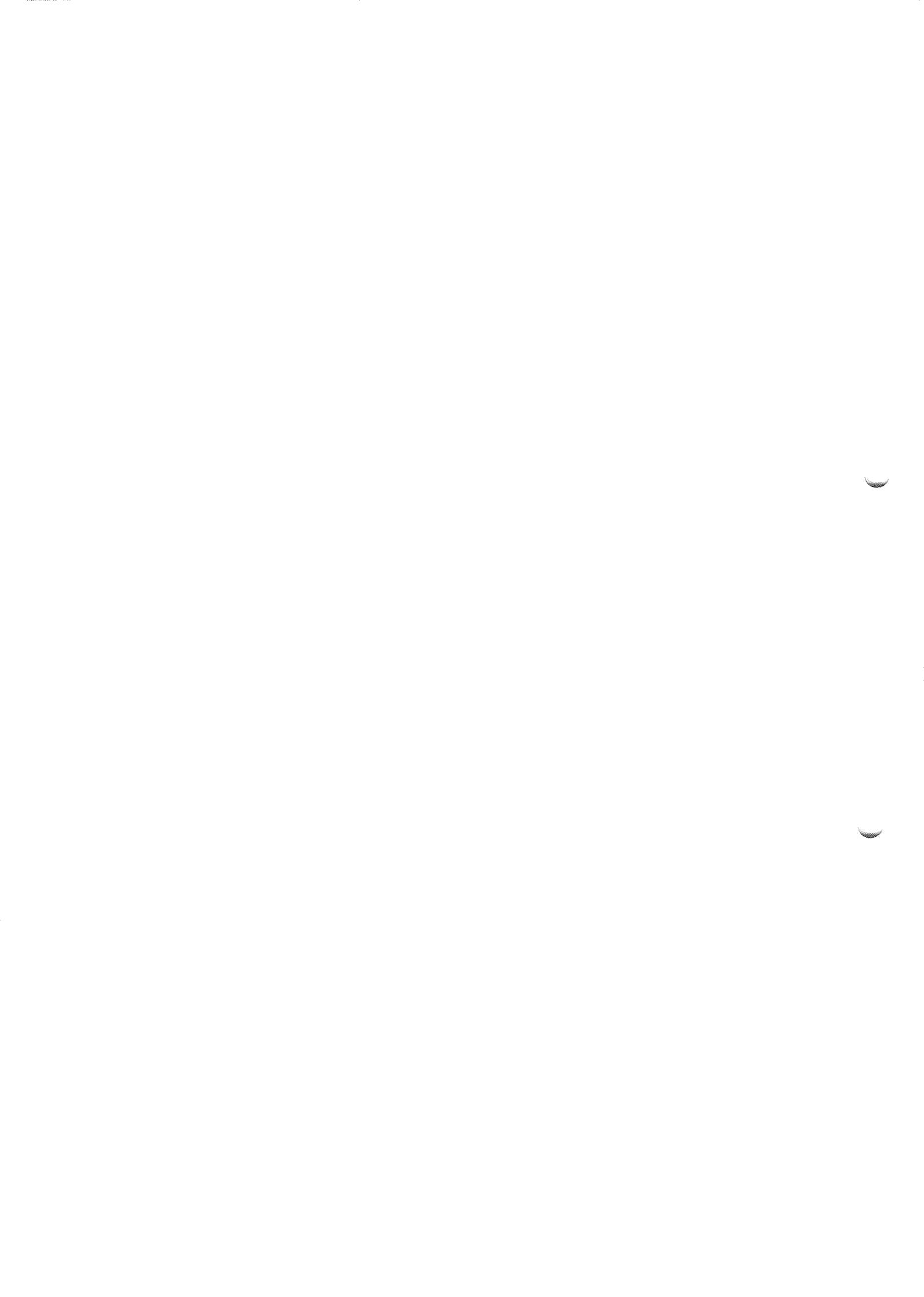
**BARRA COMERCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA**  
**Rua Avenida Simão Soares, 1181 – Bairro Areias Negras**  
**Marataizes – ES, CEP: 29.345-000**  
**Inscrição Estadual: 082.853.80-0 Inscrição Municipal: 22518**  
**CNPJ nº 14.966.026/0001-01**  
**E-mail: [barracomercioadm@gmail.com](mailto:barracomercioadm@gmail.com)**

regulagem da altura e suavidade no movimento giratório, calibrada com precisão de ajuste h7 (0,02mm). Fosfatizada e pintada em tinta pó epóxi com camada de tinta entre 80 a 120µm; capa telescópica de 03 estágios, injetada em polipropileno copolímero com  $\varnothing$  57 mm na parte superior e  $\varnothing$  71 mm na parte inferior e altura de 317 mm. Proporciona acabamento e proteção à coluna de regulagem, sendo também um elemento estético entre a base e o mecanismo da cadeira. Possui eficiente sistema de fixação na parte superior e inferior, evitando que se desprenda durante o uso da cadeira, deixando aparecer o pistão e perdendo, conseqüentemente, tanto a função de proteção como a estética. Base composta por 05 patas confeccionada em aço tubular nbr 6591 sae 1008/1010 – bf/bq, com secção quadrada medindo 25x25 mm e espessura da parede de 1,5 mm no mínimo. As patas são soldadas em flange morse estampada em chapa de aço nbr 8269 sae 1006/1010 bq e protegidas por capa de polipropileno copolímero. Possui junção para encaixe de rodízios ou sapatas com  $\varnothing$  de 11 mm, injetada em polipropileno copolímero. Diâmetro total de 690mm e altura sem os rodízios de 101mm. Rodízio duplo, com capas e rodas injetadas em resina de engenharia poliamida 6. A haste é confeccionada em aço sae 1006/1008 com Tratamento superficial zincado e diâmetro de 11 mm. Eixo em aço 1010/1020, rodas com diâmetro de 50mm. Possui lubrificação interna permanente e capa de acabamento que envolve o eixo; a fixação do assento a estrutura da cadeira será por meio de porcas garras de ¼" cravadas na estrutura interna do assento, produzidas em aço 1020 estampado com rosca laminada de ¼", por parafusos philips tipo panela e arruelas de pressão. Acabamento e pintura: deve ser usada solda eletrônica mig em todos os locais onde houver solda; todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura; todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta acabamento fosco. Apoia braços: braços reguláveis em forma de —tl, medindo 250x70x35mm aproximadamente; apóia-braços em espuma de poliuretano injetado com formato anatômico, 60mm da parte frontal com inclinação de 15°, proporcionando conforto ao usuário conforme exigências da nr17, alma em chapa de aço com 2mm de espessura no mínimo; união entre o assento e apóia-braços em chapa de aço com espessura mínima de 6mm, com dois furos para fixar e regular a distância lateral entre o assento e o braço.



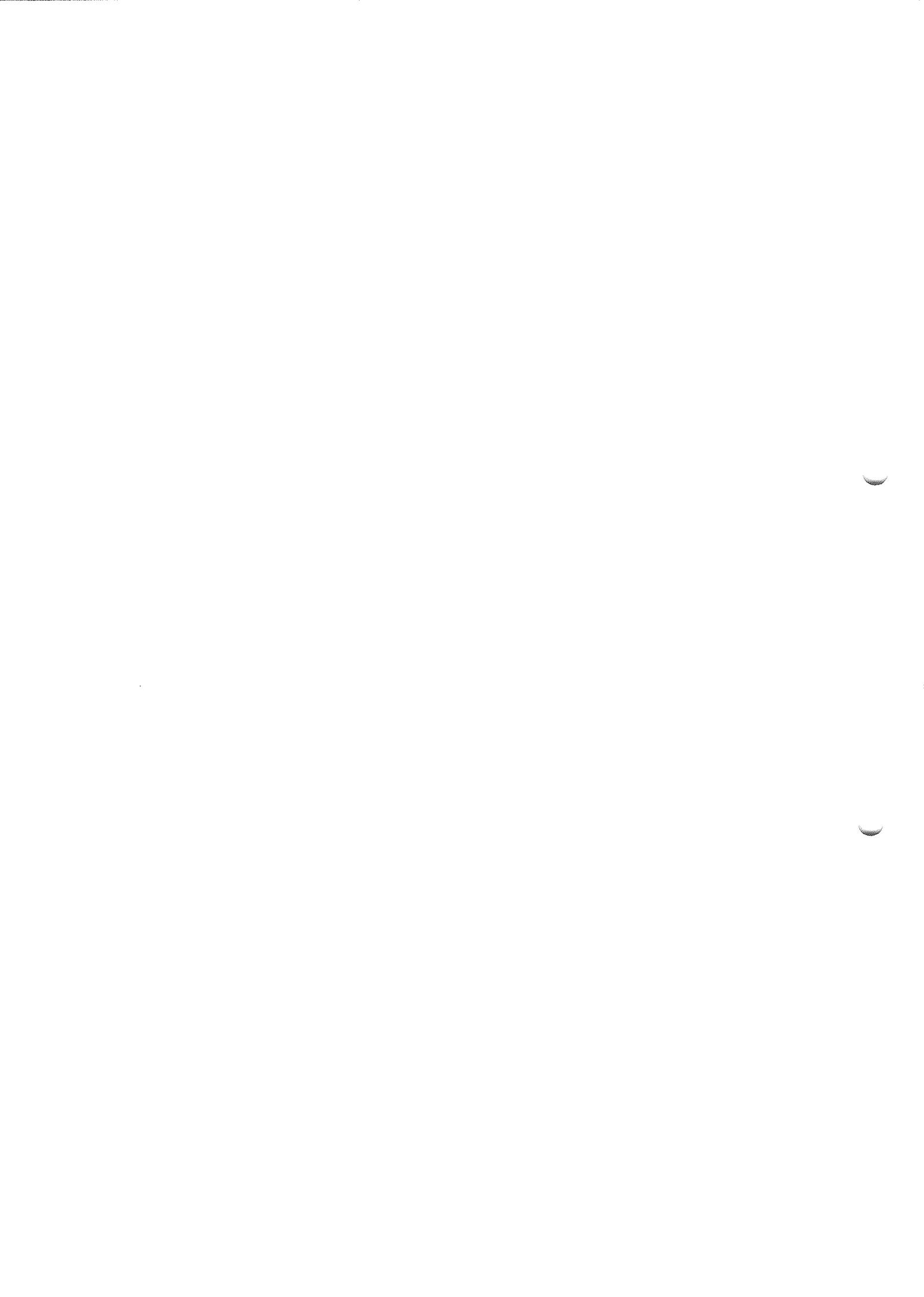
**BARRA COMERCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA**  
**Rua Avenida Simão Soares, 1181 – Bairro Areias Negras**  
**Marataizes – ES, CEP: 29.345-000**  
**Inscrição Estadual: 082.853.80-0 Inscrição Municipal: 22518**  
**CNPJ nº 14.966.026/0001-01**  
**E-mail: [barracomercioadm@gmail.com](mailto:barracomercioadm@gmail.com)**

			<p>Possui repuxo estrutural nas dobras, com resistência ao esforço de até 100 kg e recorte na parte lateral para alocação do trilho e mecanismo de travamento. Revestido com capa em polipropileno injetado micro texturizado em uma peça única sem emendas; dotado de mecanismo interno que permita o ajuste de altura em seis níveis de regulação num curso mínimo de 60 mm, por meio de trilho em polipropileno injetado, acionado por meio de botão lateral do mesmo material. O mecanismo é composto de mola em aço zincado, evitando a ação corrosiva decorrente do tempo e umidade, e de pino de travamento em aço inoxidável de ¼" lubrificado com graxa naval que reduz o atrito gerado pelo acionamento por pressão; o apóia-braços é fixado ao assento por meio de três parafusos de ¼", com tratamento antiferrugem. - apresentar certificado de conformidade do produto emitido de acordo com as normas da abnt conforme nbr 13962: 2006</p>			
03	10	UND	<p>Cadeira fixa para atendimento: Assento: Moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo ANTI UV (solidez 8); Os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem o acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário; Possui furações com formato retangular com extremidades arredondadas, no mínimo 10 furos, 05 em cada lateral do assento, que possibilitam melhor areação para o usuário; A fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos autoatarraxantes, com o auxílio de oito garras centralizadoras; Largura de 470 mm e profundidade da superfície do assento de 378 mm, no mínimo, na cor a definir. Encosto: Moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo ANTI-UV (solidez 8); Os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira; Possui furações com formato retangular com extremidades arredondadas, no mínimo 10 furos, 05 em cada lateral do assento, que possibilitam melhor areação para o usuário; A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura; Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 8mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto; Largura de 462 mm e extensão vertical do encosto de 283 mm, na cor a definir. Estrutura: Composta por 04 pés, confeccionada em tubo de aço carbono 1020, com formato oblongo medindo 16x30 mm, espessura da parede de 1,20 mm, utilizado na fabricação dos pés e estrutura do encosto; A ligação e estruturação das peças em tubo oblongo serão confeccionadas em tubo de aço carbono ¾, espessura da parede de 1,50mm; A estrutura de união do assento ao encosto possui na parte sob o assento seis furos com</p>	PLAXMETAL	R\$ 126,61	R\$ 1.266,10



**BARRA COMERCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA**  
 Rua Avenida Simão Soares, 1181 – Bairro Areias Negras  
 Marataizes – ES, CEP: 29.345-000  
 Inscrição Estadual: 082.853.80-0 Inscrição Municipal: 22518  
 CNPJ nº 14.966.026/0001-01  
 E-mail: [barracomercioadm@gmail.com](mailto:barracomercioadm@gmail.com)

			<p>diâmetro de 7mm, três em cada lado. O primeiro furo distanciado 35 mm da parte frontal do tubo e os outros distanciados, respectivamente, 98mm e 88mm considerando o primeiro furo. Possui também dois furos com diâmetro de 8mm, um de cada lado, na parte superior da estrutura a 63mm da extremidade, para fixar o encosto.</p> <p>Acabamento e pintura: Deve ser usada solda eletrônica MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta acabamento fosco.</p>			
06	02	UND	<p>Longarina de 3 lugares Assento e encosto: Assento e encosto, compostos por peças individuais, confeccionados em chapa de aço laminada a frio, de alta resistência, com espessura mínima de 3mm; Ambos são moldados com formato anatômico, bordas frontais e superiores arredondadas, com raio de 12 mm no mínimo; Medidas aproximadas para cada assento de 640x440mm (LxP) e para cada encosto de 640x470mm (LxH), projeção total do conjunto de 1950x620mm (LxP); Cada conjunto assento/encosto é fixado às longarinas em quatro pontos, paralelos, por parafusos tipo ALEN M8x20mm e porcas com rosca M8, que possibilita maior facilidade na montagem e na desmontagem.</p> <p>Estofamento: Estofamentos independentes para o assento e o encosto, medindo aproximadamente 465x390mm, e 465x240mm, respectivamente; Estrutura interna em madeira multilaminada moldada anatomicamente com espessura mínima 12mm; Fixado ao assento e ao encosto por meio de porca-garra de 1/4" cravadas na madeira e parafusos tipo ALEN de 1/2" x 1/4", no mínimo quatro conjuntos em cada peça; Estofamento em espuma laminada de alta resistência com densidades mínimas de 60Kg/mm<sup>3</sup>, isentos de CFC e revestidas em laminado plástico automotivo, incorporado com tecido de malha de alta resistência, sem costura aparente e sem enrugamentos.</p> <p>Apoia braços: Os apoia braços são individuais, com formato curvo, em peça única; Injetados em poliuretano integral sobre estrutura interna em aço trefilado #18, formato oblongo, medindo 39x25mm, fixados ao assento e encosto. Estrutura: Contém duas longarinas posicionadas sob o assento, confeccionadas em tubo de aço redondo com Ø 2" e espessura de parede 1,9mm, com extremidades protegidas por ponteiros plásticos; As longarinas são soldadas em suas extremidade em uma chapa de aço dobrada em forma de U, com espessura mínima de</p>	NAGANO	R\$ 1.145,36	R\$ 2.290,72



**BARRA COMERCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA**  
**Rua Avenida Simão Soares, 1181 – Bairro Areias Negras**  
**Marataizes – ES, CEP: 29.345-000**  
**Inscrição Estadual: 082.853.80-0 Inscrição Municipal: 22518**  
**CNPJ nº 14.966.026/0001-01**  
**E-mail: [barracomercioadm@gmail.com](mailto:barracomercioadm@gmail.com)**

		3mm, que proporciona a união do conjunto e travamento das longarina, configurando o apoio para os pés do conjunto; Cada pé é constituído por uma base e as duas colunas, com formato oblongo, confeccionados em alumínio fundido formando uma estrutura única, com resistência para no mínimo 200 Kg/assento; A base possui em suas extremidades niveladores não deslizantes com dispositivos de regulagem, formato circular, injetados em termoplástico de alta resistência (não rígidos), para que se acomode perfeitamente ao piso; Os encostos são unidos na parte posterior por um tubo de aço oblongo #18, medindo de 16x30mm; Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta acabamento fosco. - Apresentar certificado de ensaio do produto emitido por laboratório de acordo com as normas da ABNT conforme NBR 13962.		
--	--	---	--	--

R\$ 12.304,62

**VALOR TOTAL DA PROPOSTA: R\$ 12.304,62 (Doze mil e trezentos e quatro reais e sessenta e dois centavos)**

**DECLARAÇÕES:** A empresa acima nomeada declara, sob as penas da Lei, que:

- Submete-se a todas as condições do Edital de Dispensa de Licitação nº 039/2025 e seus respectivos anexos;
- Está ciente das obrigações que irá assumir caso seja vencedora da licitação;
- A validade da proposta é de 60 (sessenta) dias.

Por necessário informamos que:

- a) Será responsável pela relação negocial de nossa empresa com o Município a pessoa do Senhor Maicon Silva de Oliveira, RG 2315244 SSP-ES, CPF 108.641.267-27, representante legal desta empresa,, com endereço Av. Simão Soares, nº 1181, Bairro Areias Negras, Marataizes – ES – Cep 29345-000, telefone Fone/Fax: 28 99919-1564, E-mail [barracomercioadm@gmail.com](mailto:barracomercioadm@gmail.com).
- b) Nosso domicílio bancário é BANESTES (021), Agencia 115, Conta 26585265.

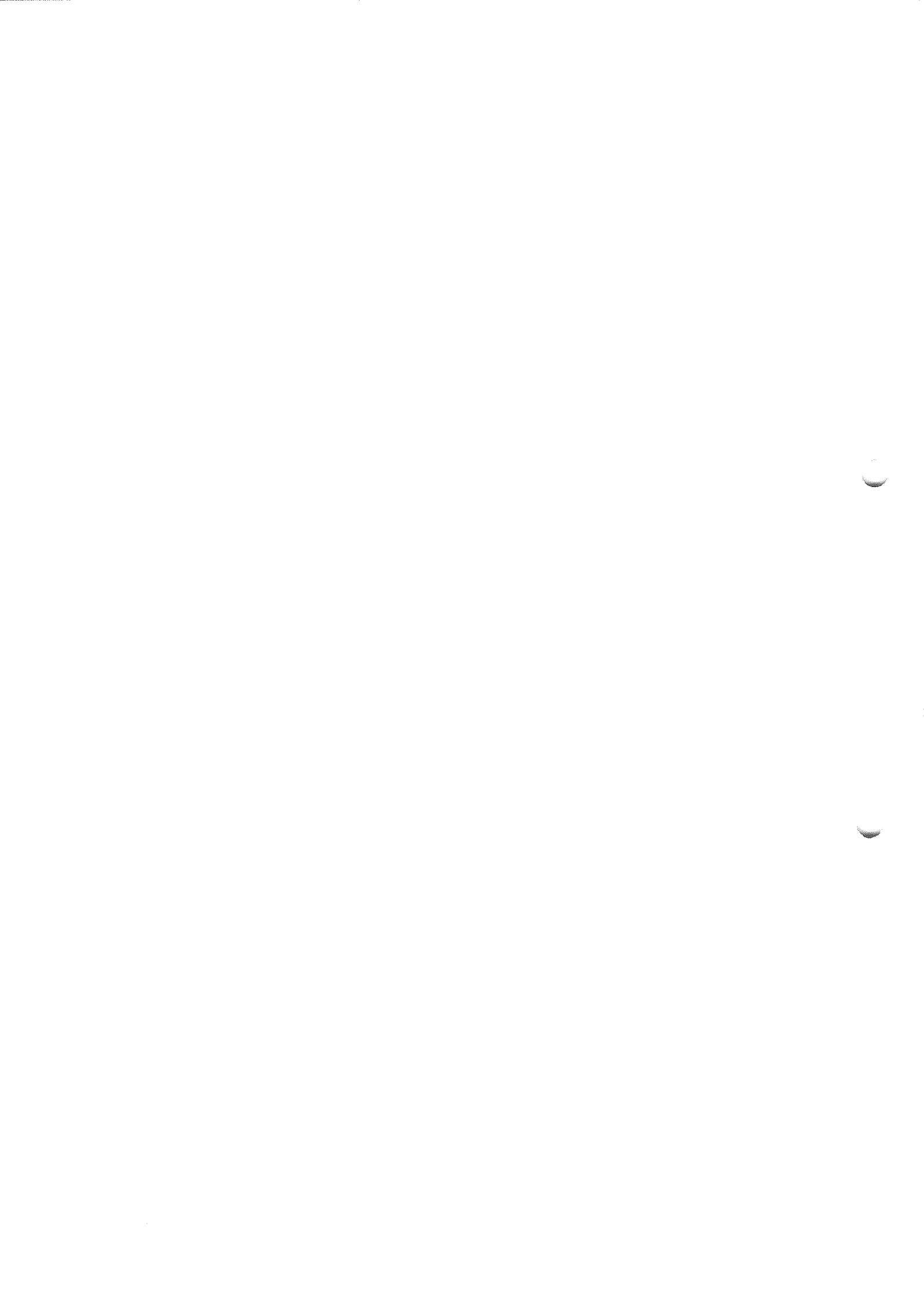
Marataizes-ES, 10 de Junho de 2025.

**BARRA COMERCIO  
DE EQUIPAMENTOS  
LTDA:**  
**14966026000101**

Assinado digitalmente por BARRA COMERCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA:14966026000101  
DN: C=BR, O=ICP-Brasil, OU=Certificado Digital PJ A.1, OU=Videoconferencia, OU=29056741000176, OU=AC SyngularID Multiple, CN=BARRA COMERCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA:14966026000101  
Razão: Eu sou o autor deste documento  
Localização:  
Data: 2025-06-10 16:13:20  
Foxit Reader Versão: 9.3.0

**BARRA COMERCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA**  
**CNPJ Nº. 14.966.026/0001-01**  
**Maicon Silva de Oliveira**  
**Responsável pela Empresa**

**DISPENSA nº 39/2025**



**Assunto:** DISPENSA

**De:** MC IMPÉRIO ESPORTES <mc.imperioesportes@hotmail.com>

**Data:** 10/06/2025, 16:58

**Para:** PMI - Setor de Compras <setordecomprasibatiba@gmail.com>

[170250010145958129.pdf](#)

***MATEUS CARVALHO MACHADO***

***MC IMPÉRIO SPORT***

***CEL. (28) 99946-4283***





PREFEITURA MUNICIPAL DE IBATIBA  
CNPJ: 27.744.150/0001-66

ANEXO I

MODELO DE PROPOSTA COMERCIAL

IDENTIFICAÇÃO DA EMPRESA  
RAZÃO SOCIAL

MC IMPERIO SPORT LTDA

NOME FANTASIA

CNPJ

27.286.765/0001-97

ENDEREÇO

CIDADE

CEP

RUA SOLANAC FADLALAH IBATIBA 29.395-000

E-MAIL

TELEFONE

MC IMPERIO ESPORTS @HOTMAIL.COM (28) 99940-4283

IDENTIFICAÇÃO DO REPRESENTANTE LEGAL

NOME COMPLETO

MATEUS CARVALHO MACHADO

CPF

136.040.324-58

RG

35.35906 SSP-ES

PROPOSTA

ITEM	QUANT.	UNID.	DESCRIÇÃO	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
1	10	UNID.	<p>Cadeira de Escritório com rodízio e braços, espaldar médio: Assento: Estrutura do assento em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 Kgf/cm<sup>2</sup>, conforme estabelecido nas NBR 14006 e NR-17, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e projeto rodízios sustentáveis, com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com coca coscamite a base de uréia formol baixa emissão; O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expansor de água, alta resiliência, baixa flamabilidade, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup> +/- 2, espessura mínima de 55 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT; Largura de 465 mm e profundidade da superfície do assento de 440 mm, no mínimo; Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil</p> 	R\$ 1049,00	R\$ 10490,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE IBATIBA  
CNPJ: 27.744.150/0001-66

		<p>de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos.</p> <p>Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor a definir.</p> <p>: Espaldar Médio, com largura de 420 mm e extensão vertical do encosto de 500 mm; Estrutura do encosto injetado/moldada anatomicamente, em polipropileno copolímero natural, com espessura mínima de 12 mm; O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expansor de água, alta resiliência, baixa flamabilidade, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup> +/- 2, espessura mínima de 45 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT; Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos; Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor a definir.</p> <p>Estrutura e mecanismos: Suporte para encosto com regulagem de altura confeccionado em tubo de aço ABNT 1008/1010 perfilado, secção oval medindo 18x43mm e espessura da parede de 1,5 mm, conforme NBR6591, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi com camada de no mínimo 80µm. Possui em sua parte superior chapa de fixação confeccionada em chapa de aço com furos para fixar na estrutura do encosto Permite a regulagem vertical do encosto em relação ao assento num curso mínimo de 63 mm, por meio de sistema "UP AND DOWN" com top de fim de curso sem a necessidade do uso de botões ou manípulos, a mola do sistema é confeccionada em aço para molas classe C. Possui capa de proteção injetada em polipropileno natural texturizado; Mecanismo que permite a regulagem de altura/inclinação do encosto e altura do assento, estampado em chapa de aço NBR11888 SAE 1006/1010 BQ com espessura mínima de 3 mm, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi com camada de no mínimo 80µm. O mecanismo é dotado de "contato permanente" que permite regulagem de ângulos e altura do encosto, possui a parte traseira protegida por capa injetada em polipropileno copolímero. O ângulo de inclinação do encosto é mínimo de -8° e máximo de 25°, acionado por uma única alavanca localizada na parte traseira direita do mecanismo, o sistema de articulação do encosto é comandado por meio de molas</p>	
--	--	---	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE IBATIBA  
CNPJ: 27.744.150/0001-66

		<p>confeccionadas em aço classe B com 5 mm de diâmetro e lâminas de aço com 1,20mm de espessura NBR11888 SAE 1006/1010 BF. O acionamento da regulagem de altura do assento será por meio de alavanca independente localizada na parte posterior à direita do mecanismo na posição sentado. As alavancas são confeccionadas em aço SAE 1010 com diâmetro de 8 mm e acabamento em polipropileno copolímero. O mecanismo permite também a regulagem de altura do encosto com passo de 8 em 8 mm, curso total mínimo de 72 mm, através de um sistema automático de regulagem confeccionado em bucha de nylon 6 com 30% de fibra de vidro. O mecanismo possui furos de 6,5 mm de diâmetro e 40 mm de distância entre furos nas abas laterais para acoplamento de apóia-braços; Coluna de regulagem da altura do assento por acionamento a gás, com curso de regulagem milimétrica de 130 mm no mínimo. Confeccionada em aço tubular NBR6591 SAE 1008/1010 – BFDQ – 50,80x1,5mm, montada com pistão a gás classe 3 e Ø 28mm, com conificação 1° 26'16" inferior e superior. Possui bucha guia para o sistema giratório e de regulagem com altura de 100mm, injetada resina de engenharia Poliacetal de alta resistência ao desgaste e com lubrificação própria permitindo maior facilidade na regulagem da altura e suavidade no movimento giratório, calibrada com precisão de ajuste H7 (0,02mm). Fosfatizada e pintada em tinta pó epóxi com camada de tinta entre 80 a 120µm; Capa telescópica de 03 estágios, injetada em polipropileno copolímero com Ø 57 mm na parte superior e Ø 71 mm na parte inferior e altura de 317 mm. Proporciona acabamento e proteção à coluna de regulagem, sendo também um elemento estético entre a base e o mecanismo da cadeira. Possui eficiente sistema de fixação na parte superior e inferior, evitando que se desprenda durante o uso da cadeira, deixando aparecer o pistão e perdendo, consequentemente, tanto a função de proteção como a estética. Base composta por 05 patas confeccionada em aço tubular NBR 6591 SAE 1008/1010 – BF/BQ, com secção quadrada medindo 25x25 mm e espessura da parede de 1,5 mm no mínimo. As patas são soldadas em flange Morse estampada em chapa de aço NBR 8269 SAE 1006/1010 BQ e protegidas por capa de polipropileno copolímero. Possui junção para encaixe de rodízios ou sapatas com Ø de 11 mm, injetada em polipropileno copolímero. Diâmetro total de 690mm e altura sem os rodízios de 101mm. Rodízio duplo, com capas e rodas injetadas em resina de engenharia Poliamida 6. A haste é confeccionada em aço SAE 1006/1008 com</p>	
--	--	---	--



**PREFEITURA MUNICIPAL DE IBATIBA**  
**CNPJ: 27.744.150/0001-66**

		<p>tratamento superficial zincado e diâmetro de 11 mm. Eixo em aço 1010/1020, rodas com diâmetro de 50mm. Possui lubrificação interna permanente e capa de acabamento que envolve o eixo; A fixação do assento a estrutura da cadeira será por meio de porcas garras de 1/4" cravadas na estrutura interna do assento, produzidas em aço 1020 estampado com rosca laminada de 1/4", por parafusos Philips tipo panela e arruelas de pressão.</p> <p>Acabamento e pintura: Deve ser usada solda eletrônica MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta acabamento fosco.</p> <p>Apoia braços: Braços reguláveis em forma de "T", medindo 250x70x35mm aproximadamente; Apóia-braços em espuma de poliuretano injetado com formato anatômico, 60mm da parte frontal com inclinação de 15°, proporcionando conforto ao usuário conforme exigências da NR17, alma em chapa de aço com 2mm de espessura no mínimo; União entre o assento e apóia-braços em chapa de aço com espessura mínima de 6mm, com dois furos para fixar e regular a distância lateral entre o assento e o braço. Possui repuxo estrutural nas dobras, com resistência ao esforço de até 100 Kg e recorte na parte lateral para alocação do trilho e mecanismo de travamento. Revestido com capa em polipropileno injetado micro texturizado em uma peça única sem emendas; Dotado de mecanismo interno que permita o ajuste de altura em seis níveis de regulagem num curso mínimo de 60 mm, por meio de trilho em polipropileno injetado, acionado por meio de botão lateral do mesmo material. O mecanismo é composto de mola em aço zincado, evitando a ação corrosiva decorrente do tempo e umidade, e de pino de travamento em aço inoxidável de 1/4" lubrificado com graxa naval que reduz o atrito gerado pelo acionamento por pressão; O apóia-braços é fixado ao assento por meio de três parafusos de 1/4", com tratamento antiferrugem. - Apresentar certificado de conformidade do produto emitido de acordo com as normas da ABNT conforme NBR 13962: 2006</p>		
--	--	---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE IBATIBA  
CNPJ: 27.744.150/0001-66

2	10	UNID.	<p>Mesa de escritório em L c/ gaveteiro 2 gavetas: Superfície de trabalho:</p>  <p>Superfície de trabalho: Superfície de trabalho com formato em "L", em madeira MDP (Painéis de Partículas de Média Densidade) com espessura mínima de 25mm, formando uma peça única; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior da superfície, na cor a definir; Bordas retas, em todo seu perímetro, com perfil de acabamento em fita de poliestireno semirrígido, com 3,0mm de espessura no mínimo, contendo raio da borda de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, conforme NBR 13966 – Tabela 1, coladas pelo processo HOLT-MELT (a quente); Passagem para fiação com acabamento em PVC rígido texturizado na mesma cor do tampo, com diâmetro de 60mm; A parte inferior do tampo deverá conter buchas metálicas embutidas para receber os parafusos de fixação do tampo à estrutura metálica da mesa; Deverá permitir a inscrição de um quadrado com medidas de profundidade e larguras mínimas, conforme Figura 3 da NBR 13966.</p> <p><b>Painéis frontais:</b> 02 Painéis frontais em madeira MPD (painéis de partículas de média densidade) com 18,0mm de espessura no mínimo; Revestimento em laminado melamínico de baixa pressão nas duas faces, na mesma cor da superfície de trabalho; As bordas deverão ser retas e recebem proteção de fita de poliestireno semirrígido com 1,0mm de espessura, no mínimo, na mesma cor do laminado, coladas pelo processo HOLT-MELT. A fixação do painel frontal na estrutura deverá ser por meio de quatro pinos de aço com rosca padrão M6 e tambor de travamento em ZAMAK.</p> <p><b>Componentes metálicos:</b> A sustentação do tampo deverá ser através de suas estruturas: laterais e central, interligada por calhas horizontais, que deverão propiciar a estruturação do conjunto.</p> <p><b>Pé central:</b> A estrutura central deverá ser em chapa #18 no mínimo, dobrada com formato retangular, sendo dois lados de 120mm e os outros dois com 40mm, ficando um abertura frontal de 110mm, formando um canal para passagem da fiação. Os lados de 40mm possuem 03 abas de 10mm cada, formando</p>	R\$ 749,00	R\$ 7.490,00
---	----	-------	---	---------------	-----------------



**PREFEITURA MUNICIPAL DE IBATIBA**  
**CNPJ: 27.744.150/0001-66**

		<p>dobras ortogonais, a última aba de cada lado possui dois recortes medido 50x10mm para apoio da tampa removível; Possui, próximo às extremidades superior e inferior, elementos de ligação medindo 96X20mm, confeccionado em chapa de aço com espessura mínima de 1,25mm, para travamento evitando a abertura da estrutura; O fechamento interno da estrutura central deverá ser feito através de uma tampa removível medindo 90x635mm (LxH), em chapa de aço # 22 (e=0,75mm), fixada na estrutura por meio de grapas metálicas sem arestas cortantes; Na parte superior da estrutura central deverá conter um elemento soldado na estrutura (não deverá apresentar soldas aparentes), confeccionado em chapa #14 no mínimo, com largura mínima de 40mm e furo com diâmetro de 8mm, para fixar ao tampo por meio de parafuso de aço zincado padrão M6, soldado pelo processo MIG; Na parte inferior da estrutura central deverá conter um elemento soldado na estrutura (não deverá apresentar soldas aparentes), confeccionado em chapa #14 no mínimo, com largura mínima de 40mm e furo com diâmetro de 12mm para alocação de rebite de repuxo padrão 5/16" onde será fixado a sapata niveladora; Sapata niveladora em poliuretano injetado de alta resistência e curso de regulagem de no mínimo 15mm, soldada pelo processo MIG.</p> <p><b>Pés laterais:</b> As estruturas laterais em forma de um "L", com medidas totais de 44x520x700 (LxPxH); A estrutura vertical de ligação, da base inferior com a superior, deverá ser por meio de duas colunas paralelas confeccionadas em tubos de aço com Ø44mm e espaçamento mínimo entre elas de 100mm, formando um pórtico. Uma coluna deverá conter 04 furos para fixação do painel frontal e calha estrutural por meio de rebites repuxo; As colunas deverão possuir sistema de travamento inferior por meio de barra de aço, medindo 3/16"x3/8", com dimensão longitudinal de 100mm, soldado por meio de processo MIG; Entre as colunas tem duas alças, equidistantes do centro 200mm, confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, para fixação das tampas removíveis;</p> <p><b>Tampas laterais removíveis,</b> tanto do interno como do lado externo, dobradas em chapa de aço com espessura mínima de 1,25mm, medindo 95mm de largura e com 04 abas de 10mm dobradas (duas de cada lado). Altura de 675mm a tampa externa e 634 a interna. Sistema de engate por meio de grapas metálicas sem arestas cortantes, com recorte arqueado na parte inferior para remoção e</p>	
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE IBATIBA  
CNPJ: 27.744.150/0001-66

		<p>passagem de fiação; Base superior do p<sup>o</sup>rtico em chapa de a<sup>o</sup> #14 (no m<sup>o</sup>nimo), dobrada, medindo 448x44mm e com abas de 10mm. Os cantos das dobras dever<sup>o</sup> ser arredondados com raio m<sup>o</sup>nimo de 5mm e as extremidades das abas arredondadas com raio m<sup>o</sup>nimo de 10mm, evitando arestas cortantes, sem uso de ponteiras pl<sup>o</sup>sticas; A base superior dever<sup>a</sup> conter dois furos com formato oblongo, medindo 20mm, distanciados entre si 340mm; Na base inferior, parte frontal do p<sup>o</sup>rtico, perpendicular <sup>o</sup>s colunas, cont<sup>em</sup> um apoio em chapa de a<sup>o</sup> com espessura m<sup>o</sup>nima de 1,5m, dobrada a 180<sup>o</sup>, formando um arco com laterais retas e um trap<sup>ez</sup>io irregular com a base retangular. A extremidade anterior ser<sup>a</sup> soldada na coluna e extremidade posterior receber<sup>a</sup> uma pe<sup>ca</sup> com formato semiesf<sup>er</sup>ico moldado em pe<sup>ca</sup> <sup>u</sup>nica, sem emendas, di<sup>o</sup>metro de 50mm e altura de 45mm, com suporte interno em a<sup>o</sup> para fixa<sup>o</sup> da sapata niveladora Sapatas niveladoras em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2, com di<sup>o</sup>metro m<sup>o</sup>nimo de 60mm, possui formato c<sup>o</sup>nico na parte superior e reto na inferior. Regulagem m<sup>o</sup>nima de 15mm.</p> <p><b>Calhas met<sup>o</sup>licas:</b> Calha estrutural confeccionada em chapa de a<sup>o</sup> #18 (no m<sup>o</sup>nimo), dobrada, com formato "J" medindo 102x60mm; Possui dobras na parte superior, de 20mm perpendicular ao lado de 102mm e de 10mm perpendicular a dobra de 20mm. Na parte inferior possui dobra de 20mm perpendicular ao lado de 60mm; As extremidades das calhas possuem fechamentos em chapa de a<sup>o</sup> medindo 99x17mm com espessura m<sup>o</sup>nima de 1,5mm, com dois furos para liga<sup>o</sup> desta <sup>o</sup>s estruturas laterais, n<sup>o</sup> sendo permitido o uso de solda para essa fun<sup>o</sup>o. Possui t<sup>o</sup>m<sup>o</sup> as extremidades um recorte em diagonal na face inferior, com <sup>o</sup>ngulo de 45<sup>o</sup>, n<sup>o</sup> permitindo o contato da calha com a tampa interna do p<sup>o</sup> e facilitando o acesso a fiação; Na calha dever<sup>a</sup> conter 02 (dois) suportes, no m<sup>o</sup>nimo, para tomadas em chapa de a<sup>o</sup> com espessura m<sup>o</sup>nima de 1,5mm, medindo 99x17mm, e furos para instala<sup>o</sup> de tomadas, fixados na calha atrav<sup>es</sup> de parafusos.</p> <p><b>Acabamento e montagem:</b> A fixa<sup>o</sup> da estrutura aos lampos <sup>e</sup> feita atrav<sup>es</sup> de buchas met<sup>o</sup>licas, cravadas abaixo dos lampos e parafusos com rosca milim<sup>et</sup>rica e arruelas de press<sup>o</sup>o; Todas as pe<sup>ca</sup>s met<sup>o</sup>licas utilizadas dever<sup>o</sup> receber pr<sup>e</sup>-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imers<sup>o</sup>o e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem <sup>o</sup>cida, refinador de sais de tit<sup>o</sup>nio, fosfatiza<sup>o</sup>o, passiva<sup>o</sup>o e secagem, sendo a <sup>u</sup>ltima com</p>	
--	--	---	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE IBATIBA  
CNPJ: 27.744.150/0001-66

		<p>água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor a definir; Após a montagem da mesa e todos seus componentes e acessórios, deverá apresentar um espaço livre, destinado à acomodação e movimentação dos membros inferiores dos usuários, conforme figuras 4 e 5 da NBR 13966. - Apresentar certificado de conformidade de acordo com as normas da ABNT NBR 13.966 (edição mais recente) emitido por certificadora acreditada pelo INMETRO; no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado.</p> <p><b>GAVETEIRO FIXO 02 GAVETAS 312X440X290mm Laterais:</b> Laterais em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura, Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces das peças, na cor a definir; Possui bordas retas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm na mesma cor das laterais, colados a quente por meio do processo HOT MELT; A lateral direita, na parte frontal interna, possui recorte transversal medindo 21x6mm para embutir a vareta de alumínio do mecanismo de travamento simultâneo das gavetas. Trava inferior: Trava inferior em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura, Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior, na mesma cor das laterais; Possui borda reta protegida por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm na mesma cor das laterais, colados a quente por meio do processo HOT MELT; Fixado nas laterais por meio de pino de aço com rosca milimétrica de 6mm e trava em ZAMAK com travamento por meio de ganchos. Trava posterior: Trava posterior em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura, Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as superfícies da peça, na mesma cor das laterais; Possui borda reta protegida por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm na mesma cor das laterais, colados a quente por meio do processo HOT MELT.; Fixado nas laterais por meio de pino de aço com rosca milimétrica de 6mm e trava em ZAMAK com travamento por meio de ganchos. Trava superior: Trava superior em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura, Revestimento em laminado</p>	
--	--	---	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE IBATIBA  
CNPJ: 27.744.150/0001-66

		<p>melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior, na mesma cor das laterais; Possui borda reta protegida por fita de poliestireno semi-rígido com espessura mínima de 1mm na mesma cor das laterais, colados a quente por meio do processo HOT MELT; Fixado nas laterais por meio de pino de aço com rosca milimétrica de 6mm e trava em ZAMAK com travamento por meio de ganchos, e pinos de madeira reduzindo o esforço nos pinos de fixação.</p> <p><b>Gavetas:</b> Duas gavetas com frente em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo 18mm de espessura, revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior, na mesma cor do tampo; As frentes das gavetas possuem bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 3mm no mesmo padrão do revestimento das laterais, com bordas arredondadas em todo seu perímetro externo, com raio mínimo de 2,5mm, colados a quente por meio do processo HOT MELT; Corpo das gavetas em chapa de aço com espessura mínima de 0,9mm, revestimento em pintura epóxi pó na cor preta, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, prétratamento em 9 banhos, sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem, desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última lavagem com água deionizada seguida de secagem; As guias metálicas são em chapa de aço com espessura mínima de 1,2mm, soldada na parte inferior lateral do corpo da gaveta; sistema de deslizamento por meio de roldanas em poliamida rígida injetada, com eixo inoxidável fixado a uma guia metálica que é fixada na lateral gaveteiro por meio de parafusos cabeça chata tipo CHIPBOARD zincado; As guias deveram ter um sistema de trava no final do curso ao seu fechamento evitando que a mesma se abra ao inclinar o gaveteiro; Puxadores com formato de meia lua em perfil de alumínio extrudado com diâmetro aproximado de 12mm e distância entre furos de 100mm, fixado na frente das gavetas por meio de parafusos metálicos com rosca milimétrica. Sistema de travamento: Travamento simultâneo das gavetas por meio de barra de alumínio com pinos e travas reguláveis, fechadura cilíndrica com pino de aço com movimento orbital ao eixo; possui duas cópias de chave com capa plástica de proteção e sistema escamoteável, evitando que a mesma se quebre; cada fechadura possui segredo único evitando que a chave de um gaveteiro possa abrir o outro. - Apresentar</p>	
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE IBATIBA

CNPJ: 27.744.150/0001-66

			<p>certificado de conformidade de acordo com as normas da ABNT NBR 13.966 (edição mais recente) para a mesa e 13.961 (edição mais recente) para o gaveteiro, emitidos por certificadora acreditada pelo INMETRO; no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado; (serão aceitos certificados de mesa com gaveteiro como um único produto ou a comprovação de certificação da mesa e do gaveteiro em separado).</p> <p><b>Medidas aproximadas: 1400 x 1400 x 600 x 600 x 740mm</b></p>		
3	10	UNID.	<p><b>Cadeira fixa para atendimento:</b></p> <p><b>Assento:</b> Moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo ANTI-UV (solidez 8); Os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem o acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário; Possui furações com formato retangular com extremidades arredondadas, no mínimo 10 furos, 05 em cada lateral do assento, que possibilitam melhor areação para o usuário; A fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos autoatarraxantes, com o auxílio de oito garras centralizadoras; Largura de 470 mm e profundidade da superfície do assento de 378 mm, no mínimo, na cor a definir.</p>  <p><b>Encosto:</b> Moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo ANTI-UV (solidez 8); Os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira; Possui furações com formato retangular com extremidades arredondadas, no mínimo 10 furos, 05 em cada lateral do assento, que possibilitam melhor areação para o usuário; A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura; Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 8mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto; Largura de 462 mm e extensão vertical do encosto de 283 mm, na cor a definir.</p> <p><b>Estrutura:</b> Composta por 04 pés, confeccionada em tubo de aço carbono 1020, com formato oblongo medindo 16x30 mm, espessura da parede de 1,20 mm, utilizado na fabricação dos pés e estrutura do encosto; A</p>	R\$ 135,00	R\$ 135,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE IBATIBA  
CNPJ: 27.744.150/0001-66

			<p>ligação e estruturação das peças em tubo oblongo serão confeccionadas em tubo de aço carbono <math>\frac{3}{4}</math>, espessura da parede de 1,50mm; A estrutura de união do assento ao encosto possui na parte sob o assento seis furos com diâmetro de 7mm, três em cada lado. O primeiro furo distanciado 35 mm da parte frontal do tubo e os outros distanciados, respectivamente, 98mm e 88mm considerando o primeiro furo. Possui também dois furos com diâmetro de 8mm, um de cada lado, na parte superior da estrutura a 63mm da extremidade, para fixar o encosto.</p> <p><b>Acabamento e pintura:</b> Deve ser usada solda eletrônica MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta acabamento fosco.</p>		
4	05	UNID.	<p><b>Mesa de escritório</b> <b>Superfície de trabalho:</b> Com formato retangular, em madeira MDP (Painéis de Partículas de Média Densidade) com espessura mínima de 25mm, formando uma peça única. Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior da superfície, na cor a definir; Bordas retas, em todo seu perímetro, com perfil de acabamento em fita de poliestireno semirígido, com 3,0mm de espessura no mínimo (na mesma cor da superfície), contendo raio da borda de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, conforme NBR 13966 – Tabela 1, coladas pelo processo HOLT-MELT (a quente); Passagem para fiação com acabamento em PVC rígido texturizado na mesma cor do tampo, com diâmetro de 60mm; A parte inferior do tampo deverá conter buchas metálicas embutidas para receber os parafusos de fixação do tampo à estrutura metálica da mesa.</p> <p><b>Painel frontal:</b> Em madeira MPD (painéis de partículas de média densidade) com 18,0mm de espessura no mínimo. Revestimento em laminado melamínico de baixa pressão nas</p> 	<p>R# 379,00</p>	<p>R# 1.845,00</p>



PREFEITURA MUNICIPAL DE IBATIBA  
CNPJ: 27.744.150/0001-66

		<p>duas faces, na mesma cor da superfície de 38 trabalho; As bordas deverão ser retas e recebem proteção de fita de poliestireno semirrígido com 1,0mm de espessura, no mínimo, na mesma cor do laminado, coladas pelo processo HOLT-MELT. A fixação do painel frontal na estrutura deverá ser por meio de quatro pinos de aço com rosca padrão M6 e tambor de travamento em ZAMAK.</p> <p><b>Componentes metálicos:</b> A sustentação do tampo deverá ser através de suas estruturas laterais, interligadas por calha horizontal, que deverão propiciar a estruturação do conjunto. Pés laterais: As estruturas laterais em forma de um "L", com medidas totais de 44x520x700 (LxPxH); A estrutura vertical de ligação, da base inferior com a superior, deverá ser por meio de duas colunas paralelas confeccionadas em tubos de aço com Ø44mm e espaçamento mínimo entre elas de 100mm, formando um pórtico. Uma coluna deverá conter 04 furos para fixação do painel frontal e calha estrutural por meio de rebites repuxo; As colunas deverão possuir sistema de travamento inferior por meio de barra de aço, medindo 3/16"x3/8", com dimensão longitudinal de 100mm, soldado por meio de processo MIG; Entre as colunas tem duas alças, equidistantes do centro 200mm, confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, para fixação das grapas das tampas removíveis; Tampas laterais removíveis, tanto do interno como do lado externo, dobradas em chapa de aço com espessura mínima de 1,25mm, medindo 95mm de largura e com 04 abas de 10mm dobradas (duas de cada lado). Altura de 670mm a tampa externa e 610 a interna. Sistema de engate por meio de grapas metálicas sem arestas cortantes, com recorte arqueado na parte inferior para remoção e passagem de fiação; Base superior do pórtico em chapa de aço #14 (no mínimo), dobrada, medindo 448x44mm e com abas de 10mm. Os cantos das dobras deverão ser arredondados com raio mínimo de 5mm e as extremidades das abas arredondadas com raio mínimo de 10mm, evitando arestas cortantes, sem uso de ponteiras plásticas; A base superior deverá conter dois furos com formato oblongo, medindo 20mm, distanciados entre si 448mm ou múltiplo de 32mm; Na base inferior, parte frontal do pórtico, perpendicular às colunas, contém um apoio em chapa de aço com espessura mínima de 1,5m, dobrada a 180°, formando um arco com laterais retas, formado um trapézio irregular com a base retangular. A extremidade anterior será soldada na coluna e extremidade posterior receberá uma peça com formato semiesférico moldado em peça única,</p>		
--	--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE IBATIBA  
CNPJ: 27.744.150/0001-66

		<p>sem emendas, diâmetro de 50mm e altura de 45mm, com suporte interno em aço para fixação da sapata niveladora; Sapatas niveladoras em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2, com diâmetro mínimo de 60mm, possui formato cônico na parte superior e reto na inferior. Regulagem mínima de 15mm.</p> <p><b>Calhas metálicas:</b> Estrutural confeccionada em chapa de aço #18 (no mínimo), dobrada, com formato "J" medindo 102x60mm; Possui dobras na parte superior, de 20mm perpendicular ao lado de 102mm e de 10mm perpendicular a dobra de 20mm. Na parte inferior possui dobra de 20mm perpendicular ao lado de 60mm; As extremidades das calhas possuem fechamentos em chapa de aço medindo 99x17mm com espessura mínima de 1,5mm, com dois furos para ligação desta às estruturas laterais, não sendo permitido o uso de solda para essa função. Possui também as extremidades um recorte em diagonal na face inferior, com ângulo de 45°, não permitindo o contato da calha com a tampa interna do pé e facilitando o acesso a fiação; Na calha deverá conter 02 (dois) suportes, no mínimo, para tomadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, medindo 99x17mm, e furos para instalação de tomadas, fixados na calha através de parafusos.</p> <p><b>Acabamento e montagem:</b> A fixação da estrutura aos tampos é feita através de buchas metálicas, cravadas abaixo dos tampos e parafusos com rosca milimétrica e arruelas de pressão; Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor a definir; Após a montagem da mesa e todos seus componentes e acessórios, deverá apresentar um espaço livre, destinado à acomodação e movimentação dos membros inferiores dos usuários, conforme figuras 4 e 5 da NBR 13966.</p> <p><b>GAVETEIRO FIXO 02 GAVETAS 312X440X290mm Laterais:</b> Laterais em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura, Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces das peças, na cor a definir; Possui bordas retas protegidas</p>	
--	--	---	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE IBATIBA  
CNPJ: 27.744.150/0001-66

		<p>por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm na mesma cor das laterais, colados a quente por meio do processo HOT MELT; A lateral direita, na parte frontal interna, possui recorte transversal medindo 21x6mm para embutir a vareta de alumínio do mecanismo de travamento simultâneo das gavetas. Trava inferior: Trava inferior em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura, Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior, na mesma cor das laterais; Possui borda reta protegida por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm na mesma cor das laterais, colados a quente por meio do processo HOT MELT; Fixado nas laterais por meio de pino de aço com rosca milimétrica de 6mm e trava em ZAMAK com travamento por meio de ganchos. Trava posterior: Trava posterior em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura, Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as superfícies da peça, na mesma cor das laterais; Possui borda reta protegida por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm na mesma cor das laterais, colados a quente por meio do processo HOT MELT.; Fixado nas laterais por meio de pino de aço com rosca milimétrica de 6mm e trava em ZAMAK com travamento por meio de ganchos. Trava superior: Trava superior em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura, Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior, na mesma cor das laterais; Possui borda reta protegida por fita de poliestireno semi-rígido com espessura mínima de 1mm na mesma cor das laterais, colados a quente por meio do processo HOT MELT; Fixado nas laterais por meio de pino de aço com rosca milimétrica de 6mm e trava em ZAMAK com travamento por meio de ganchos, e pinos de madeira reduzindo o esforço nos pinos de fixação.</p> <p><b>Gavetas:</b> Duas gavetas com frente em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo 18mm de espessura, revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior, na mesma cor do tampo; As frentes das gavetas possuem bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 3mm no mesmo padrão do revestimento das laterais, com bordas arredondadas em todo seu perímetro externo, com raio mínimo de 2,5mm, colados a quente por meio do processo HOT MELT; Corpo das</p>		
--	--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE IBATIBA  
CNPJ: 27.744.150/0001-66

		<p>gavetas em chapa de aço com espessura mínima de 0,9mm, revestimento em pintura epóxi pó na cor preta, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, prétratamento em 9 banhos, sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem, desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última lavagem com água deionizada seguida de secagem; As guias metálicas são em chapa de aço com espessura mínima de 1,2mm, soldada na parte inferior lateral do corpo da gaveta; sistema de deslizamento por meio de roldanas em poliamida rígida injetada, com eixo inoxidável fixado a uma guia metálica que é fixada na lateral gaveteiro por meio de parafusos cabeça chata tipo CHIPBOARD zincado; As guias deveram ter um sistema de trava no final do curso ao seu fechamento evitando que a mesma se abra ao inclinar o gaveteiro; Puxadores com formato de meia lua em perfil de alumínio extrudado com diâmetro aproximado de 12mm e distância entre furos de 100mm, fixado na frente das gavetas por meio de parafusos metálicos com rosca milimétrica. Sistema de travamento: Travamento simultâneo das gavetas por meio de barra de alumínio com pinos e travas reguláveis, fechadura cilíndrica com pino de aço com movimento orbital ao eixo; possui duas cópias de chave com capa plástica de proteção e sistema escamoteável, evitando que a mesma se quebre; cada fechadura possui segredo único evitando que a chave de um gaveteiro possa abrir o outro. - Apresentar certificado de conformidade de acordo com as normas da ABNT NBR 13.966 (edição mais recente) para a mesa e 13.961 (edição mais recente) para o gaveteiro, emitidos por certificadora acreditada pelo INMETRO; no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado; (serão aceitos certificados de mesa com gaveteiro como um único produto ou a comprovação de certificação da mesa e do gaveteiro em separado). <b>Medidas aproximadas: Largura: 1200 mm Profundidade: 600 mm Altura: 740 mm</b></p>	
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE IBATIBA  
CNPJ: 27.744.150/0001-66

5	10	UNID	<p>Armário com duas portas e chave</p>  <p><b>ARMÁRIO EM MDP</b>, Modulados, composto de laterais, fundo, base, 04 prateleiras, portas e tampo, conforme especificações a seguir:</p> <p><b>Tampo:</b> Em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo 25mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado, com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo, na cor a definir; Possui bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 3mm, na mesma cor do tampo, com bordas arredondadas em todo seu perímetro com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente por meio do processo HOLT MELT;</p> <p><b>Portas:</b> Duas portas de abrir em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo de 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado, com no mínimo 0,3mm de espessura em ambas as faces das peças, na mesma cor do tampo; Possui bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm, na mesma cor do tampo, coladas a quente pelo processo HOLT MELT; Cada porta possui, no mínimo, três dobradiças em ZAMAK, adonisado, que permita abertura de no mínimo 270°, fixadas por parafusos anodizados, auto atarraxantes, de cabeça chata medindo 20x4mm; Apresenta sistema de pressão acionado ao ser fechada, por meio de molas de alta resistência em aço zincado e lubrificado, evitando corrosão, e peça em plástico de engenharia poliamida para travamento, mantendo a porta pressionada para dentro sem folgas depois de fechada; Tem eixo em aço inoxidável em sua articulação com buchas de POLIACETAL, evitando o atrito e eliminando a necessidade de lubrificação; Possui um puxador em cada porta, em alumínio extrudado e arqueado com formato convexo, com diâmetro mínimo de 10mm e largura de no mínimo 100mm. Fechadura: Com mecanismo em aço cromado, medindo cerca de 74x30x14mm e cilindro em aço cromado com diâmetro de 19mm e altura de 22mm; Dotado de molas e pinos em latão</p>	R\$ 959,00	R\$ 9.590,00
---	----	------	---	---------------	-----------------



PREFEITURA MUNICIPAL DE IBATIBA  
CNPJ: 27.744.150/0001-66

		<p>ou aço, lubrificadas com graxa naval de auto desempenho em todo mecanismo interno, reduzindo atritos e evitando possíveis travamentos; Cada fechadura tem um segredo individual, não permitindo que a chave de outra fechadura a abra; Possui lingueta de aço com mecanismo que permite o giro de duas hastes em alumínio no eixo vertical, sendo uma na parte superior e outra na inferior, fixado por meio de parafusos auto atarraxantes de cabeça chata medindo 11x3,5mm; As chaves possuem acabamento em poliuretano injetado, com sistema de segurança que permite a dobra sem que a mesma se quebre dentro do cilindro;</p> <p><b>Prateleiras:</b> 03 prateleiras reguláveis e 01 fixa para travamento, em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior, na mesma cor do tampo; Possui bordas transversais protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm no mesmo padrão do revestimento do tampo; Nas bordas longitudinais de contato com o usuário tem fita com espessura mínima de 3mm, arredondadas com raio de 2,5mm no mínimo, colados a quente por meio do processo HOT MELT; Cada prateleira contém quatro suportes em poliuretano rígido com sistema de engate para os pinos de regulagem; o travamento das prateleiras reguláveis é feito por meio de pinos em aço inoxidável fixos nas laterais por meio de furos para engate. Base: Em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior, na mesma cor do tampo; Tem bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm no mesmo padrão do revestimento do tampo, colados a quente por meio do processo HOT MELT; Possui recorte que propicia acabamento perfeito na união das peças; Possui reguladores de nível em polipropileno injetado, com forma telescópica cilíndrica, diâmetro de 55mm e altura de 35mm, e ajuste de no mínimo 20mm, por meio de parafuso de aço zincado com rosca padrão 5/16" engatado a porca sextavada 5/16". Permite a regulagem de altura pelo lado interno do armário.</p> <p><b>Laterais:</b> Em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura, Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces das peças, na mesma cor do tampo; Tem bordas protegidas por fita de poliestireno</p>	
--	--	---	--

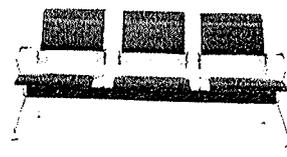


PREFEITURA MUNICIPAL DE IBATIBA  
CNPJ: 27.744.150/0001-66

		<p>semirrígido com espessura mínima de 1mm no mesmo padrão do revestimento do tampo, colada a quente por meio do processo HOT MELT; Possui recorte que propicia acabamento perfeito na montagem das peças; No sentido longitudinal, das laterais, contém duas fileiras de furos com diâmetro de 5mm, distanciados entre si 64mm, possibilitando o ajuste da prateleira regulável a cada 64mm;</p> <p><b>Fundo:</b> Em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura, Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces da peça, na mesma cor do tampo; é embutido nas laterais, tampo superior e inferior, com perfeita junção, sem frestas e mantendo travamento e estabilidade do corpo do móvel. Sapatas niveladoras em polipropileno injetado, com formato telescópico cilíndrico, com diâmetro de 55mm e altura de 35mm, possibilitando ajuste de no mínimo 20mm, por meio de parafuso de aço zincado e rosca padrão 5/16", engatado em uma porca sextavada 5/16", fixada a um suporte de poliuretano injetado; contém três furos para fixação, por meio de parafusos auto atarraxantes, zincados.</p> <p><b>Montagem:</b> O travamento das laterais ao tampo superior e inferior é feito por meio de cavilhas em madeira estriada e pinos de aço inoxidável com rosca padrão M6, com rebaixo na extremidade oposta à rosca para o travamento, por meio de tambor em ZAMAK e recorte para engate do pino de aço, o qual é fixado ao tampo superior e inferior por meio de pino em ZAMAK, rosca padrão M6 na parte interna e rosca auto atarraxante na externa, com recortes no fio da rosca para que a mesma trave e não solte da peça, são no mínimo duas cavilhas e dois pinos de aço por junção. - Apresentar certificado de conformidade de acordo com as normas da ABNT NBR 13.961 (edição mais recente) emitido por certificadora acreditada pelo INMETRO; no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado.</p> <p><b>Medidas aproximadas: Largura: 800 mm</b> <b>Profundidade: 500 mm Altura: 1600 mm</b></p>	
--	--	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE IBATIBA  
CNPJ: 27.744.150/0001-66

6	2	UNID	<p><b>Longarina de 3 lugares</b></p> <p><b>Assento e encosto:</b> Assento e encosto, compostos por peças individuais,</p>  <p>confeccionados em chapa de aço laminada a frio, de alta resistência, com espessura mínima de 3mm; Ambos são moldados com formato anatômico, bordas frontais e superiores arredondadas, com raio de 12 mm no mínimo; Medidas aproximadas para cada assento de 640x440mm (LxP) e para cada encosto de 640x470mm (LxH), projeção total do conjunto de 1950x620mm (LxP); Cada conjunto assento/encosto é fixado às longarinas em quatro pontos, paralelos, por parafusos tipo ALEN M8x20mm e porcas com rosca M8, que possibilita maior facilidade na montagem e na desmontagem.</p> <p><b>Estofamento:</b> Estofamentos independentes para o assento e o encosto, medindo aproximadamente 465x390mm, e 465x240mm, respectivamente; Estrutura interna em madeira multilaminada moldada anatomicamente com espessura mínima 12mm; Fixado ao assento e ao encosto por meio de porca-garra de 1/4" cravadas na madeira e parafusos tipo ALEN de 1/2" x 1/4", no mínimo quatro conjuntos em cada peça; Estofamento em espuma laminada de alta resistência com densidades mínimas de 60Kg/mm<sup>3</sup>, isentos de CFC e revestidas em laminado plástico automotivo, incorporado com tecido de malha de alta resistência, sem costura aparente e sem enrugamentos.</p> <p><b>Apoia braços:</b> Os apoia braços são individuais, com formato curvo, em peça única; Injetados em poliuretano integral sobre estrutura interna em aço trefilado #18, formato oblongo, medindo 39x25mm, fixados ao assento e encosto. Estrutura: Contém duas longarinas posicionadas sob o assento, confeccionadas em tubo de aço redondo com Ø 2" e espessura de parede 1,9mm, com extremidades protegidas por ponteiros plásticos; As longarinas são soldadas em suas extremidade em uma chapa de aço dobrada em forma de "U", com espessura mínima de 3mm, que proporciona a união do conjunto e travamento das longarina, configurando o apoio para os pés do conjunto; Cada pé é constituído por uma base e as duas colunas, com formato oblongo, confeccionados em</p>	<p>R\$1 3299,00</p>	<p>R\$1 2998,00</p>
---	---	------	---	-------------------------	-------------------------



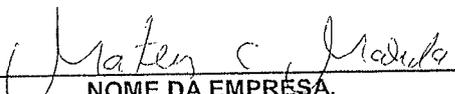
PREFEITURA MUNICIPAL DE IBATIBA  
CNPJ: 27.744.150/0001-66

			alumínio fundido formando uma estrutura única, com resistência para no mínimo 200 Kg/assento; A base possui em suas extremidades niveladores não deslizantes com dispositivos de regulagem, formato circular, injetados em termoplástico de alta resistência (não rígidos), para que se acomode perfeitamente ao piso; Os encostos são unidos na parte posterior por um tubo de aço oblongo #18, medindo de 16x30mm; Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta acabamento fosco. - Apresentar certificado de ensaio do produto emitido por laboratório de acordo com as normas da ABNT conforme NBR 13962.	
VALOR TOTAL			33.563,00	

VALOR TOTAL POR EXTENSO:

VALIDADE DA PROPOSTA: 60 (sessenta) dias.

DATA DA PROPOSTA: 10/06/2025.

  
NOME DA EMPRESA,  
ASSINATURA REPRESENTANTE LEGAL,  
CARIMBO COM O Nº DO CNPJ.

27.744.150/0001-97  
Setor de Compras LIDA  
Rua Salomão Fadlalah, 255 - Sala 05  
Ibatiba - ES - CEP: 29.395-000